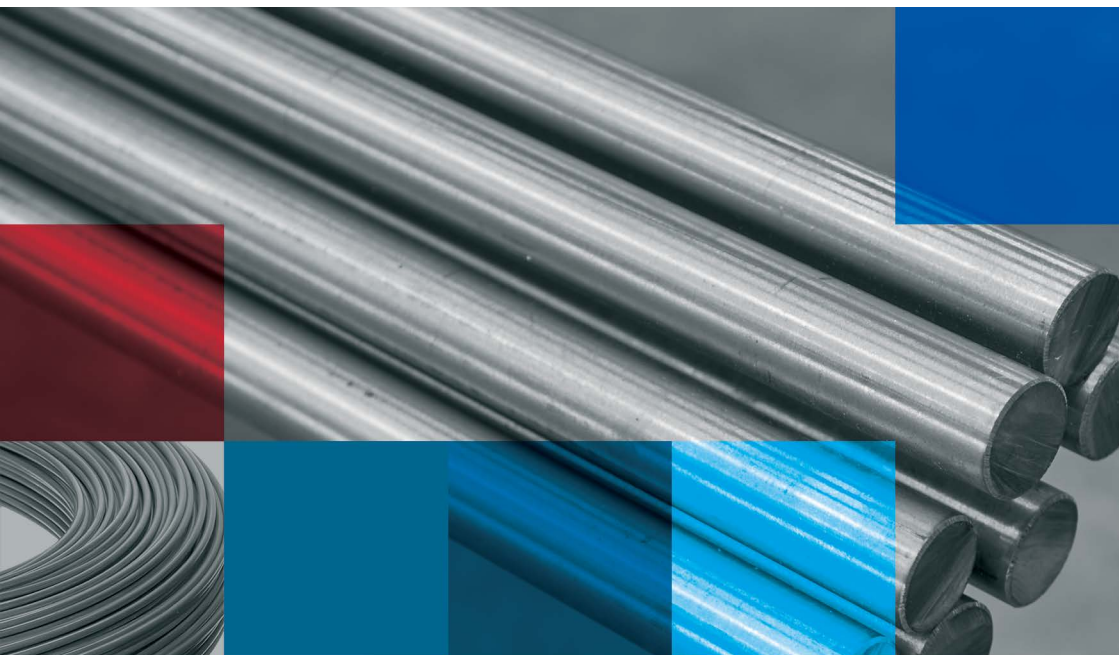




РУКОВОДСТВО по эксплуатации калиброванного проката и проката со специальной отделкой поверхности



Возможность использования калиброванного проката и проката со специальной отделкой поверхности в качестве основы для изготовления различных элементов конструкций и деталей механизмов зависит от:

- Корректного размещения заказа с указанием всех дополнительных характеристик и требований;
- Правильной организации транспортирования, включая погрузочно-разгрузочные работы;
- Правильной организации и своевременного, тщательного контроля в процессе хранения;
- Правильной технологии переработки.

Настоящее руководство разработано с целью сохранения у клиента эксплуатационных свойств калиброванного проката и проката со специальной отделкой поверхности.

УПАКОВКА

Калиброванный прокат и прокат со специальной отделкой поверхности поставляется в прутках, увязанных в пачки, и в бунтах (мотках), увязанных в садки.

Каждая пачка и садка состоит из проката одной партии. Прутки в пачке должны быть плотно уложены и прочно увязаны в поперечном направлении. Пачку прутков длиной до 2 м увязывают лентой – в двух местах или катанкой – через каждые 0,5 м. Пачку прутков длиной 2 м и более увязывают лентой – примерно через каждый 1 м или катанкой – через каждые 0,5 м. Иное количество вязок и/или расстояние между ними указывается в заказе.

При упаковке металлопродукции мерной длины торцы пачки должны быть выровнены с одной стороны. Выступающие концы с другой стороны не должны превышать предельных отклонений по длине, установленных в нормативной документации на конкретные виды проката. По согласованию с клиентом допускается упаковка без торцовки.

Поперечное сечение пачек должно приближаться к кругу.

Способы упаковки оговариваются в заказе.



Примеры упаковки пачек:

1. Калиброванный прокат без упаковки формируется в пачки с наложением бандажей из деревянных досок по торцам (рис. 1). При длине прутков менее 2 м на пачку накладывают 2 бандажа, при длине прутков 2 м и более – 3-4 бандажа.
2. Калиброванный прокат упаковывается в полипропиленовое полотно.
3. Калиброванный прокат упаковывается в полипропиленовое полотно и стретч-пленку.
4. Прокат со специальной отделкой поверхности упаковывается в ингибированную бумагу, затем в полипропиленовое полотно. Торцы пачки дополнительно оборачиваются полипропиленовой тканью.
5. По требованию клиента прокат в мягкой упаковке может поставляться без бандажей (рис. 3).
6. По требованию клиента продукция может быть упакована в деревянные ящики, выстланные изнутри полипропиленовым ламинированным полотном; для продукции без консервации – антикоррозионную бумагу и полипропиленовое полотно (рис. 4).



рис. 1



рис. 2



рис. 3



рис. 4

По требованию клиента возможна покраска торцов пачки в оговоренные цвета, а также комплектация пачек одноразовыми стропами.

По требованию клиента продукция покрывается консервационным составом.

Бунты (мотки) увязываются отоженной низкоуглеродистой проволокой или стальной упаковочной лентой не менее чем в 3-х местах поперек намотки на равных расстояниях друг от друга. Лента крепится замком для пакетирования. Под каждую ленту подкладывается ингибированная армированная полипропиленом бумага, которая фиксируется скотчем или при помощи степлера.



Примеры упаковки бунтов (мотков):

- полипропиленовый рукав (рис. 5);
- ингибированный пленочный рукав или ингибированная бумага с последующей упаковкой в пленочный рукав (рис. 6);

По согласованию с клиентом могут использоваться другие виды упаковки.

Также бунты могут поставляться без упаковки (рис. 7).

По требованию клиента продукция покрывается консервационным составом.

При необходимости продукция может поставляться на поддонах.



рис. 5



рис. 6



рис. 7

МАРКИРОВКА

При отгрузке отдельных бунтов на каждый из них крепят металлическую бирку со следующими данными:

- товарный знак производителя,
- буквенное обозначение структурного подразделения, на котором производилась данная продукция,
- марка стали,
- номер плавки,
- номер партии (соответствует номеру маршрутной карты),
- размер проката,
- качество точности на размер,
- длина проката,
- фактическая масса нетто партии проката.

При отгрузке на каждую садку навешивают одну, а на каждую пачку две металлических бирки, а также бирку завода поставщика горячекатанного проката. На металлической бирке дополнительно указывается табельный номер волочильщика, изготовившего данный прокат. Если прутки были изготовлены методом «из мотка в пруток», дополнительно крепится металлический жетон, которым был замаркирован горячекатанный прокат при выдаче в производство.



ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Транспортировка и хранение калиброванного проката и проката со специальной отделкой поверхности осуществляются в соответствии с ГОСТ 7566-2018.
- Продукцию перевозят транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения.
- Продукция должна храниться в сухом помещении и быть надёжно защищена от воздействия химически агрессивных веществ.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению устанавливаются в нормативной документации на конкретные виды металлопродукции.

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 1051-73. Прокат калиброванный. Общие технические условия.

ГОСТ 14955-77. Сталь качественная круглая со специальной отделкой поверхности.

ГОСТ 7566-2018. Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.



ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ»

162610, Вологодская область,
г. Череповец, ул. 50-летия Октября, 1/33
тел: 8 800 350-39-14
тел.: +7 (8202) 53-91-91
e-mail: info@severstalmetiz.com

<https://metiz.severstal.com>

