

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ

ДЛЯ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА



www.severstalmetiz.com

СОДЕРЖАНИЕ

Термонеобработанная проволока низкоуглеродистая ГОСТ 3282-74	
Термообработанная проволока низкоуглеродистая ГОСТ 3282-74	
Низкоуглеродистая проволока с полимерным покрытием ТУ 14-178-290-95, ТУ 14-178-351-98	
Проволока канатная ГОСТ 7372-79	6
Проволокα СТАП ГОСТ 9850-72	8
Проволока шпалерная оцинкованная для виноградников СТО 71915393 -ТУ 151-2017 эксклюзивный продукт	. 10
Проволока термически обработанная для обвязки хлопковых кип СТО 71915393 - ТУ 073-2009	
Стабилизированные арматурные канаты конструкции 1x3 СТО 71915393-ТУ 096-2010	
Проволока низкоуглеродистая оцинкованная для изготовления мюзле ТУ 14-4-1128-81	
Гвозди строительные ГОСТ 4028-63	. 14
Гвозди тарные ГОСТ 4034-63	. 15
Гвозди специальные для пневмоинструментов DIN EN 10230-1-2000	
Сетка проволочная сварная ТУ 14-4-1284-84	. 18
Сетки стальные рифленые ГОСТ 3306-88, ТУ 14-178-457-2004	. 19
Сетки стальные плетеные одинарные светлые с различными видами защитных покрытий ГОСТ 5336-80, ТУ 14-178-287-2003	. 20
Сетки проволочные крученые с шестиугольными ячейками ГОСТ Р 51285-99, ТУ14-178-351-98	. 22
Сетки металлические сварные без покрытия и оцинкованные в полотне ТУ 127500-245-00187211-96	
3D-сварные панели с V-образным изгибом ТУ 5262-001- 97495310-2011	. 24
2D-сварные панели с одинарным горизонтальным прутком ТУ 5262-001- 97495310-2011	. 26
2D-сварные панели со сдвоенным горизонтальным прутком «Триплетир» ТУ 5262-001- 97495310-2011	. 26
Проволока колючая двухосновная ТУ 14-170-219-95. ТУ У 27.1136-001-2002, EN 10223-1	
Проволока колючая одноосновная рифленая ГОСТ 285-69	
HENDIX™ Solutions – решения из сталефибробетона	. 30
Стальная проволочная фибра с загнутыми концами HENDIX 1/50 HENDIX™ Solutions EN 14889-1:2006; ТУ 1211-205-46854090-2005; СТО 71915393-ТУ 106-2011	. 32
Стальная проволочная фибра с загнутыми концами HENDIX PRIME 75/52 HENDIX™ Solutions EN 14889-1:2006; СТО 71915393-ТУ 106-2011	. 33
Стальная проволочная фибра с загнутыми концами HENDIX PRIME 60/32 HENDIX™ Solutions EN 14889-1:2006	. 34
Склеенная стальная проволочная фибра с загнутыми концами HENDIX PRIME XP 75/62 HENDIX® Solutions EN 14889-1:2006; CTO 71915393-ТУ 106-2011	. 35
Бокс паллетный штабелируемый (насадки на европаллет)	. 36
Манеж торговый	. 37
Мобильные ограждения	. 38
Тележка транспортировочная	. 39
Саловые ограждения	39



ТЕРМОНЕОБРАБОТАННАЯ ПРОВОЛОКА **НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ**

ГОСТ 3282-74

НАЗНАЧЕНИЕ

Термонеобработанная проволока применяется для изготовления стальных сеток, изгородей, клеток для животных и птиц, а также может применяться в шпалерных системах. Такая проволока обеспечивает жесткость конструкции, в которой она применяется. Изготавливается без покрытия и с блестящим цинковым покрытием.





ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

Номинальный	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм		
диаметр проволоки, мм	Повышенной точности	Нормальной точности	
0,20-0,25	-0,02	-0,02	
0,28-0,36	-0,03	-0,03	
0,37-0,40	-0,03	-0,04	
0,45-0,60	-0,04	-0,04	
0,63-1,00	-0,04	-0,05	
1,10-1,20	-0,05	-0,06	
1,30-1,60	-0,05	-0,10	
1,80-2,00	-0,06	-0,10	
2,20-2,50	-0,06	-0,12	
2,80-3,20	-0,10	-0,12	
3,50-6,00	-0,10	-0,16	

ЛИПЕСКИЕ СВОЙСТВА ПВОВОЛОКИ

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОИСТВА ПРОВОЛОКИ					
Номинальный	Номинальное временно	е сопротивление, Н/мм²			
диаметр, от d до d вкл, мм	I группа	II группа			
0,2-0,45	690-1370	690-1370			
Св 0,45-1,00	690-1270	690-1180			
Св 1,00-1,20	590-1270	690-1180			
Св 1,20-2,50	590-1180	690-980			
Св 2,50-3,20	540-1080	640-930			
Св 3,20-3,60	440-930	640-930			
Св 3,60-4,50	440-930	590-880			
Св 4,50-6,00	390-830	490-780			

УПАКОВКА

JIIARODIO				200,000,000	
Номи-		Параметры мотка, розетты			
нальный диаметр, d	вес, кг не более	наружный Ø, мм	внутренний Ø, мм	высота, мм	Вид упаковки
			светлая		
0,2-0,45	10	Не регламентируется	200	-	Деревянные или картонные
0,45-0,80	20	Не регламентируется	250	-	контейнеры массой до 1000 кг
0,80 -1,60	60	Не регламентируется	350	-	Мотки, бунты по согласованию
1,60 - 5,00	120	Не регламентируется	550	-	с потребителем могут быть
1,60 - 5,00	1000 (бунт)	800	400	500	упакованы в мягкую упаковку
6,00-8,00	250	-	650	-	For vegavopius
6,00-8,00	1000 (бунт)	800	400	500	Без упаковки
		C	цинкованная		
0,40-0,80	25	-	не менее 140	-	Деревянные или картонные контейнеры массой до 1000 кг
0,90-1,40	60	+	Не регламентируется	800-1100	Мотки могут быть упакованы
0,90-1,40	200-300 (розетта)	500-550	не менее 360	800-1100	в мягкую упаковку (плёнка),
1,60-4,00	100 (моток)	800-900	не менее 450	800-1100	розетты - в рукав
1,60-4,00	600 (розетта)	800-900	не менее 360	800-1100	из полипропиленовой ткани





ТЕРМООБРАБОТАННАЯ ПРОВОЛОКА **НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ**

ГОСТ 3282-74

НАЗНАЧЕНИЕ

Термообработанная проволока используется для подвязки растений, упаковки продукции, а так же для изготовления изгородей.

Данный вид проволоки легко поддается скручиванию, что значительно расширяет ее сферы применения.

Изготавливается без покрытия и с цинковым покрытием.



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ

Номинальный	Номинальное временно	е сопротивление, Н/мм²	Относительное удлинение, %, не менее	
диаметр, мм	без покрытия	с покрытием	без покрытия	оцинкованная
0,8-1,40	290-490	340-540	15	12

УПАКОВКА







НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ПРОВОЛОКА С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Ty 14-178-290-95. Ty 14-178-351-98

НАЗНАЧЕНИЕ

Проволока с полимерным покрытием применяется для подвязки растений. Изготавливается из низкоуглеродистой проволоки общего назначения по ГОСТ 3282-74 без покрытия, а также оцинкованной.

В качестве полимерного покрытия применяется ПНД – полиэтилен низкого давления. Такое покрытие обладает более высокой стойкостью к перепадам температур и экологической безопасностью в сравнении с более распространенным ПВХ (поливинилхлорид).

типы покрытия

- Полимерное
- Цинковое (1 класс цинкового покрытия) + полимер
- Цинковое (3 класс цинкового покрытия) + полимер

Цвет покрытия – зеленый RAL 6005.



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ

Проволока под покрытие Ø, мм	Ø проволоки с покрытием, мм	Отклонения диа- метра, мм	Предел прочности, Н/мм²	Относительное удлинение, %	Класс цинкового покрытия
		Термообработанно	ıя ТУ 14-178-351-98		
2,2	3,2	+/- 0,06			
2,7	3,7	+/- 0,08	340-540	Не менее 12	1Ц или 3Ц
3,4	4,4	+/- 0,10			
Термонеобработанная ТУ 14-178-290-95					
1,8	2,5	. 0.12	500-700		1Ц или
2,0	2,8	+ 0,12	500-700	-	неоцинкованная

УПАКОВКА

Вид упаковки	Вес, кг	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Высота, мм
Розетты	200-250	800-900	Не менее 360	не более 1000

Используется 4 упаковочных пояса, возможно использование упаковочных колец

Каждая розетта может содержать до двух разрывов д<mark>линной до 100 мм (соединенных п</mark>ри помощи сварного шва), не имеющих полимерного покрытия. Места сварки маркируются бумагой.





ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ

ГОСТ 7372-79

НАЗНАЧЕНИЕ

Помимо основного назначения – производства канатов и тросов, данная проволока находит широкое применение в шпалерных системах, а также в подвесных системах теплиц.

Проволока изготавливается без покрытия и с цинковым покрытием.

Канатная проволока изготавливается:

- по виду поверхности: без покрытия, оцинкованная;
- в зависимости от поверхностной плотности цинка групп: С, Ж;
- по механическим свойствам: марок В и І;
- по временному сопротивлению разрыву, Н/мм² (кгс/мм²): маркировочных групп 1370 (140) 2160 (220).



ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ПРОВОЛОКИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)				
Диаметр, мм	1370 (140)	1570 (160)	1770 (180)	1960 (200)	2160 (220)
0,20-0,30	-	-	+	+	+
0,31-0,65	-	+	+	+	+
0,70-3,00	+	+	+	+	+
3,01-3,50	+	+	+	+	-
3,51-4,00	+	+	+	-	-
4,01-5,00	+	+	-	-	-

ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ГРУППЫ «С» И «Ж»

The second secon	AND RESIDENCE OF THE PARTY OF T	AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF				
Duranes	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)					
Диаметр, мм	1370 (140)	1570 (160)	1770 (180)	1960 (200)	2160 (220)	
0,20-0,30	-	-	+	+	+	
0,31-0,65	-	+	+	+	+	
0,70-2,20	+	+	+	+	+	
2,21-3,50	+	+	+	+	-	
3,51-4,00	+	+	+	-	-	
4,01-5,00	+	+	-	-	-	
和斯斯科 高速度行战 拉拉	SALES AND STREET OF SALES			公司 图1000年3月6日		

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДИАМЕТРУ

	Диаметр проволоки, мм	Проволока без покрытия	Оцинкованная проволока группы «С» и «Ж»
i	0,20-0,38	±0,01	+0,02 -0,01
	0,40-0,75	+0,02 -0,01	+0,03 -0,01
C	0,80-1,50	±0,02	+0,04 -0,01
	1,60-2,30	±0,03	+0,05 -0,01
	2,40-3,60	±0,03	+0,06 -0,01
Ø	3,80-5,00	±0,04	+0,07 -0,01



ПОВЕРХНОСТНАЯ ПЛОТНОСТЬ ЦИНКА

D	Поверхностная плотность цинка, г/м², не менее		
Диаметр проволоки, мм	«C»	«Ж»	
0,20-0,24	15	20	
Свыше 0,24-0,32	20	25	
Свыше 0,32-0,38	20	25	
Свыше 0,38-0,45	30	40	
Свыше 0,45-0,55	35	40	
Свыше 0,55-0,65	40	50	
Свыше 0,65-0,75	40	60	
Свыше 0,75-0,95	50	70	
Свыше 0,95-1,15	60	80	
Свыше 1,15-1,40	60	90	
Свыше 1,40-1,80	70	100	
Свыше 1,80-2,40	80	110	
Свыше 2,40-3,00	90	125	
Свыше 3,00-3,80	100	135	
Свыше 3,80-4,40	110	150	
Свыше 4,40-5,00	110	165	

УПАКОВКА

Диаметр, мм	Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр, мм
0.2-0.5	мотки	5-30	200
0.2-0.3	катушки	до 30	i n
0.5-0.8	мотки	30-40	250
0.8-1.3	мотки	50-80	350
0,8-1,6	мотки Z2	до 500	360
1,3-5,0	мотки	80-180	500-550
1,3-3,0	катушки	500-1000	-
1,3-3,0	мотки Z3	до 1000	360

КАНАТНАЯ ПРОВОЛОКА В МОТКАХ Z2 И Z3

Вид намотки	Диапазон диаметров	Внутренний диαметр	Наружный диаметр	Высота	Масса мотка
Мотки Z2	0,8 – 1,6	360	До 800	280	До 500
Мотки Z3	1,4 – 3,0	360	До 800	580	До 1000





ПРОВОЛОКА СТАП

ГОСТ 9850-72

НАЗНАЧЕНИЕ

Проволока СТАП была разработана для изготовления проводов, но ее технические характеристики позволяют использовать ее при формировании шпалер садовых кустов и деревьев. Изготавливается с цинковым покрытием.



ОПИСАНИЕ

По назначению марок проволока подразделяется: для однопроволочных сердечников (ОС); для многопроволочных сердечников (МС).

По механическим свойствам проволока делится на классы: А, Б, В (класс В используется для ремонтных работ).

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ

	Предельные отклонения, мм			
Диаметр проволоки, мм	группа 1	группа 2		
1,85-2,20	±0,03	±0,05		
2,30-2,65	±0,04	±0,06		
2,80-2,95	±0,05	±0,06		
3,05-3,50	±0,05	±0,07		
3,60-3,80	±0,06	±0,09		
4,50	±0,06	±0,10		

i i		Класс А			Класс Б		Класс В		
Диа- метр прово- локи, мм	Временное сопротив- ление раз- рыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Напряжение при 1%-ом удлинении, Н/мм² (кгс/мм²)	Относи- тельное удлинение, %	Временное сопротив- ление раз- рыву, Н/мм² (кгс/мм²)	Напряжение при 1%-ом удлинении, Н/мм² (кгс/мм²)	Относи- тельное удлинение, %	Временное сопротив- ление раз- рыву, Н/мм² (кгс/мм²)	Напряжение при 1%-ом удлинении, Н/мм² (кгс/мм²)	Относи- тельное удлинение, %
					Не менее				
1.85 2.00 2.10 2.20	1450 (148)	1310 (134)	2,5	1340 (137)	1170 (119)		1310 (134)	1170 (119)	
2.30			2,3			3,0			
2.40 2.50 2.65 2.80	1410 (144)	1280 (131)		1310 (134)	1140 (116)			1140 (116)	3,0
2.95							1280 (131)		
3.05 3.20 3.40 3.50		1240 (126)	3,0	1290 (132)	1100 (112)	3,5		1100 (112)	
3.60 3.80 4.50	1380 (141)	1170 (119)				4,0	1180 (120)		



ПОВЕРХНОСТНАЯ ПЛОТНОСТЬ ЦИНКА

D	Поверхностная плотность цинка, г/м², не менее			
Диаметр проволоки, мм	группа 1	группа 2		
1,85	70	215		
2,00	70	215		
2,10	80	215		
2,20	80	215		
2,30	80	230		
2,40	80	230		
2,50	100	230		
2,65	100	230		
2,80	100	230		
2,95	100	230		
3,05	100	245		
3,20	100	245		
3,40	100	245		
3,60	100	260		
3,80	100	260		
4,50	100	275		

УПАКОВКА

Диаметр, мм	Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр, мм
1,85-4,5	катушка	400-800	-
1,85-4,5	большегрузные мотки	до 1000	430







ПРОВОЛОКА ШПАЛЕРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ ВИНОГРАДНИКОВ

СТО 71915393 - ТУ 151-2017 эксклюзивный продукт

НАЗНАЧЕНИЕ

Проволока разработана на основе СТАП специально для шпалерных систем виноградников.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ

	Номинальный диаметр проволоки, мм	Предельные отклонения по диаметру, мм	Временное сопротивление разрыву, Н\мм², не менее	Относительное удлинение, не более	Поверхностная плотность цинка, г\мм², не менее	Диаметр цилиндрического сердечника при испытании на навивание, мм
	1,80		1350		160	
	1,85		1350		160	
	2,00		1350		180	
	2,10		1350	7,00	180	4d
	2,20		1350		180	
	2,30		1350		180	
	2,40	±0,12	1350		180	
	2,50		1350		215	
Á	2,65		1310		215	
9	2,80		1310		215	
Š	2,95		1310		215	
ķ	3,00		1310		215	
	3,50		1290		215	
ą		State State of the	and the second	25	5-6) - 6 0 W	A STATE OF THE STA







ПРОВОЛОКА ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ для обвязки хлопковых кип

CTO 71915393 - TV 073-2009

НАЗНАЧЕНИЕ

Проволока предназначена для обвязки хлопковых кип.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ

Номинальный диаметр, мм	Временное сопротив- ление разрыву, Н/мм²	Предельные отклонения, мм	Относительное удлине- ние, %, не менее	Разрывное усилие соединения «замка», кгс, не менее
3,6			5	900
3,8	1270-1470	±0,04		950
4,0				1000
3,6	1400-1600		3,5	900
3,8				950
4,0				1000







СТАБИЛИЗИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ КОНСТРУКЦИИ 1Х3

CTO 71915393-TV 096-2010

НАЗНАЧЕНИЕ

Для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций.





МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр каната, мм	Предел прочности, Н/мм²	Сырьё	Состояние изготовления
4,9	1860, 1960	Проволокα 2,30 мм с трехсторонним профилем	Стабилизированный

УПАКОВКА

Вид поставки	Масса, кг	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Ширина мотка, мм
Мотки	190-230	до 700	290±5	200

Готовые стабилизированные арматурные канаты поставляются в мотках массой до 230 кг с картонной обечайкой, мягкая упаковка.





ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЮЗЛЕ

ТУ 14-4-1128-81 (с дополнительными требованиями)

НАЗНАЧЕНИЕ

Проволока предназначена для изготовления мюзле путем скручивания проволоки в холодном состоянии. Производится термически обработанной, оцинкованной.



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ

Ø проволоки, мм	Предельные отклоне- ния по диаметру, мм	Временное сопротив- ление рαзрыву, Н/мм²	Относительное удлине- ние %, не менее	Поверхностная плотность цинка г/м², не менее
1,00	± 0,02	320 - 430	19	35
0,95	± 0,02	320 - 430	19	35

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ С ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Ø проволоки, мм	Предельные отклоне- ния по диаметру, мм	Временное сопротив- ление разрыву, Н/мм²	Относительное удлине- ние %, не менее	Толщина лакокрасочного покрытия, не менее*, мкм
1,00	± 0,02	320 - 430	19	10

^{*} не контролируется, обеспечивается технологией

УПАКОВКА

Проволока изготавливается в розеттах массой до 400 кг на картонной обечайке или по требованию потребителя намотка производится на металлические основы внутренним диаметром 260 мм.

Упаковка розетт производится в рукав из полипропиленовой ламинированной ткани. Упаковка проволоки на основах производится в полиэтиленовую пленку.

Металлические основы с проволокой транспортируются на деревянных поддонах размером 1200x1200 мм по 4 шт.







ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

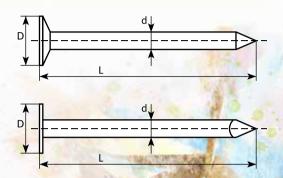
ГОСТ 4028-63

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются для скрепления деревянных деталей и конструкций при изготовлении загонов скота и деревянных изгородей

ОПИСАНИЕ

Выпускаются круглого сечения с плоской или конической головкой. Торцевая поверхность плоской головки гладкая, конической – рифленая.



ВЫПУСКАЕМЫЙ СОРТАМЕНТ

Диаметр стержня d, мм	Длинα гвоздя L, мм	Диаметр головки D, мм, не менее	Теоретическая масса 1000 шт. гвоздей, кг
	Гвозди с плос	ской головкой	
1,2	16	2,4	0,147
1,2	20	2,4	0,183
1,2	25	2,4	0,219
1,4	25	2,8	0,302
1,4	32	2,8	0,385
1,4	40	2,8	0,482
1,6	25	3,2	0,397
1,6	40	3,2	0,633
1,6	50	3,2	0,791
Ž	Гвозди с конич	еской головкой	
1,8	32	3,5	0,640
1,8	40	3,5	0,787
1,8	50	3,5	0,967
1,8	60	3,5	1,160
2,0	40	4,0	0,949
2,0	50	4,0	1,190
2,5	50	5,0	1,870
2,5	60	5,0	2,230
3,0	70	6,0	3,770
3,0	80	6,0	4,330
3,5	90	7,0	6,600
4,0	100	7,5	9,500
4,0	120	7,5	11,500
5,0	120	9,0	17,800
5,0	150	9,0	21,900
6,0	150	11,0	32,400
6,0	200	11,0	43,100
8,0	250	14,0	96,200



ГВОЗДИ ТАРНЫЕ

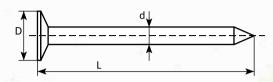
FOCT 4034-63

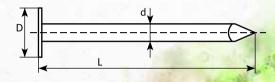
НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются для производства деревянной тары (ящиков, контейнеров) с помощью гвоздезабивных станков или вручную.

ОПИСАНИЕ

Выпускаются круглого сечения с плоской или конической головкой. Торцевая поверхность конической головки изготавливается гладкой или рифленой, торцевая поверхность плоской головки - гладкой. Гвозди имеют увеличенный диаметр головки, что дает преимущество: возможность использования при работе с картоном в тарном и мебельном производстве.





ВЫПУСКАЕМЫЙ СОРТАМЕНТ

Диаметр стержня d, мм	Длина гвоздя L, мм	Диаметр головки D, мм, не менее	Теоретическая масса 1000 шт. гвоздей, кг		
d and a second	Гвозди с пло	ской головкой			
1,4	25	3,5±0,2	0,308		
1,4	30	3,5±0,2	0,369		
1,6	25	4,0±0,2	0,404		
1,6	35	4,0±0,2	0,562		
1,8	32	4,5±0,2	0,652		
1,8	40	4,5±0,2	0,812		
1,8	45	4,5±0,2	0,912		
2,0	40	5,0±0,2	1,004		
2,0	45	5,0±0,2	1,128		
2,2	50	5,5±0,3	1,516		
2,5	50	6,0±0,3	1,950		
2,5	60	6,0±0,3	2,335		
3,0	70	6,5±0,3	3,880		
3,0	80	6,5±0,3	4,434		
	Гвозди с конич	еской головкой			
1,6	25	4,0±0,2	0,405		
1,6	35	4,0±0,2	0,562		
1,8	32	4,5±0,2	0,654		
1,8	40	4,5±0,2	0,813		
1,8	45	4,5±0,2	0,913		
2,0	40	5,0±0,2	1,006		
2,0	45	5,0±0,2	1,129		
2,2	50	5,5±0,3	1,518		
2,5	50	6,0±0,3	1,954		
2,5	60	6,0±0,3	2,339		
3,0	70	6,5±0,3	3,888		
3,0	80	6,5±0,3	4,442		





ГВОЗДИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕ<u>НТОВ</u>

DIN FN 10230-1-2000

НАЗНАЧЕНИЕ

Специальные гвозди применяются для автоматизированного скрепления деревянных конструкций, где требуется высокая прочность соединения деталей. Предназначены для обшивки деревом, монтажа оконных и дверных блоков, сколотки напольных покрытий, изготовления и ремонта поддонов, изготовления тары, упаковки, деревянных конструкций, на которые действуют динамические и вибрационные нагрузки, ограждений, а также в общих строительных работах, включая облицовку и отделку.

ОПИСАНИЕ

По типу стержня различают гладкие гвозди, гвозди с кольцевой и винтовой накаткой. Гвозди с винтовой или с кольцевой накаткой имеют дополнительное преимущество в сравнении с гладкими. Гвоздь с винтовой (спиральной) накаткой обеспечивает более легкое вхождение (вкручивание) в волокна древесины, что позволяет исключить расколы пробиваемой заготовки. Гвозди с кольцевой накаткой на стержне имеют поперечные насечки, благодаря которым гвоздь обладает большей сопротивляемостью при выдергивании. За счет кольцевой и винтовой накатки уровень надежности соединения выше обычных строительных гвоздей в 4-5 раз.

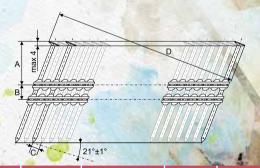
По применяемому для забивки инструменту различают:

- машинные гвозди
- гвозди, скрепленные в обойму омедненной проволокой (Coil nails)
- гвозди в пластиковой обойме (Pe-Strip)

Машинные гвозди используются в стационарных машинах при промышленном производстве серийных изделий из древесины, когда автоматически одновременно забиваются несколько гвоздей при помощи сжатого воздуха. **Пистолетные гвозди** скрепленные в обоймы (Coil nails, Pe-strip) применяются в пневмоинструментах (ручные машины с встроенным пневматическим двигателем) предназначенные для механизации ручного труда в строительстве, изготовлении и ремонте деревянной тары.

ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОЙМ PE-STRIP И ИХ УПАКОВКИ

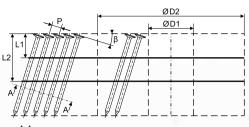


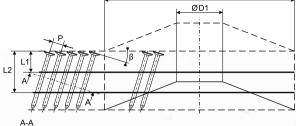


11.1	Размер, мм	Чертеж обоймы	Кол-во гвоздей в обой- ме, шт.	Табли- ца упа- ковки	Кол-во гвоздей в ко- робке, шт.	Вес 1 коробки, кг	Кол-во ко- робок на поддоне, шт.	Кол-во гвоздей на поддоне, шт.	Вес под- донα, кг	Тип ко- робки
ú	2,5x(45-65)	PM61	30	PV0K1	5 490-8 100	11,00-15,49	65-91	390 00-526 500	932-1007	P1
20	2,8x(64-85)	PM61	30	PV0K1	3 540-5 700	12,82-18,46	52-78	218 400-341 640	833-1056	P1
Į,	3,1x(65-90)	PM61	25	PV0K1	2 200-3 600	10,24-17,57	52-78	166 400-187 200	743-942	P1
ķ	3,4x(75-120)	PM61	25	PV0K1	2 000-3 100	11,97-18,59	52-78	104 000-161 200	848-964	P1
ı	3,8x(100-145)	PM61	25	PV0K1	1 200-1 600	13,74-15,33	65	78 000-104 000	893-996	P1
ä	4,0x100	PM61	25	PV0K1	1525	15,32	65	99 125	996	P1
ä	4,2x(70-150)	PM61	25	PV0K1	800-1 800	12,93-15,62	65-84	65 000-117 000	882-1086	P1, P2
	4,6x(130-160)	PM61	20	PV0K1	500	8,41-10,35	84	42 000	706-869	P2
	5,0x(145; 160)	PM61	20	PV0K1	500	11,11-12,23	84	42 000	933-1028	P2



ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОЙМ COIL И ИХ УПАКОВКИ





ØD2

	<u>-A</u>				
S _I	- ф	Φ.	ф	ф.	
*	_				

Плоская обойма Coil

. 	
 	Коническая обойма Coil

	Размер, мм	Чертеж обоймы	Кол-во гвоздей в обой- ме, шт.	Таблица упаков- ки	Кол-во гвоздей в ко- робке, шт.	Вес 1 коробки, кг	Кол-во ко- робок на поддоне, шт.	Кол-во гвоздей на поддоне, шт.	Вес поддона, кг	Тип короб- ки		
	Плоские обоймы											
	2,3x(30-64)	CM00	300	CV011	7 200-18 000	15,50-18,79	30	216 000-540 000	465-564	CA, CB1		
	2,5x(40-80)	CM00	300	CV011	5 400-12 600	17,06-21,39	30	162 000-378 000	512-612	CA, CB1		
	2,6x(64-75)	CM00	300	CV011	7 200	19,81-23,11	30	216 000	594-693	CA, CB1		
0	2,8x(40-88)	CM00	250	CV011	4 500-10 500	19,58-21,32	30	135 000-315 000	587-639	CA, CB1		
à	3,10x(42-90)	CM00	250	CV011	4 500-10 500	24,53-27,37	30	135 000-315 000	736-821	CA, CB1		
đ	3,25x(64-83)	CM00	225	CV011	4 500-5 400	23,21-27,08	30	135 000 -162 000	696-812	CA, CB1		
	3,4x(64-93)	CM00	200	CV011	3 600-4 800	22,58-25,66	30	108 000-144 000	677-770	CA, CB1		
	2,3x(30-64)	CM00	300	CV111	7 200-16 200	15,50-18,79	40	288 000-648 000	620-751	CA, CB1		
١	2,5x(40-80)	CM00	300	CV111	5 400-12 600	17,06-20,39	40	216 000- 504 000	683-860	CA, CB1		
	2,8x(40-88)	CM00	250	CV111	4 500-10 500	17,84-22,48	40	180 000-420 000	713-899	CA, CB1		
	3,10x(42-90)	CM00	250	CV111	4 500-10 500	21,86-27,55	40	180 000-420 000	875-1102	CA, CB1		
	3,25x75	CM00	225	CV111	5 400	27,08	40	216 000	1083	CB1		
	3,4x(64-98)	CM00	200	CV111	3 600-4 800	21,04-26,34	40	144 000- 192 000	842-1054	CA, CB1		
h	2,1x(25-55)	CM04	325	CV031	11 700-27 300	18,13-22,80	28	327 600-764 400	508-638	CC		
ī	2,3x(30-64)	CM04	300	CV031	9 000-18 000	15,26-18,79	30	270 000-540 000	458-564	CA, CB1		
	2,5x(25-60)	CM04	300	CV031	9 000-25 200	18,03-26,22	28-30	270 000-705 600	541-734	CA, CB1		
	2,1x(25-55)	CM04	325	CV131	11 700-27 300	18,13-22,80	35	409 500-955 500	635-798	CC		
	2,3x(30-57)	CM04	300	CV131	9 000-18 000	15,26-18,79	40	360 000-720 000	611-751	CA, CB1		
b	2,5x(42-60)	CM04	300	CV131	9 000-12 600	18,03-21,50	40	360 000-504 000	721-860	CA, CB1		
	2,8x83	CM80	250	CV141	4 500	18,49	40	180 000	740	CA		
	3,10x(83-98)	CM80	250	CV141	4 500	22,66-26,66	40	180 000	907-1066	CA		
	3,25x(88-100)	CM80	225	CV141	4 050	23,74-26,90	40	162 000	949-1076	CA, CB1		
Ñ	3,4x(88-100)	CM80	200	CV141	3 600	23,09-26,17	40	144 000	924-1047	CA, CB1		
Ų	2,1x(32-55)	CM80	1000	CV611	-	-	1	231 000-429 000	358-397	CD1		
ĺ	2,3x(35-64)	CM80	1000	CV611	_	-	1	150 000-275 000	323-354	CD1		
i	2,5x(42-80)	CM80	1000	CV611	_	-	1	120 000-216 000	356-401	CD1		
Ĺ	2,8x(50-88)	CM80	1000	CV611	_	-	1	90 000-144 000	335-397	CD1		
à	3,1x(60-90)	CM80	1000	CV611	_	-	1	90 000-126 000	411-463	CD1		
	3,4x(75-88)	CM80	1000	CV611	_	-	1	72 000-90 000	462-526	CD1		
1						неские обоймы						
	2,1x(28-55)	CM02	350	CV021	12 600-25 200	17,81-21,47	28	352 800-705 600	499-601	CC		
	2,1x(28-55)	CM02	350	CV121	12 600-25 200	17,81-21,47	35	441 000-882 000	624-751	CC		
	WEST-5-5	100 / L	AND THE PARTY	HISUS W				.0	All A	100		





СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ СВАРНАЯ

Ty 14-4-1284-84

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для ограждения территорий и изготовления клеток для животных и птиц.

ОПИСАНИЕ

Изготавливается из низкоуглеродистой проволоки диаметром 2,0 мм оцинкованной или без покрытия с прямоугольными и квадратными ячейками 16, 24, 32 и 48 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление сеток шириной, не предусмотренной техническими условиями.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СЕТКИ

Размер ячейки по	осям проволок, мм	Диаметр	Теоретическая масса 1м² сетки, кг		
По основным	По уточным	проволоки, мм	Без покрытия	Оцинкованная	
16	24	2,0	2,420	2,84	
16	48	2,0	1,990	2,25	
24	24	2,0	1,970	2,23	
24	48	2,0	1,500	1,70	
32	48	2,0	1,250	1,42	

УПАКОВКА

Поставляется в рулонах:

- **без покрытия (светлая)** внутренний диаметр 800 мм, внешний диаметр до 2000 мм;
- оцинкованная внутренний диаметр 400 мм, внешний диаметр 700 мм.







СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ РИФЛЕНЫЕ

ГОСТ 3306-88, ТУ 14-178-457-2004

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка заборов, ворот, калиток, перегородок при ограждении садово-огородных участков и частного сектора, а также:

- просеивание сыпучих материалов различных фракций;
- изготовление клеток и вольеров для зоопарков и ферм;
- изготовление торгового оборудования, стеллажей и тары.

ОПИСАНИЕ

Изготавливается из термически необработанной углеродистой проволоки ст.45-55, а также из ст.70.; диаметр проволоки от 0,9 мм до 5,0 мм. Ячейки производимой сетки от 10 до 60 мм, могут быть квадратными или прямоугольными.

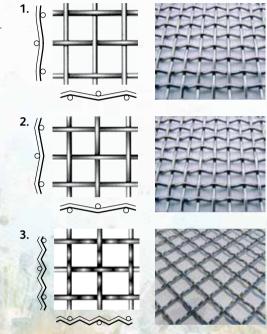
Виды сеток по конструкции:

- **1. Частично рифленые.** Проволоки утка имеют изгиб рифления в местах переплетения, а проволоки основы не рифленые, не имеют изгиб при изготовлении.
- **2. Рифленые.** Проволоки основы и утка имеют изгиб рифления в местах переплетения.
- **3. Сложно рифленые.** Проволоки основы и утка имеют дополнительные изгибы рифления по сторонам ячейки.

УПАКОВКА

Карты.

Стандарт Номер сетки, мм		Диаметр прово- лок	Масса 1м²	Кол-во карт в пачке				
Сетка стальная тканая из рифленой проволоки ГОСТ 3306-88 и ТУ14-178-457-04 СТ.45-55								
ΓΟCT 3306-88	P 4	1,6	5,800	20				
ΓΟCT 3306-88	P 5	2,0	7,213	20				
ΓΟCT 3306-88	P 6	2,2	7,400	20				
ΓΟCT 3306-88	P 8	3,0	10,500	10				
ΓΟCT 3306-88	P 10	3,0	8,700	20				
ΓΟCT 3306-88	P 10	3,6	12,060	10				
ΓΟCT 3306-88	P 12	3,0	7,900	20				
ΓΟCT 3306-88	P 13	3,0	7,100	20				
ΓΟCT 3306-88	P 13	4,0	12,200	10				
ΓΟCT 3306-88	P14	4,0	11,500	10				
ΓΟCT 3306-88	P 15	3,6	8,700	20				
ΓΟCT 3306-88	P 16	4,0	10,500	10				
ΓΟCT 3306-88	P 16	5,0	15,100	10				
ГОСТ 3306-88	P 18	5,0	13,900	10				
ΓΟCT 3306-88	P 20	5,0	12,500	10				
ΓΟCT 3306-88	P 22	5,0	11,760	10				
ΓΟCT 3306-88	P 25	5,0	10,205	10				
ГОСТ 3306-88	CP 32	5,0	8,900	20				
ΓΟCT 3306-88	CP 35	5,0	8,200	20				
ΓΟCT 3306-88	CP 40	5,0	7,124	20				
ГОСТ 3306-88	CP 50	6,0	8,200	20				



Стандарт	Номер сетки, мм	Диаметр прово- лок	Масса 1м²	Кол-во карт в пачке
ΓΟCT 3306-88	CP 60	6,0	7,200	20
ТУ14-178-457-04	P 2	1,2	6,200	20
ТУ14-178-457-04	P 2	1,4	7,826	20
ТУ14-178-457-04	P 2,2	1,4	7,450	20
ТУ14-178-457-04	P 2,5	1,4	6,800	20
ТУ14-178-457-04	P 3	1,4	5,930	20
ТУ14-178-457-04	P 9	2,0	4,640	20
ТУ14-178-457-04	P 12	4,0	13,000	10
ТУ14-178-457-04	P 14	3,0	6,600	20
ТУ14-178-457-04	P 23	5,0	11,041	10
ТУ14-178-457-04	CP 50	5,0	5,690	20
ТУ14-178-457-04	CP 60	5,0	4,990	20
ТУ14-178-457-04	CP 70	6,0	6,400	20
THE REPORT OF THE PERSON	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH		1 2000	AMERICA

Сетка стальная тканая из рифленой проволоки									
ТУ14-178-457-04 (НУ)									
ТУ14-178-457-04	Р 16 (ну)	5,0	15,100	10					
ТУ14-178-457-04	Р 25 (ну)	5,0	10,205	10					
ТУ14-178-457-04	СР 35 (ну)	5,0	8,200	20					
ТУ14-178-457-04	СР 40(ну)	5,0	7,124	20					
ТУ14-178-457-04	СР 50(ну)	5,0	5,690	20					
ТУ14-178-457-04	СР 50(ну)	6,0	8,200	20					
ТУ14-178-457-04	СР 60 (ну)	5,0	4,990	20					





СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ ПЛЕТЕНЫЕ ОДИНАРНЫЕ СВЕТЛЫЕ С РАЗЛИЧНЫМИ ВИДАМИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ

ГОСТ 5336-80, ТУ 14-178-287-2003

НАЗНАЧЕНИЕ

Стальные плетеные сетки широко применяются в качестве ограждений.

ОПИСАНИЕ

Изготавливаются из термически необработанной проволоки без покрытия, из оцинкованной проволоки и из проволоки с полимерным покрытием. Выпускаются с ромбическими и квадратными ячейками.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СЕТОК ПО ГОСТ 5336-80

N. cotiu	Диаметр про	оволоки, мм	Illumina ini	Расчетная масса						
№ сетки	без покрытия	оцинкованной	Ширина, мм	1м², кг						
С ромбической ячейкой										
5	1,2	-	1000	3,798						
6	1,2	-	1000	3,583						
8	1,2	-	1000	2,780						
8	1,4	-	1000	3,800						
10	1,2	-	1000,1500	2,045						
10	1,4	-	1000,1500	2,713						
		С квадратной яче	йкой							
20	2,0	2,0	1000,1500	2,500 (2,660)						
25	2,0	2,0	1000, 1500, 2000	2,150 (2,169)						
25	2,5	2,5	1000, 1500,2000	3,360 (3,360)						
35	2,0	2,0	1000, 2000	1,429 (1,560)						
35	2,5	2,5	1000, 2000	2,440 (2,440)						
45	2,0	-	1000, 1500, 2000	1,190						
45	2,5	2,5	1500, 2000	1,870 (1,790)						
45	3,0	3,0	1500, 2000	2,465 (2,700)						
50	2,5	-	1500, 2000	1,680						
50	3,0	3,0	1500, 2000	2,352 (2,420)						
60	3,0	-	1500, 2000	2,000						
100	5,0	5,0	2000, 2500	3,361						



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СЕТОК ПО ТУ 14-178-287-2003

	Į	ļиαметр проволоки, м		Расчетная		
№ сетки	без покрытия	оцинкованной	с полимерным покрытием	Ширина, мм	масса1м², кг	
		С ромб	бической ячейкой			
5	1,4	-	-		5,283	
15	1,2	-	-		1,314	
		С квад	дратной ячейкой			
20	1,6	1,6	-	1000,1500	1,660 (1,605)	
35	1,6	1,6	-	1000, 1500, 2000	0,888 (0,937)	
35	-	-	2,5	1000, 1500, 2000	[1,324]	
45	-	2,0	-	1000, 2000	(1,190)	
45	-	-	2,8	1000, 2000	[1,324]	
50	-	1,6	-	1200, 1500, 1600, 2000	0,700 (1,670)	
50	-	-	2,8	1500, 2000	[1,324]	
55	-	-	2,0	1500	[0,640]	
80	5,0	-	-	1500, 2000	3,740	
100	4,0	4,0	-	2000	2,100	

Значения, указанные в круглых скобках, относятся к сетке, изготовленной из оцинкованной проволоки; в квадратных скобках – к сетке, изготовленной из проволоки с полимерным покрытием. По согласованию с потребителем возможно изготовление сеток других типоразмеров.

УПАКОВКА

Пачки по 10-30 рулонов.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1469416, выдан ООО «Вологодский центр сертификации»;
- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10AЯ64 № 1241632, выдан ООО «Вологодский центр сертификации».







СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ КРУЧЕНЫЕ С ШЕСТИУГОЛЬНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

ΓΟCT P 51285-99, TУ14-178-351-98

ОПИСАНИЕ

Сетки изготавливаются из низкоуглеродистой оцинкованной проволоки по технологии двойного скручивания двух проволок в одном направлении на полный оборот (180°). Применяются для изготовления габионных сетчатых конструкций, ограждения объектов, защиты от камнепадов, эрозии, осыпей, лавин. Сетки, предназначенные для использования в особо агрессивной среде, покрываются защитной полимерной оболочкой, что гарантирует их долговечность.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размер ячейки		Полити	Ширинα с	Ширинα сетки, мм		улона, м
Номинαльный, мм	Предельные отклонения, %	: Диаметр проволоки, мм	Номинαльный	Предельные отклонения	Номинальный	Предельные отклонения
60	(+18) / (-4)	2,4	1000; 2000; 3000; 4000	+/- 60	25; 50; 100	+1
80	(+16) / (-4)	2,7	1000; 2000; 3000; 4000	+/- 80	25; 50; 100	+1
80	(+16) / (-4)	3,0	1000; 2000; 3000; 4000	+/- 80	25; 50; 100	+1

УПАКОВКА

Рулоны длиной 25-100 п.м.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1023180, выдан ООО «Вологодский центр сертификации»;
- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1023181, выдан ООО «Вологодский центр сертификации».





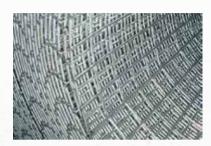


СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ БЕЗ ПОКРЫТИЯ И ОЦИНКОВАННЫЕ В ПОЛОТНЕ

TV 127500-245-00187211-96

ОПИСАНИЕ

Предназначены для огораживания территорий и производства ограждений. Изготавливаются из низкоуглеродистой проволоки с прямоугольными и квадратными ячейками.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

OCHOBINE TIM AMERICA								
Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Номинальный размер ячеек по осям проволок, мм		Ширинα сетки,	Теоретическая масса 1м² сетки, кг			
		поперечных	продольных	ММ	без покрытия	оцинкованные		
48 x 48	2,0	-	-	-	-	-		
48 x 48	2,5	48	48	1488	1,01	1,13		
48 x 48	3,0	48	48	1488	-	-		
48 x 72	2,0	48	48	1488	-	-		
48 x 72	2,5	72	48	1488	0,8	1,02		
48 x 72	3,0	72	48	1488	-	-		
25x12,5	2,0	12,5	25	1488	-	-		
25x12,5	1,7	12,5	25	1488	1,01	1,13		
25x25	1,8	25	25	1000	-	1,5		
25x50	1,8	50	25	1000	-	2,5		
50x50	1,5	50	50	1000, 1500, 2000	0,57	0,55		
50x50	1,6	50	50	1000, 1500, 2000	0,7	0,61		
50x50	1,7	50	50	500, 1500, 2000	-	0,7		
50x50	1,8	50	50	500, 1500, 2000	-	0,77		
50x75	1,8	50	50	500, 1500, 2000	0,84	-		

По согласованию с потребителем возможно изготовление сеток других типоразмеров.

УПАКОВКА

Поставляются в рулонах. Максимальная длина рулона - 50 м.





3D-СВАРНЫЕ ПАНЕЛИ С V-ОБРАЗНЫМ ИЗГИБОМ

ТУ 5262-001- 97495310-2011 стандартные изделия

3D изгиб – от 2 до 4 изгибов по высоте карты. Количество изгибов определяется размерами карты и желанием заказчика. Изгибы увеличивают жесткость панели, а также могут служить местом для укладки электрических кабелей и пр.

Диаметр используемой проволоки - 3,0 - 5,0 мм Высота панелей - от 530 до 2900 мм Ширина панелей - до 3000 мм Шаг вертикальных стержней - кратно 50 мм Шаг горизонтальных стержней бесступенчато от 25 мм



СЕРИЯ ЛАЙТ (Ø проволоки 3,0 мм)

Обозначение: П-Ц50/50-200- 3,0 -2030x2500 -4Р

панель ограждения высотой 2030 мм, длиной 2500 мм, оцинкованная, покрытая полиэфирной краской, размер ячейки 50х200 мм, диаметр проволоки Ø 3,0 мм, с 4 изгибами (ребрами жесткости).



СЕРИЯ СТАНДАРТ (Ø проволоки 4,0-5,0 мм)

Обозначение: П-Ц50/50-200 -4,0 -2030х2500 -4Р панель ограждения высотой 2030 мм, длиной 2500 мм, оцинкованная, покрытая полиэфирной краской, размер ячейки 50х200 мм, диаметр проволоки Ø 4,0 мм, с 4 изгибами (ребрами жесткости).





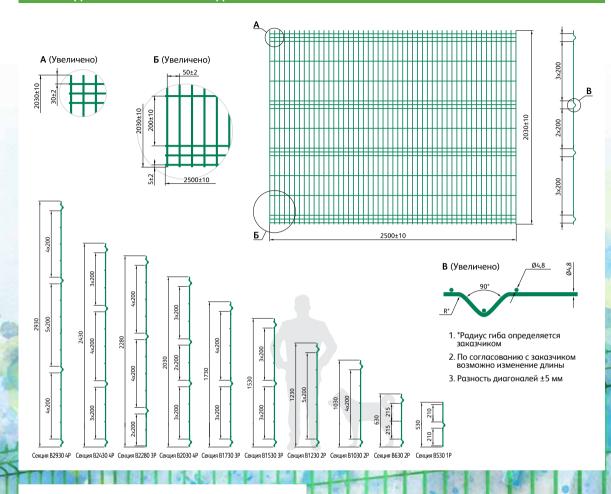




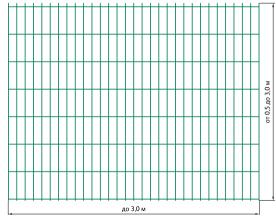




ЧЕРТЕЖ ДЛЯ СЕРИЙ ЛАЙТ И СТАНДАРТ



ЧЕРТЕЖ ДЛЯ СЕРИИ ХАРД









2D-СВАРНЫЕ ПАНЕЛИ С ОДИНАРНЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПРУТКОМ

ТУ 5262-001- 97495310-2011 стандартные изделия



2D-СВАРНЫЕ ПАНЕЛИ СО СДВОЕННЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПРУТКОМ «ТРИПЛЕТИР»

ТУ 5262-001- 97495310-2011 стандартные изделия







ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

(СТАНДАРТНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ)

ВОРОТА. КАЛИТКИ

п/п	Наимено-	Стандартные	габаритные размеры	Заполне-	Покрытие
Nº	вание	Высота, м	Полная ширина, м (*под спецзаказ)	ние	
1	Калитка	1,53	1,0		ППК, цвет зеленый RAL 6005
2	Калитка	1,73	1,0	Пана	
3	Калитка	2,03	1,0	Панель огражде-	
4	Ворота	1,53	3,0 / 4,0 / 5,0*	ния	
5	Ворота	1,73	3,0 / 4,0 / 5,0*		
6	Ворота	2,03	3,0 / 4,0 / 5,0*		

Ворота и калитки поставляются в комплекте с замками. Возможно производство откатных ворот общей длиной до 5,8 м. Примечание: Максимальная высота калиток и ворот под покраску - 2,43 м.



КРЕПЛЕНИЕ СКОБА

СТОЛБ-КВАДРАТ В СЕЧЕНИИ

60х60 мм, 80х80 мм. Толщина стенки 1,5-2,0 мм

ОПОРЫ И КРЕПЛЕНИЯ

Столбы металлические для крепления сварных панелей изготавливаются из оцинкованного профиля длиной от 1,0 до 5 м. Столб может быть дополнительно окрашен в цвета сварных панелей по той же технологии. Изделие поставляется с заглушками верха столба и комплектом креплений панели.









ООО «ЮниФенс» по требованию потребителя готово организовать комплектацию ограждений с другими видами креплений и опор.

КРЕПЛЕНИЯ УГЛОВЫЕ И ДРУГИЕ ВИДЫ







КОЗЫРЬКОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ (НАВЕРШИ)

Возможна комплектация V-образными и Г-образными навершами для монтажа колючей проволоки и/или дополнительных плоских секций панелей. Наклонные части создают дополнительное препятствие при ограждении объектов с повышенными требованиями к безопасности.



УПАКОВКА

При транспортировке панели упаковываются на невозвратных деревянных поддонах по 50-100 шт., увязываются пластиковыми лентами и обеспечиваются специальными прокладками во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.









ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ДВУХОСНОВНАЯ

TY 14-170-219-95. TY Y 27.1.-136-001-2002. EN 10223-1

НАЗНАЧЕНИЕ

Для ограждения складов, фабрик, заводов, режимных и военных объектов и др.

ОПИСАНИЕ

Состоит из двух переплетенных проволок (основы) и расположенных на ней на равном расстоянии друг от друга двух или чётырех шипов. Характер свивки - односторонний. Допускается провертывание шипов вокруг основы на угол не более 30°. Проволока, образующая шипы, обвивается вокруг основы на 1 3/4 или 2 1/4 оборота.



Основа и шип проволоки изготавливается из низкоуглеродистых марок сталей (1-2 кп, пс, сп). Проволока поставляется как с покрытием (в оцинкованном исполнении), так и без покрытия, но с последующим нанесением на моток фосфатно-полимерной смеси.

ı	Диаметр проволоки основы, мм	Диаметр проволоки шипа, мм	Расстояние между шипами, мм	Длина шипов, мм	Угол загиба шипов
	1,6-2,8	1,4-2,5	75, 100, 125, 150	не менее 13	не менее 300

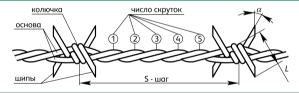
ТИПЫ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ

1. Jowa - «J» (Джова)

Односторонний характер свивки основы. Начало скрутки колючки на одной, а окончание на двух проволоках основы

4-шиповое исполнение

Шаг (S) - 3; 3 1/2; 4; 6 дюймов (76,2; 88,9; 101,6 и 152,4 мм)





2-шиповое исполнение

Шаг (S) - 2 3/8; и 5 дюймов (60,0 и 127 мм)

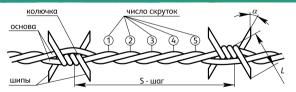


2. Glidden - «G» (Глидден)

Односторонний характер свивки основы. Колючка закручена на одной проволоке основы.

4-шиповое исполнение

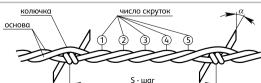
Шаг (S) - 3; 3 1/2; 4; 6 дюймов (76,2; 88,9; 101,6 и 152,4 мм)





2-шиповое исполнение

Шаг (S) - 2 3/8; и 5 дюймов (60.0 и 127 мм)



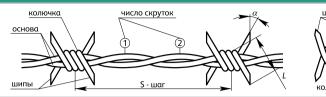


3. Domingo - «D» (Доминго

Попеременный характер свивки основы. Колючка закручена на двух свитых проволоках основы.

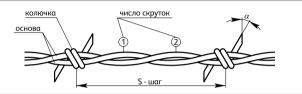
4-шиповое исполнение

Шаг (S) - 3; 6 дюймов (76,2 - 152,4 мм)



2-шиповое исполнение

Шаг (S) - 3; 6 дюймов (76,2 - 152,4 мм)



Вид поставки - мотки массой до 35 кг.

ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ

FOCT 285-69

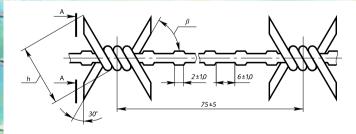
НАЗНАЧЕНИЕ

Для ограждения складов, фабрик, заводов, режимных и военных объектов и др.

ОПИСАНИЕ

Колючая проволока ГОСТ 285-69 - представляет собой стальную неоцинкованную или оцинкованную рифленую проволоку диаметром около 2,8 мм, на которую навиты шипы из проволоки диаметром 2 мм.

Проволока изготавливается из низкоуглеродистых марок стали (1-2) кп, (1-2) пс, (1-2) сп. Для защиты от коррозии проволока имеет цинковое покрытие.



Вид поставки - мотки массой до 35 кг.



HENDIX™ SOLUTIONS – РЕШЕНИЯ ИЗ СТАЛЕФИБРОБЕТОНА



Бетон является хрупким материалом. Он хорошо воспринимает сжимающие нагрузки, но плохо работает на растяжение. С целью увеличения несущей способности конструкции применяется армирование. Фибра армирует бетон во всех направлениях по объёму, что является невозможным при применении традиционных продуктов, таких как металличесие сетки, проволока, пряди.

Бетонные конструкции, армированные стальной фиброй HENDIX™ производства ОАО «Северсталь-метиз», приобретают пластичное поведение под нагрузкой, что помогает снизить или даже полностью заменить традиционное армирование. И самое главное — применение фибры HENDIX™ приносит значительный экономический эффект.

ПРИНЦИП РАБОТЫ СТАЛЬНОЙ ФИБРЫ

Фибра, равномерно распределенная в бетонной матрице, даже на самых ранних стадиях твердения способна контролировать образование, развитие и распространение трещин, образовавшихся в результате усадки твердения и пластических деформаций. Даже после образования трещины, фибра обеспечивает бетону остаточную прочность на изгиб и сохранение несущей способности. Механизм работы можно разделить на следующие этапы:

- контролируя микротрещину фибра препятствует ее росту и раскрытию;
- пересекая трещину, фибра «стягивает» ее края, тем самым обеспечивая остаточную прочность на изгиб.



ТИПЫ СТАЛЬНОЙ ФИБРЫ HENDIX™

Стальная фибра HENDIX™ производится из высокопрочной холоднокатаной проволоки.

Доступна в двух прочностных вариантах:

- HENDIX™ (1235 N/mm²)
- HENDIX™ Prime (1500 N/mm²)

Доступны четыре типоразмера:

- **HENDIX™ 1/50** I=50 мм, d=1 мм для стандартных объектов
- HENDIX™ Prime 75/52 I=52мм, d=0,75мм для высокотехнологичных объектов и несущих конструкций
- HENDIX™ Prime 60/32 I=32 мм, d=0,60 мм для торкретирования и тонкостенных конструкций
- HENDIX™ Prime XP 75/62 I=62 мм, d=0,75 мм для несущих конструкций с повышенными требова ниями к эксплуатационным характеристикам.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Промышленные полы
 - шовные/бесшовные
 - свайные
- Взлетно-посадочные полосы
- Покрытия дорог и мостов
- ЖБИ
- Монолитные конструкции
- Плиты перекрытий
 - с сеткой колонн
 - на несъемной опалубке
- Фундаменты
 - ленточные
 - под колонну
 - плитный (ростверк)
- Торкретирование и ремонт
 - (стабилизация)































ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Одна из самых широко распространённых областей применения стальной фибры. Сотни тысяч квадратных метров были успешно реализованы за последние годы. Использование стальной фибры HENDIX™:

- Упрощает укладку бетонной смеси
- Снижает толщину покрытия
- Контролирует процесс образования трещин
- Повышает абразивную стойкость
- Повышает устойчивость к короблению
- Увеличивает ударопрочность
- Снижает стоимость строительства
- Ускоряет процесс строительства

ФУНДАМЕНТЫ

Стальную фибру HENDIX $^{\text{m}}$ можно применять для всех типов фундаментов. Она с успехом может полностью заменить традиционное армирование, а также ускорить процесс строительства.

- Простота укладки
- Отсутствие ошибок при закладке арматуры
- Не требуется дополнительное место под складирование арматуры
- Высокая ударопрочность
- Эффективный контроль раскрытия трещин
- Снижение толщины покрытия
- Сокращение сроков строительства
- Общая экономизация проекта

ДОРОЖНЫЕ ПОКРЫТИЯ И НАРУЖНОЕ МОЩЕНИЕ

Сталефибробетон также может использоваться для наружных приложений, таких как дороги, взлетно-посадочные полосы, железнодорожные пути и т.д., т.е. там, где нагрузки высоки или же где требуется снизить толщину покрытия.

- Повышенная трещино- и морозостойкость
- Высокая ударная прочность
- Увеличенный срок службы
- Снижение толщины асфальтового слоя

СБОРНЫЙ БЕТОН

Огромное количество элементов может быть реализовано с использованием стальной фибры HENDIX™: облицовочные тоннельные панели, трубы, балки, элементы резервуаров и силосов и т.д.

Применение фибры предоставляет целый ряд преимуществ:

- Улучшенное сопротивление растрескиванию и сколам во время транспортировки и монтажа
- Снижение веса элемента
- Повышение усталостной прочности
- Значительное сопротивление сдвигу
- Сопротивление местному разрыву и разрушению
- Ускоряет процесс производства

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТАЛЬНОЙ ФИБРЫ HENDIX® ПРЕДОСТАВЛЯЕТ РЯД ПРЕИМУЩЕСТВ:

- Снижение количества традиционной арматуры
- Снижение общего веса конструкции
- Значительная экономия времени

- Общая экономизация проекта
- Снижение площадей для складирования арматуры
- Снижение потребности в башенных кранах

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ

Использование стальной фибры по-прежнему вызывает ряд вопросов и неуверенность. Компания «Северсталь-метиз» и ее высококвалифицированные инженеры помогут освоить новый продукт, тем самым открыть еще больше возможностей для бизнеса наших партнеров. Наши методы расчета основаны на серьезных теоретических и практических знаниях. Тем не менее, мы постоянно работаем над развитием, посещаем строительные выставки и держим руку на пульсе технического прогресса.

Среди предоставляемых нами сервисов:

- технические расчеты;
- решение, разработанное специально для Вас;
- оперативное реагирование на Ваши потребности;
- рекомендации по подбору состава бетона и введению фибры в бетонную смесь;
- рекомендации по подготовке строительного объекта;
- консультации непосредственно на объекте (при необходимости).

Мы предлагаем не просто фибру, мы предлагаем инженерные решения!





СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ КОНЦАМИ HENDIX 1/50 HENDIX™ Solutions

EN 14889-1:2006; Ty 1211-205-46854090-2005; CTO 71915393-Ty 106-2011



Стальная проволочная фибра Hendix 1/50 с анкерами в виде загнутых концов предназначена для дисперсного армирования бетона (взамен арматуры и сварных сеток) в стандартных промышленных полах, ленточных фундаментах, дорожных покрытиях.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр фибры, мм	Длина фибры, мм	Длина концов, мм	Высота изгиба, мм		Временное сопротив- ление разрыву, МПа	
1,0 ± 0,04	50 + 2,0	2,0-1,0/+2,0	2,1+0,5/-0,0	40°±5°	1235	≥ 190000

ПРЕИМУЩЕСТВА

Фибра Hendix 1/50 сочетает хорошие армирующие свойства и низкую склонность к комкованию при вводе в бетон, что позволяет рекомендовать ее к использованию для большинства стандартных приложений сталефибробетона (промышленные полы на упругом основании, ленточные фундаменты, дороги).

УПАКОВКА

Коробки из гофрированного картона 25 кг. Фибра в короб<mark>ках ориентирована в одном направлении.</mark> Мешки типа «биг-бэг» – 600 кг.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Российский сертификат соответствия по ГОСТ Р № РОСС RU.АЯ64.Н05417
- Европейский сертификат соответствия требованиям EN 14889-1:2006 № 1397-СРD-0386

- Свод правил 52-104-2006 «Сталефибробетонные конструкции»;
- EN 1992-1-1 Проектирование железобетонных конструкций Часть 1-1: Общие правила и правила для зданий;
- DIN EN 1045-1 Конструкции несущие из бетона, железобетона и напряженного бетона Часть 1: Расчет и конструкции;
- DAfStb Руководящие материалы «Сталефибробетон» 11/2012 (в качестве дополнений и изменений к DIN EN 1992-1-1, DIN EN 206-1, DIN 1045-2, DIN EN 13670 и DIN 1045-3 для конструкций из фибробетона);
- ТR34 Бетонные промышленные полы. Руководство по проектированию и устройству (Британское общество производителей бетонных конструкций СЅ);
- TR550 Проектирование промышленных полов (Британское общество производителей бетонных конструкций CS).





СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ KOHLAMU HENDIX PRIME 75/52 HENDIX™ Solutions

EN 14889-1:2006; CTO 71915393-TY 106-2011



Стальная проволочная фибра Hendix prime 75/52 с анкерами в виде загнутых концов предназначена для дисперсного армирования бетона (взамен арматуры и сварных сеток) как в стандартных приложениях сталефибробетона, так и для армирования несущих конструкций (фундаменты, стены, плиты перекрытий, полы на сваях, мостовые конструкции, ЖБК).



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр фибры, мм	Длина фибры, мм	Длина концов, мм	Высота изгиба, мм		Временное сопротив- ление разрыву, МПа	
0,75±0,04	52±2,0	2,0-1,0/+2,0	2,1+0,5/-0,0	40°±5°	1500	≥ 190000

ПРЕИМУЩЕСТВА

Фибра Hendix prime 75/52 отличается улучшенным соотношением длины к диаметру и повышенным временным сопротивлением разрыву, что позволяет рекомендовать ее к использованию для всех стандартных приложений сталефибробетона (промышленные полы на упругом основании, ленточные фундаменты, дороги), а также использовать для проектирования и строительства несущих конструкций (фундаменты, стены, плиты перекрытий, полы на сваях, мостовые конструкции, ЖБК). В стандартных приложениях сталефибробетона конечный потребитель получает дополнительный экономический эффект за счет возможности снижения дозировки фибры на 20-30% (по сравнению с Hendix 1/50).

УПАКОВКА

Коробки и<mark>з</mark> гофрированного картона 25 кг. Фибра в коробках ориентирована в одном направлении. Мешки типа «биг-бэг» – 600 кг.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Российский сертификат соответствия по ГОСТ Р № РОСС RU.АЯ64.Н05417
- Европейский сертификат соответствия требованиям EN 14889-1:2006 № 1397-CPD-0386

- Свод правил 52-104-2006 «Сталефибробетонные конструкции»;
- EN 1992-1-1 Проектирование железобетонных конструкций Часть 1-1: Общие правила и правила для зданий;
- DIN EN 1045-1 Конструкции несущие из бетона, железобетона и напряженного бетона Часть 1: Расчет и конструкции;
- DAfStb Руководящие материалы «Сталефибробетон» 11/2012 (в качестве дополнений и изменений
 к DIN EN 1992-1-1, DIN EN 206-1, DIN 1045-2, DIN EN 13670 и DIN 1045-3 для конструкций из фибробетона);
- TR34 Бетонные промышленные полы. Руководство по проектированию и устройству (Британское общество производителей бетонных конструкций СS);
- ТR550 Проектирование промышленных полов (Британское общество производителей бетонных конструкций СЅ).





СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ KOHLAMU HENDIX PRIME 60/32 HENDIX™ Solutions

FN 14889-1:2006



Стальная анкерная фибра Hendix 60/32 с анкерами в форме загнутых концов может быть использована как армирующий материал для бетона в качестве замены традиционного стержневого армирования и сеток. Короткая и тонкая фибра (I=32мм, d=0,6мм) позволяет использовать её в тонких бетонных конструкциях любого типа с максимальным размером заполнителей 8-12 мм и во всех типах набрызг-бетонных конструкций в шахто- и тоннелестроении.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр	Длина фибры,	Длина анкера,	Высота анкера,	Угол изгиба	Прочность при	Модуль упругости,
фибры, мм	мм	мм	мм	анкера	растяжении, МПа	МПа
0,6 ± 0,04	32,0 ± 1,5	2,0 ± 1,0	1,7 +0,3/-0,0	40°± 5°	1450	

ПРЕИМУЩЕСТВА

Стальная фибра Hendix 60/32 предоставляет хороший показатель отношения дины к диаметру для обеспечения исключительных характеристик в бетоне. Значения длины и диаметра были определены для облегчения дозирования фибры в бетон с помощью традиционного дозирующего оборудования, имеющегося на бетонных заводах. Геометрия фибры задана и контролируется с малыми допусками, что обеспечивает надежность характеристик в тонких стандартных бетонных конструкциях одновременно с экстраординарным поглощением энергии в механизмах разрушения набрызг-бетонных конструкций. Очень большое количество фибры в килограмме (в 2,5 раза большее чем Hendix prime 75/52 и в 4,3 раза большее, чем Hendix 1/50 при одинаковых дозировках) гарантирует максимальное насыщение бетонной матрицы фиброй.

УПАКОВКА

Коробки из гофрированного картона 25 кг. Фи<mark>бра в к</mark>оробках ориентирована в о<mark>д</mark>ном напр<mark>авлени</mark>и. Мешки типа «биг-бэг» – 600 кг.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Российский сертификат соответствия по ГОСТ Р № РОСС RU.AЯ64.Н05417
- Европейский сертификат соответствия требованиям EN 14889-1:2006 № 1397-CPD-0386

- Свод правил 52-104-2006 «Сталефибробетонные конструкции»;
- EN 1992-1-1 Проектирование железобетонных конструкций Часть 1-1: Общие правила и правила для зданий;
- DIN EN 1045-1 Конструкции несущие из бетона, железобетона и напряженного бетона Часть 1: Расчет и конструкции;
- DAfStb Руководящие материалы «Сталефибробетон» 11/2012 (в качестве дополнений и изменений к DIN EN 1992-1-1, DIN EN 206-1, DIN 1045-2, DIN EN 13670 и DIN 1045-3 для конструкций из фибробетона);
- ТR34 Бетонные промышленные полы. Руководство по проектированию и устройству (Британское общество производителей бетонных конструкций СS);
- ТR550 Проектирование промышленных полов (Британское общество производителей бетонных конструкций СS).





СКЛЕЕННАЯ СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ KOHLAMU HENDIX PRIME XP 75/62 HENDIX™ Solutions

EN 14889-1:2006: CTO 71915393-TV 106-2011



Фибра этого типа разрабатывалась с учётом новейших наработок в сфере дисперсного армирования.

Уникальная форма анкера и увеличенная длина придают сталефибробетону уникальные характеристики.

Применение: промышленные полы, стены и несущие конструкции с высокими требованиями к ограничению ширины раскрытия трещины.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр фибры, мм	Длина фибры, мм	Длина анкера, мм	Высота анкера, мм	Соотношение $I_{_{\mathrm{f}}}\!/d_{_{\mathrm{f}}}$		Суммарная длина фибр в 10 кг, м
0,75 ± 0,04	62,0 ± 2,0	6,9 ± 1,0	4,0 +0,1/-0,3	83	4651	2883,49

ПРЕИМУЩЕСТВА

Hendix XP 75/62 - идеальная стальная фибра для несущих конструкций с высокими требованиями к эксплуатационным характеристикам и прочности бетона на растяжение. Оптимизированный и улучшенный анкер гарантирует улучшенный механизм работы стальной фибры. Для легкого дозирования фибра склеивается на этапе производства с помощью клея в плакетки. Клей позднее растворяется в жидкостях бетона в процессе подготовки фибробетонной смеси без ущерба качеству этой смеси.

УПАКОВКА

Коробки из гофрированного картона 25 кг. Мешки типа «биг-бэг» — 600 кг.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Российский сертификат соответствия по ГОСТ Р № РОСС RU.AЯ64.Н05417
- Европейский сертификат соответствия требованиям EN 14889-1:2006 № 1397-СРD-0386

- 🔳 Свод правил 52-104-2006 «Сталефибробетонные конструкции»;
- 🔳 EN 1992-1-1 Проектирование железобетонных конструкций Часть 1-1: Общие правила и правила для зданий;
- DIN EN 1045-1 Конструкции несущие из бетона, железобетона и напряженного бетона Часть 1: Расчет и конструкции;
- DAfStb Руководящие материалы «Сталефибробетон» 11/2012 (в качестве дополнений и изменений
 к DIN EN 1992-1-1, DIN EN 206-1, DIN 1045-2, DIN EN 13670 и DIN 1045-3 для конструкций из фибробетона);
- TR34 Бетонные промышленные полы. Руководство по проектированию и устройству (Британское общество производителей бетонных конструкций СS);
- ТR550 Проектирование промышленных полов (Британское общество производителей бетонных конструкций CS).





БОКС ПАЛЛЕТНЫЙ ШТАБЕЛИРУЕМЫЙ (НАСАДКИ НА ЕВРОПАЛЛЕТ)

ОПИСАНИЕ

Паллетная насадка 1200х800х850 с открывающей стенкой и регулируемым дном грузоподъемностью 1000 кг из низкоуглеродистой проволоки диаметром 8,0; 5,8; 4,8 мм может быть использована для хранения пакетов с удобрениями, агрострейч пленки, спецодежды для сотрудников, шпагатов и других расходных материалов. Конструкция обеспечивает удобную загрузку и выгрузку строительных материалов за счет открывающейся стенки.

ТИПЫ ПОКРЫТИЯ

- цинковое покрытие толщиной 15 мкм
- полимерное покрытие толщиной 120 мкм

- высокая коррозионная стойкость изделия за счет цинкового покрытия;
- рациональное использования помещения за счет штабелирования ярусами;
- возможность комплектовать съемными верхними корзинами;
- наличие горизонтальных и вертикальных разделителей;
- регулировка размера за счет регулировки дна;
- <mark>длит</mark>ель<mark>ны</mark>й с<mark>рок экс</mark>плуатации.







МАНЕЖ ТОРГОВЫЙ

ОПИСАНИЕ

Манеж торговый с регулируемым дном и вертикальной перегородкой 1200x800 x850x600 мм грузоподъемностью 150 кг из низкоуглеродистой проволоки диаметром 5,8; 4,8; 3,3 мм может быть использован для хранения коробок, пакетов, стрейч пленки, банок с краской и т.д. Вертикальная перегородка используется для разделения продукции. Надстройка верхняя манежа торгового (корзина) 1200x400x600 мм грузоподъемностью 100 кг из низкоуглеродистой проволоки диаметром 5,8; 3,0 мм, устанавливается на манеж торговый с регулируемым дном.

ТИПЫ ПОКРЫТИЯ

- цинковое покрытие толщиной 15 мкм
- полимерное покрытие толщиной 120 мкм

- оснащен вертикальной перегородкой;
- комплектуется надстройкой верхней;
- регулируемое по высоте дно;
- за счет оцинкования обеспечивается более
 высокая коррозионная стойкость изледия:







МОБИЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

Ограждение 675х1500 мм на колесах диаметром 75 мм из трубы 15х15х1,2; и низкоуглеродистой проволоки диаметром 3,8; может быть использовано при ремонте с/х оборудования.

типы покрытия

- цинковое покрытие толщиной 15 мкм
- полимерное покрытие толщиной 120 мкм

- оснащен колесами для мобильности;
- за счет оцинкования обеспечивается более высокая коррозионная стойкость изделия;
- длительный срок эксплуатации;
- количество секций по желанию заказчика.









ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ

ОПИСАНИЕ

Тележка транспортировочная грузоподъемностью 200 кг на колесах диаметром 125 мм из трубы 20х20х1,2; трубы 20х1,2; низкоуглеродистой проволоки диаметром 4,8 мм может быть использована для перемещения пакетов с удобрениями, агрострейтч пленки, шпагата и других расходных материалов.

ТИПЫ ПОКРЫТИЯ

- цинковое покрытие толщиной 15 мкм
- полимерное покрытие толщиной 120 мкм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- за счет оцинкования обеспечивается более высокая коррозионная стойкость изделия;
- длительный срок эксплуатации



САДОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

Секционная конструкция забора представляет собой сварные сетчатые панели из проволоки, крепящиеся с помощью металлических прутков. Может использоваться для ограждения садовых насаждений.

Размер секции 620х400 мм.

ТИПЫ ПОКРЫТИЯ

полимерное покрытие толщиной 120 мкм

- длительный срок эксплуатации;
- неограниченное количество секций;
- простота установки;
- разнообразие цветов.







ПРОВОЛОКА И ГВОЗДИ

тел.: +7 (8202) 53-80-40 e-mail: hc-wire@severstalmetiz.com lc-wire@severstalmetiz.com

СЕТКИ И ГАБИОННЫЕ СЕТЧАТЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТЧАТЫЕ ПАНЕЛИ 000 «ЮНИФЕНС»

тел.: +7 (8202) 53-90-57 факс: +7 (8202) 53-93-90 e-mail: setka@severstalmetiz.com www.unifence.ru

КОЛЮЧАЯ ПРОВОЛОКА

тел.: +7 (8202) 53-91-66 e-mail: lc-wire@severstalmetiz.com

ФИБРА

тел.: +7 (495) 926-77-66 (доб. 6541) e-mail: fiber@severstalmetiz.com

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ООО «СТИЛЛЕЙС»

тел.: +7 (4862) 39-07-34, тел.: +7 (4862) 63-41-72 e-mail: tnp@severstalgroup.com www.steellace.ru

ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ»

162610, Россия, Вологодская область, г. Череповец, ул. 50-летия Октября, 1/33 тел: +7 (8202) 53-91-91 e-mail: info@severstalmetiz.com www.severstalmetiz.com

