

ВЫСОКОПРОЧНЫЕ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ (ПРЯДИ)

Стабилизированные арматурные пряди являются одним из наиболее современных материалов, используемых в строительстве. Применяются в качестве напрягаемой арматуры предварительно напряженных железобетонных конструкций, а также в качестве постнапряжённой арматуры для строительства дорожных развязок, эстакад, мостов. Благодаря высокой прочности используются как канаты подъёмных механизмов, а также ванты мостов (пучки прядей). Компания «Северсталь-метиз» первой в России освоила производство стабилизированных арматурных канатов и на сегодняшний день является крупнейшим отечественным производителем этих изделий.

«Северсталь-метиз» выпускает следующие типы арматурных канатов:

- 3-проводочные и 7-проводочные канаты из проволок круглого сечения



- 3-проводочные и 7-проводочные канаты из проволок с периодическим профилем



- Пластически обжатые канаты (обладают повышенной конструктивной плотностью, большим разрывным усилием, по сравнению с канатами без обжатия)



- Канаты в оболочке из полиэтилена высокой плотности, в том числе пластически обжатые



ПРИМЕНЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СТАБИЛИЗИРОВАННЫХ КАНАТОВ

- Перемещение конструкций
- Подъем супер тяжелых объектов
- Железобетонные изделия
- Дорожные развязки, мосты, эстакады, пролетные сооружения, здания.



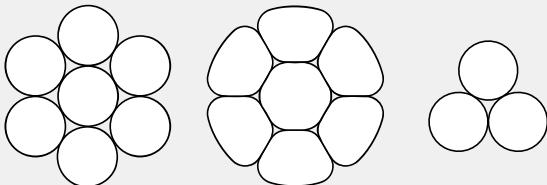
ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ

АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ

ГОСТ Р 53772-2010, СТО 71915393-ТУ 096-201,
prEN 10138-3-2006, BS 5896-2012

КОНСТРУКЦИЯ

1x7
1x3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кол-во прово-лок	Диа-метр, мм	Масса 1 м каната, г	Площадь поперечного сечения каната, мм ²	Предел прочности каната, Н/мм ² , не более	Минимальное разрывное усилие каната, кН	Минимальное относи-тельное удлинение, %
3	4,9	94	11,9	1960	23,3	3,5
	6,9	182,8	23,4	1860	43,5	
7	9,3	406,1	52	1770	92	
	9,3	406,1	52	1860	96,7	
	12,5	726,3	93	1770	165	
	12,5	726,3	93	1860	173	
	12,7	(874,7)	112	(1860)	(208)	
	12,9	781,0	100	1770	177	
	12,9	781,0	100	1860	186	
	15,2	1086,0	139	1770	246	
	15,2	1086,0 (1289,0)	139 (165)	1860 (1860)	259 (307)	
	15,7	1172,0	150	1770	266	
	15,7	1172,0	150	1860	279	
	18,0	1562 (1742,0)	200 (223)	1770 (1700)	354 (379)	

Примечание: в скобках () указаны значения для арматурных канатов с пластическим обжатием.

УПАКОВКА 3-Х ПРОВОЛОЧНЫХ КАНАТОВ Ø 4,9 ММ

Вид поставки	Мотки
Масса, кг	190-230
Наружный диаметр, мм	до 700
Внутренний диаметр, мм	290±5
Ширина мотка, мм	200



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БУХТ

Диа-метр, мм	Длина каната в бухте, м	Внутренний диаметр бухты, мм	Наружный диаметр бухты, мм	Ширина бухты, мм	Масса каната в бухте, кг
9,3	8300-14100				
9,6	8100-13800	800		760	
12,5	4700-8100	900	до 1600	710	от 2000 до 5000
12,9	4400-7600	956		500	
15,2	3100-5400				
15,7	2900-5100				

Размотка бухт осуществляется изнутри. Рядная намотка позволяет разматывать бухту без запутывания и перекрещивания витков арматурных прядей, а возможность производить мерную намотку исключает наличие каких-либо отходов при переработке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Чтобы изделия эффективно противостояли коррозии и дольше сохраняли свои эксплуатационные свойства, на производстве осуществляется их обработка с применением смазки Dromus Bx на основе водно-растворимых смазочно-охлаждающих жидкостей.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия № РОСС.RU.СЛ46.Н00085, выдан ОС «ЦНИИСТРАНССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» - для типа К7Т;
- Сертификат соответствия № РОСС.RU.СЛ46.Н00087, выдан ОС «ЦНИИСТРАНССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» - для типа К7О;
- Сертификат соответствия № РОСС.RU.СЛ46.Н00088, выдан ОС «ЦНИИСТРАНССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ».

АРМАТУРНЫЕ 7-ПРОВОЛОЧНЫЕ КАНАТЫ, ЗАЩИЩЕННЫЕ И В ОБОЛОЧКЕ, СО СКОЛЬЖЕНИЕМ

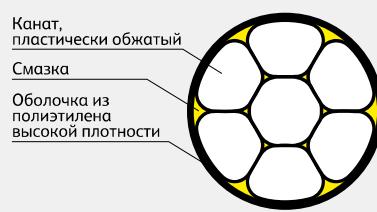
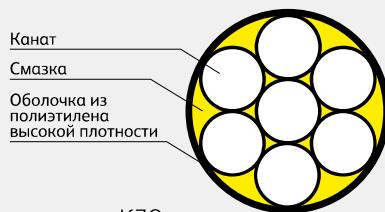
СТО 71915393-ТУ100-2011

КОНСТРУКЦИЯ

1x7

Канаты изготавливают из:

- круглой проволоки – тип К7;
- круглой проволоки, пластически обжатые – тип К70.



Оболочка каната представляет собой непрерывное покрытие толщиной от 1,0 мм, окружающее канат. При производстве изделий между канатом и оболочкой, а также между проволоками, составляющими канат, вводится антифрикционная водостойкая смазка.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр каната, мм	Диаметр каната в оболочке, мм	Масса 1 м каната, г/м	Площадь поперечного сечения, мм ²	Предел прочности, Н/мм ²	Минимальное разрывное усилие, кН	Минимальное полное относительное удлинение, %
12,5	14,5 – 15,9	726	93	1770	165	3,5
				1860	173	
12,9	14,9 – 16,3	781	100	1770	177	
				1860	186	
15,2	18,2 – 19,4	1086 (1289) (1289)	193 (165) (165)	1770	246	
				1860 (1820) (1860)	259 (300) (307)	
15,7	18,7 – 19,9	1172	150	1770	266	
				1860	279	

Примечание: в скобках () указаны значения для арматурных канатов с пластическим обжатием.

УПАКОВКА

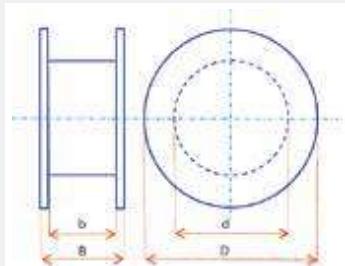
Поставка осуществляется как на деревянных барабанах, так и в бунтах.



ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЕРЕВЯННЫХ БАРАБАНОВ

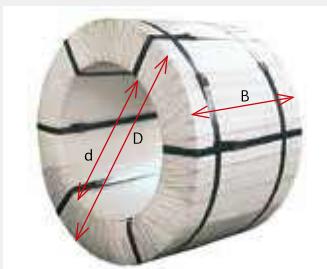
Диаметр каната, мм	Макс. наружный диаметр, D, мм	Внутренний диаметр, d, мм	Ширина, b/B, мм	Макс. масса, кг	Номинальная длина каната при максимальной массе, м
12,5	1650	960	580/750	2600	3200
12,9					3000
15,2					2150
(15,2)					1800
15,7					2000



Деревянный барабан.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БУНТОВ

Диаметр каната, мм	Макс. наружный диаметр, D, мм	Внутренний диаметр, d, мм	Ширина, B, мм	Макс. масса, кг	Номинальная длина каната при максимальной массе, м
12,5	1600	960	750	3000	3800
12,9					3490
15,2					2480
(15,2)					2120
15,7					2300



Бант 1.

Бант 2.

