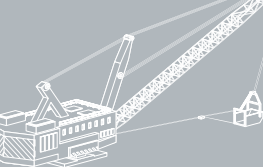




СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

для горнодобывающей
промышленности





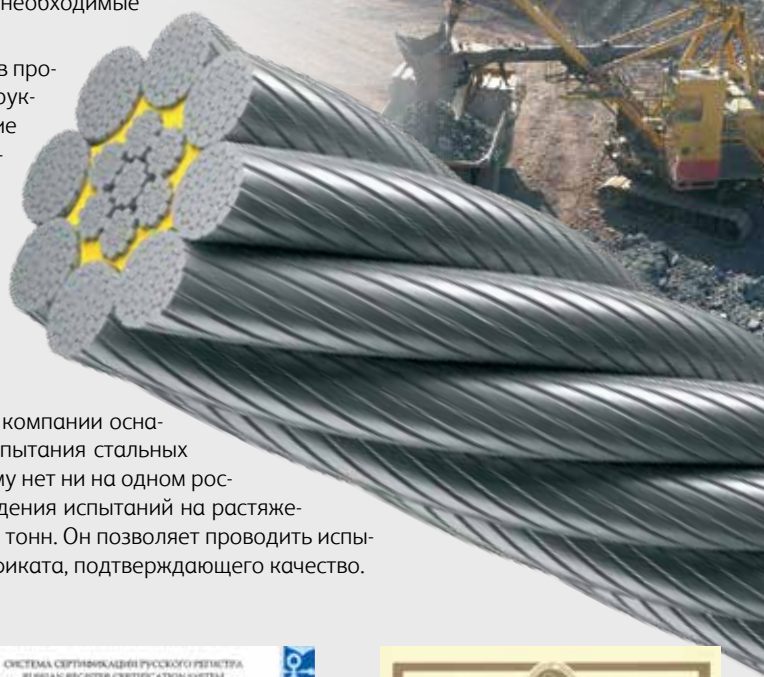
О компании

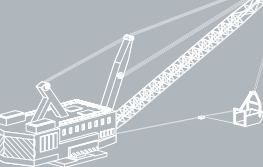
Канатная продукция АО «Северсталь канаты» - это широкий ассортимент стальных канатов, включающий различные конструкции, маркировочные группы, направления и способы свивки, виды покрытия. В нашей продуктовой линейке есть канаты по ГОСТ, EN и ТУ. На настоящий момент компания предлагает более 100 видов канатов в различных исполнениях.

Особое внимание на предприятии уделяется контролю качества сырья для канатов, канатной проволоки и конечной продукции. Система менеджмента качества компании АО «Северсталь канаты» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015. Все выпускаемые изделия соответствуют российским и европейским нормам и имеют необходимые сертификаты качества.

Входной контроль катанки перед запуском в производство включает исследования микроструктуры, структуры и поверхности на отсутствие дефектов, химического состава, механических характеристик. Канатная проволока, как светлая, так и оцинкованная, проходит обязательные механические испытания на растяжение, скручивание, перегиб, навивание, разрыв с узлом. Что касается контроля качества продукции, все канаты проходят обязательные тесты на соответствие стандарту в лабораторных условиях.

Вместе с тем, производственные площадки компании оснащены современным оборудованием для испытания стальных канатов и изделий из них, аналогов которому нет ни на одном российском предприятии. Это стенд для проведения испытаний на растяжение и разрыв продукции с нагрузкой до 500 тонн. Он позволяет проводить испытания продукции с предоставлением сертификата, подтверждающего качество.





Специальные канаты для горной добычи

Мы разработали

линейку специальных канатов для горной добычи Talpa®, обладающих уникальными свойствами и характеристиками с увеличенным сроком службы.



чтобы вы всегда
были уверены в
качестве канатов



чтобы делать
заказ еще
быстрее и проще



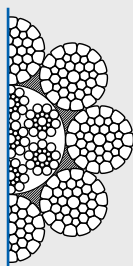
чтобы вы почувство-
вали разницу между
ГОСТ и канатами
с улучшенными
свойствами



чтобы мини-
мизировать
ваши затраты

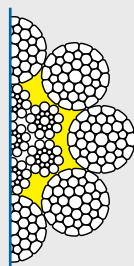
Преимущества Talpa®

- увеличенная прочность
- сопротивление ударным и поперечным нагрузкам
- снижение износа канатопроводящих органов
- повышенная износостойкость



Органические наполнители

- 01 Располагаются между наружными прядями и металлическим сердечником
- 02 Являются дополнительным источником смазки в течение всего срока эксплуатации
- 03 Снижают внутреннюю коррозию каната, вызванную загрязняющими веществами



Полимерные наполнители

- 01 Заполняют все свободное пространство между прядями и сердечником
- 02 Предотвращает геометрические изменения каната
- 03 Увеличивает сопротивление воздействию поперечного давления, кручения, ударных нагрузок

Сравнительные характеристики



ГОСТ 7669-80
(6x36WS-IWRC)

- 01 Диаметр 39,0 мм
- 02 Вес 6,53 кг/м
- 03 Марк. группа 1770 Н/мм²
- 04 МРУ 972 кН



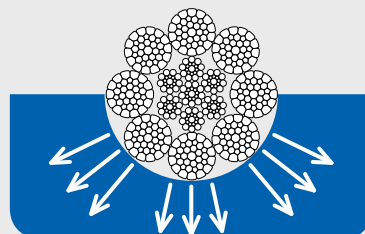
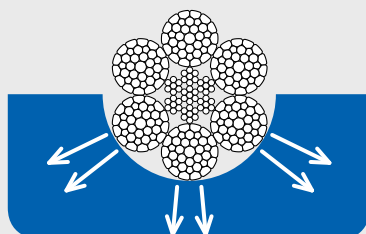
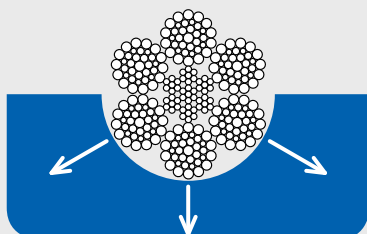
Talpa 636K
(6xK36WS-IWRC)

- 01 Диаметр 39,0 мм
- 02 Вес 6,72 кг/м
- 03 Марк. группа 1770 Н/мм²
- 04 МРУ 1082 кН

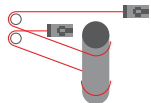
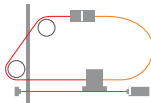
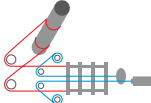
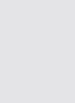
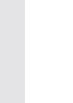
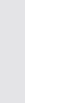
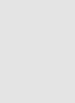
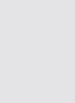
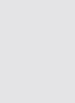
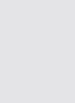
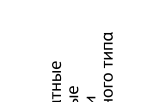
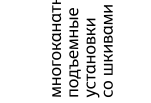
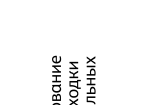
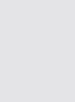
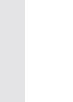
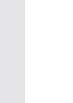
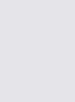
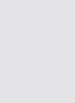
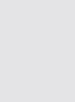
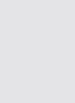
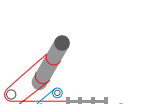
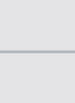
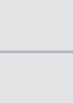
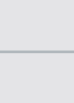
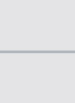
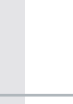
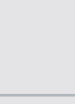
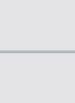
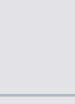
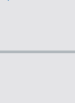


Talpa 836K
(8xK36WS-IWRC)

- 01 Диаметр 39,0 мм
- 02 Вес 6,99 кг/м
- 03 Марк. группа 1770 Н/мм²
- 04 МРУ 1160 кН

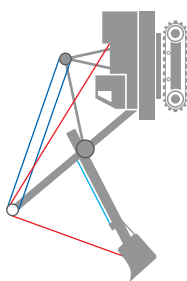


ШАХТНЫЕ УСТАНОВКИ

ШАХТНЫЕ УСТАНОВКИ			
Тип каната	одноканатные подъемные установки барабанного типа	многоканатные подъемные установки со шкивами трения	оборудование для проходки вертикальных стволов
Канаты основного подъема	 Talpa Optima 636K	 Talpa Optima 636K	 оборудование для проходки вертикальных стволов
	 Talpa Optima 636KF	 Talpa Optima 636KF	
	 Talpa 636K	 Talpa 636K	
Канаты для проходческих подъемов	 Talpa 836K	 Talpa 836K	
	 Talpa 836KF	 Talpa 836KF	
	 Talpa 36	 Talpa 36	
Уравновешивающие канаты	 Talpa 36	 Talpa 36	
	 Talpa 36K	 Talpa 36K	
	 Talpa 36KP	 Talpa 36KP	
Канаты для проходческих подъемов	 Talpa Optima 636K	 Talpa Optima 636K	 оборудование для проходки вертикальных стволов
	 Talpa Optima 636KF	 Talpa Optima 636KF	
	 Talpa 636K	 Talpa 636K	
Канаты для проходческих подъемов	 Talpa 836K	 Talpa 836K	
	 Talpa 836KF	 Talpa 836KF	
	 Talpa 36	 Talpa 36	
Уравновешивающие канаты	 Talpa 36	 Talpa 36	
	 Talpa 36K	 Talpa 36K	
	 Talpa 36KP	 Talpa 36KP	
Канаты для проходческих подъемов	 Talpa Optima 636K	 Talpa Optima 636K	 оборудование для проходки вертикальных стволов
	 Talpa Optima 636KF	 Talpa Optima 636KF	
	 Talpa 636K	 Talpa 636K	
Канаты для проходческих подъемов	 Talpa 836K	 Talpa 836K	
	 Talpa 836KF	 Talpa 836KF	
	 Talpa 36	 Talpa 36	
Уравновешивающие канаты	 Talpa 36	 Talpa 36	
	 Talpa 36K	 Talpa 36K	
	 Talpa 36KP	 Talpa 36KP	

ЭКСКАВАТОРЫ

ЭКСКАВАТОРЫ
ТИПА
«ДРАГЛАЙН»



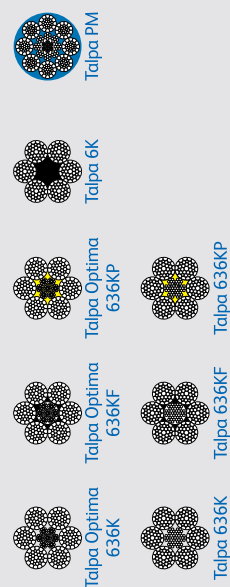
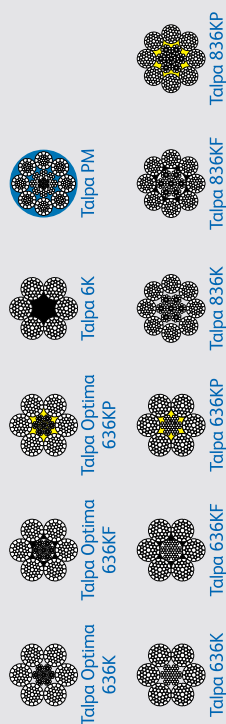
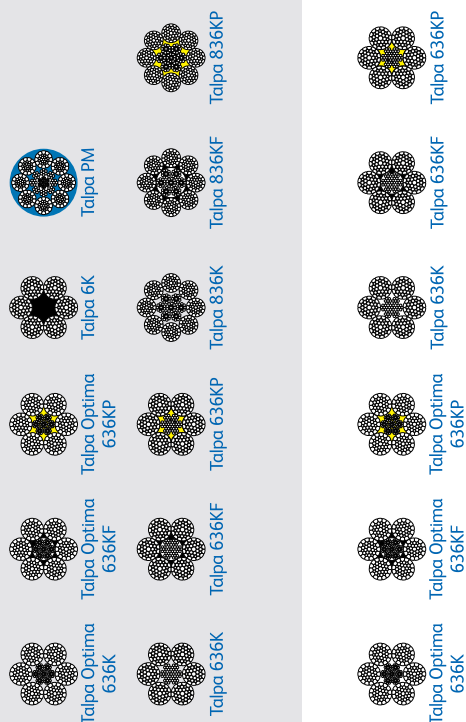
ЭКСКАВАТОРЫ
ТИПА
«МЕХАНИЧЕСКАЯ ЛОПАТА»

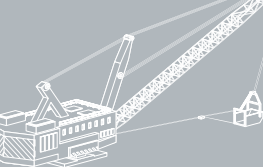
Тип
каната

Подъемный
канат

Тяговые
канаты

Возвратный
напорный
канат





Talpa 6K



6-прядные канаты с пластическим обжатием
наружных прядей и органическим сердечником
СТО 71915393-ТУ 040-2007

КОНСТРУКЦИЯ

6x36 (1+7+7/7+14)+ 1 о.с.

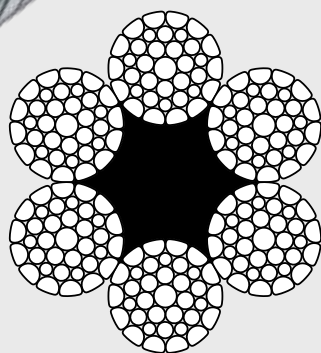
шахтные установки

экскаваторы

ПРЕИМУЩЕСТВА

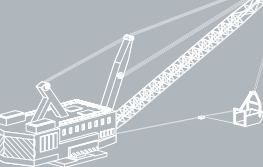
по сравнению со стандартными решениями

- высокая гибкость
- повышенная износостойкость проволок
- меньший износ ручьёв блоков



Диаметр, мм	Ориенти- ровочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ²			
		1670	1770	1860	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН			
36,5	5303	781	827	869	916
38,0	5597	826	875	919	968
39,5	6159	909	963	1012	1066
42,0	6956	1026	1087	1143	1204
43,0	7290	1076	1140	1198	1262
44,5	7967	1175	1244	1308	1378
46,5	8499	1253	1328	1395	1470
48,5	9177	1355	1436	1509	1590
50,5	9798	1448	1535	1613	1700
53,5	11195	1659	1759	1848	1948
56,0	12393	1831	1941	2040	-
58,5	13088	1939	2056	2160	-
60,5	14959	2210	2342	-	-
63,0	15344	2275	2410	-	-
65,0	16592	2455	2602	-	-
68,0	18686	2762	-	-	-





Talpa 636K



6-прядные канаты с пластическим
обжигом наружных прядей
СТО 71915393-ТУ 090-2010

КОНСТРУКЦИЯ

6x36 (1+7+7/7+14) + 7x7 (1+6)

шахтные установки

экскаваторы

636K - с пластическим обжигом наружных прядей каната.

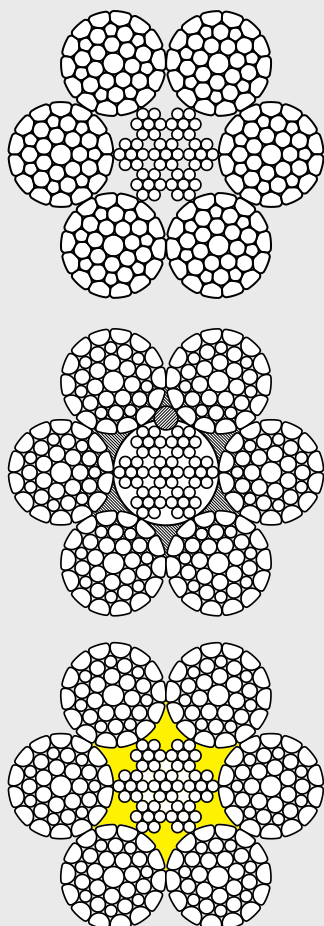
636KF - с пластическим обжигом наружных прядей каната и 6-ю органическими заполнителями между наружным и внутренним слоями каната.

636KP - с пластическим обжигом наружных прядей каната и заполнением полимерным материалом межпрядного пространства между металлическим сердечником и наружными прядями каната.

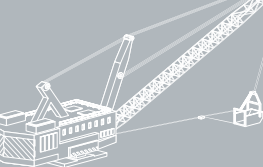
ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению со стандартными решениями

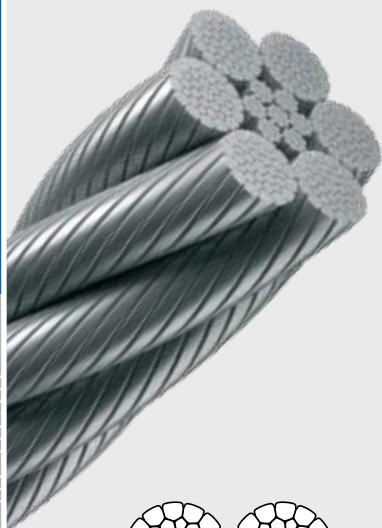
- повышенная износостойкость проволок
- высокие прочностные характеристики
- меньший износ ручьев блоков
- увеличенная стойкость изделия к поперечному раздавливанию



Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг			Маркировочная группа, Н/мм ²		
	636K	636KF	636KP	1670	1770	1860
36,0	5910	-	5970	909	964	1013
36,5	6090	-	6160	924	979	1029
39,0	6720	6800	6790	1021	1082	1137
41,0	7600	7690	7680	1153	1222	1284
42,0	7970	8070	8060	1210	1283	1348
45,5	9270	9380	9370	1405	1489	1565
49,0	10790	10920	10900	1637	1735	1823
52,0	12290	12440	12420	1866	1977	2078
57,0	14390	14560	14550	2187	2318	2436
60,5	16410	16610	16590	2492	2642	-
61,5	16910	17110	17090	2569	2723	-
64,0	18220	18430	-	2769	2935	-
66,0	19320	19540	-	2953	-	-
68,0	20520	20760	-	3120	-	-



Talpa Optima 636K



6-прядные канаты с пластическим
обжатию наружных прядей
СТО 71915393-ТУ 057-2014

КОНСТРУКЦИЯ

Тип 1 $6 \times 36(1+7+7/7+14) + 6 \times 19(1+9+9) + 1 \text{ о.с.}$
Тип 2 $6 \times 36(1+7+7/7+14) + 6 \times 19(1+9+9) + 1 \times 19(1+9+9)$

шахтные установки

экскаваторы

636K - конструкция с пластическим обжатию наружных прядей каната.

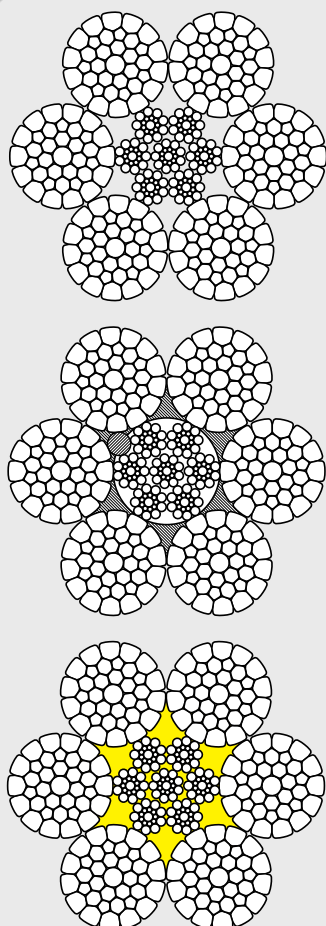
636KF - конструкция с пластическим обжатию наружных прядей каната и с 6-ю органическими заполнителями между наружным и внутренним слоями каната.

636KP - конструкция с пластическим обжатию наружных прядей каната и сердечником, покрытым полимером.

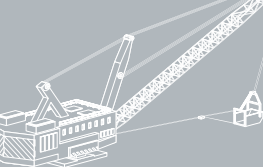
ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению со стандартными решениями

- повышенная гибкость
- повышенная износостойкость проволок
- высокие прочностные характеристики
- меньший износ ручьев блоков
- увеличенная стойкость изделия к поперечному раздавливанию



Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг			Маркировочная группа, Н/мм ²			
	636K	636KF	636KP	1670	1770	1860	1960
				Минимальное разрывное усилие каната, кН			
36,5	6153	-	6223	962	1011	1063	1120
39,0	6858	6940	6928	1072	1126	1183	1247
41,0	7716	7809	7796	1202	1263	1327	1399
42,0	8057	8154	8147	1256	1320	1387	1461
45,5	9421	9534	9521	1461	1536	1614	1701
49,0	10999	11131	11109	1703	1789	1881	1982
52,0	12516	12666	12646	1936	2033	2140	2255
57,0	14729	14905	-	2272	2389	2511	2646
60,5	16859	17061	-	2593	2725	2864	3017
61,5	17316	17523	-	2662	2798	2940	-
64,0	18672	18896	-	2870	3018	-	-
68,0	21162	21416	-	3242	3406	-	-



Talpa 836K



8-рядные канаты

СТО 71915393-ТУ 053-2008

КОНСТРУКЦИЯ

8x36(1+7+7/7+14) + 6x19(1+9+9) + 1x19(1+9+9)

шахтные установки

экскаваторы

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки, с пластически обжатыми наружными прядями.

836K - конструкция с пластическим обжатием наружных прядей каната.

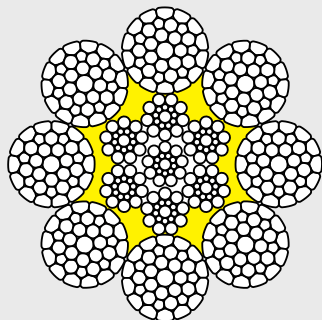
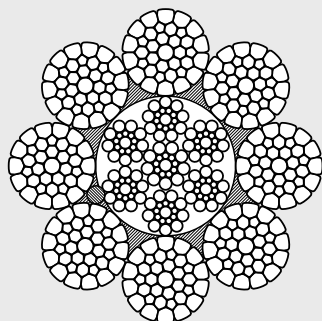
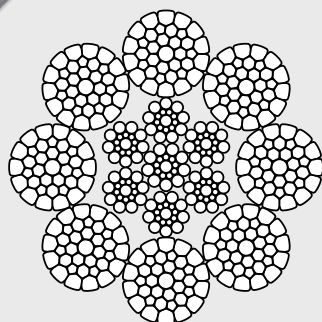
836KF - конструкция с пластическим обжатием наружных прядей каната и с 8-ю органическими заполнителями между наружным и внутренним слоями каната.

836KP - конструкция с пластическим обжатием наружных прядей каната и сердечником, покрытым полимером.

ПРЕИМУЩЕСТВА

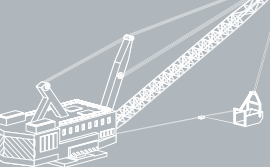
по сравнению со стандартными решениями

- высокая гибкость
- повышенная износостойкость проволок
- высокие прочностные характеристики
- меньший износ ручьев блоков
- увеличенная стойкость изделия к поперечному раздавливанию

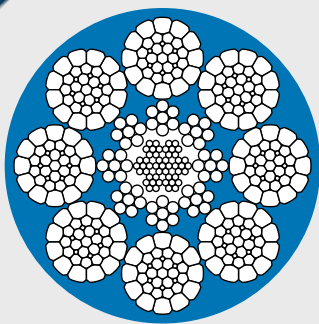
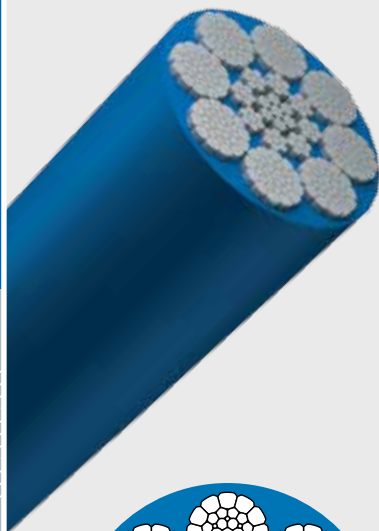


Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг			Маркировочная группа, Н/мм ²			
				1670	1770	1860	1960
	836K	836KF	836KP	Минимальное разрывное усилие каната, кН			
39	6986	7066	7 080	1110	1160	1219	1285
45,5	9601	9705	9 730	1524	1594	1675	1765
46,5	10176	10298	10 315	1615	1689	1775	1871
52	12507	12638	12 680	1984	2077	2182	2300
56	14630	14790	-	2309	2417	2540	2676
57	15081	15244	-	2393	2505	2632	2774
64	18728	18926	-	2962	3099	3257	3432
67	20509	20757	-	3252	3404	3577	-
70	22050	22300	-	3515	3676	3863	-
76	26620	26970	-	4236	4433	4659	-
80	29170	29520	-	4674	4844	5091	-

Канаты диаметрами 76 и 80 мм групп прочности 1670-1960 Н/мм², а также диаметрами от 64 до 70 мм групп прочности 1860 и 1960 Н/мм² изготавливаются только из светлой проволоки.



Talpa PM



8-прядные канаты в полимерной оболочке
с пластическим обжатием наружных прядей
СТО 34269720-ТУ 777VR-2014

КОНСТРУКЦИЯ

8x37(1+6.6+12+12)+8x7(1+6)+6x7(1+6)+1x7(1+6)
с пластическим обжатием наружных прядей
и полимерным покрытием

экскаваторы

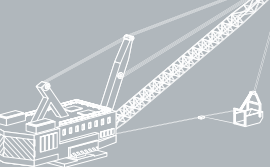
ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению со стандартными решениями

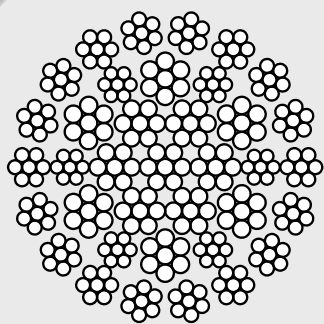
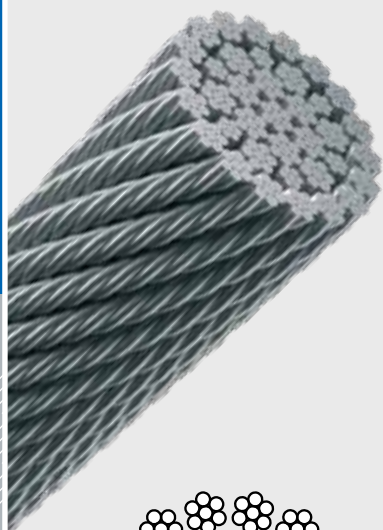
- снижение контактных напряжений между прядями, а также канатом и ручьями блоков
- повышенная износостойкость
- повышенная коррозионная стойкость, в т.ч. дольше сохраняется смазка каната
- повышенное сопротивление поперечному раздвиганию
- увеличение эксплуатационного ресурса каната

Диаметр каната		Ориентировочная масса 1 м каната, кг	Минимальное разрывное усилие каната, кН
дюйм	мм		
2-1/4	57,2	14,9	2344
2-3/8	60,3	16,7	2627
2-1/2	63,5	18,6	2925
2-5/8	66,7	20,3	3193
2-3/4	69,9	22,5	3536





Talpa 36



Многопрядные малокрутящиеся канаты СТО 71915393-ТУ 102-2010

КОНСТРУКЦИЯ

18x7+6x7/6x7+6x7+1x7

шахтные установки

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки.
Канаты диаметром ≥ 48 мм группы прочности 1960 Н/мм²
изготавливаются только из светлой проволоки.

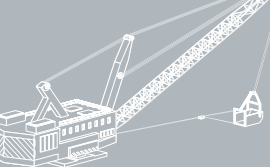
ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению со стандартными решениями

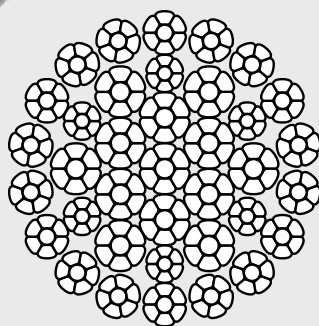
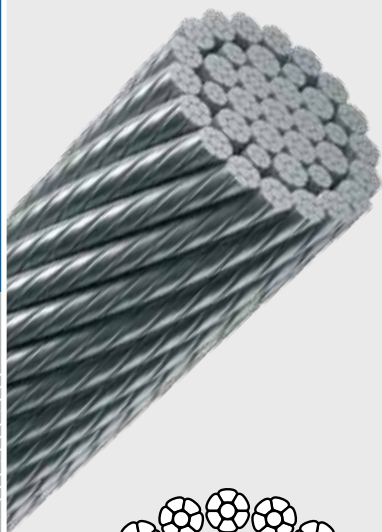
- высокая гибкость
- высокая прочность
- уменьшенное трение между наружными проволоками в прядях и поверхностью ручьев блоков
- некрутимость

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²	
		1770	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН	
38	6 439	1 054	1 130
40	7 043	1 154	1 237
42	7 770	1 274	1 366
44	8 521	1 397	1 498
46	9 402	1 545	1 656
48	10 245	1 681	1 803
50	11 002	1 807	1 937
52	11 866	1 949	2 090
54	12 841	2 110	2 262





Talpa 36K



Многопрядные малокрутящиеся канаты СТО 71915393-ТУ 102-2010

КОНСТРУКЦИЯ

18x7+6x7/6x7+6x7+1x7

шахтные установки

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки.
Канаты выпускаются с пластически обжатými прядями.

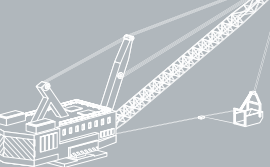
ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению со стандартными решениями

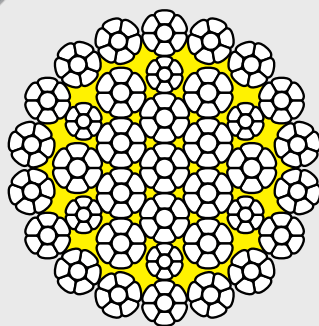
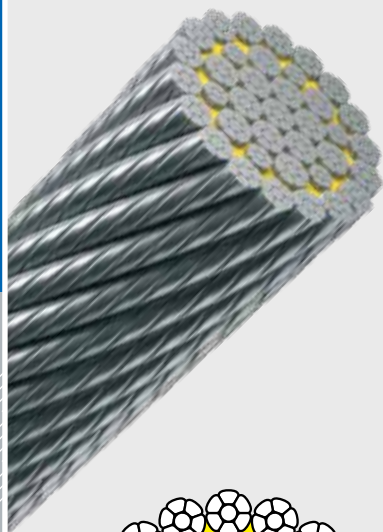
- значительная прочность
- высокая износостойкость
- большое сопротивление усталостному разрушению
- увеличенная площадь контакта с опорной поверхностью
- меньший износ шкивов и барабанов
- некрутимость

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН		
38	7 134	1 066	1 202	1 331
40	7 988	1 194	1 346	1 491
42	8 717	1 307	1 473	1 632
44	9 587	1 432	1 615	1 788
46	10 532	1 547	1 774	1 931
48	11 478	1 715	1 934	2 141
50	12 394	1 853	2 089	2 313
52	13 391	2 001	2 256	2 498
54	14 569	2 177	2 496	2 718





Talpa 36KP



Многопрядные малокрутящиеся канаты СТО 71915393-ТУ 102-2010

КОНСТРУКЦИЯ

18x7+6x7/6x7+6x7+1x7

шахтные установки

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки.
Канаты выпускаются с пластически обжатými прядями.

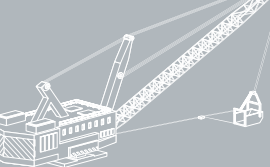
ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению со стандартными решениями

- значительная прочность
- высокая износостойкость
- большое сопротивление усталостному разрушению
- увеличенная площадь контакта с опорной поверхностью
- меньший износ шкивов и барабанов
- некрутимость

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1570	1770	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН		
38	7 467	1 066	1 202	1 331
40	8 363	1 194	1 346	1 491
42	9 125	1 307	1 473	1 632
44	10 034	1 432	1 615	1 788
46	11 025	1 547	1 774	1 931
48	12 015	1 715	1 934	2 141
50	12 981	1 853	2 089	2 313
52	14 024	2 001	2 256	2 498
54	15 248	2 177	2 496	2 718





Talpa S3



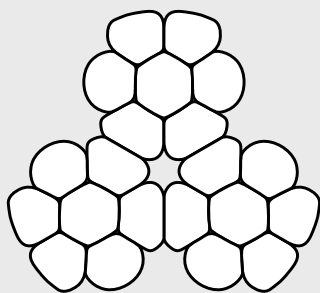
Трехрядные канаты двойной свивки СТО 34269720-ТУ 004-2015

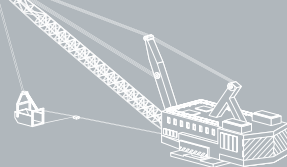
КОНСТРУКЦИЯ

3x7(1+6)

Канаты предназначены для использования на лебедках типа ССК в геологоразведочных и буро-взрывных станках. Изготавливаются смазанными, из проволоки марки В.

Диаметр каната		Ориентировочная масса 1 м каната, кг	Минимальное разрывное усилие каната, кН
дюйм	мм		
3/16	4,76	0,110	24,5
1/4	6,35	0,195	40,0





ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

Как известно, правильный подбор типа и конструкции каната в соответствии с конкретными условиями и правилами эксплуатации, а также особенностями оборудования во многом определяет долговечность самого изделия, а также безопасную и эффективную работу грузоподъемных машин.

Для всесторонней помощи клиентам в вопросах эффективной эксплуатации канатов в 2007 году в компании «Северсталь-метиз» был открыт **Центр Технической Поддержки**.

Специалисты Центра оказывают следующие услуги:

- Подбор каната под конкретные условия эксплуатации.
- Консультации по особенностям применения, навески и эксплуатации канатов.
- Разработка специальных конструкций канатов (совместно с Технологической службой).
- Поставка опытных партий продукции.
- Подбор концевых заделок и элементов крепления.
- Техническое сопровождение навески канатов.
- Мониторинг наработки канатов и расчет гарантийного срока эксплуатации.
- Проведение обучающих семинаров.

Для сопровождения навески и технического осмотра оборудования специалисты **Центра Технической Поддержки** выезжают на место эксплуатации каната в любой точке на территории России и стран СНГ.

ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

Тел.: +7 (8202) 53-86-43

e-mail: sk-support@severstalmetiz.com

С целью эффективного взаимодействия с клиентами и оперативного решения вопросов, связанных с канатной продукцией с 1 ноября 2018 года начала свою работу **горячая линия Центра Технической Поддержки**:

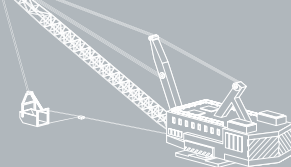
В будние дни в период с 8:00 до 20:00 (по московскому времени) специалисты Центра Технической Поддержки будут готовы провести консультацию и ответить на Ваши вопросы по эксплуатации канатов в режиме реального времени.

В период с 20:00 до 8:00, а также в выходные и праздничные дни Вы можете оставить на автоответчике сообщение, которое будет зафиксировано, обработано, и Вам будет предоставлена обратная связь по решению Вашего вопроса.

тел.: 8 (800) 350-39-14

e-mail: helpdesk.ssk@severstal.com





МИНИМАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАПРОСА НА ПОСТАВКУ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

1 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- Назначение каната *

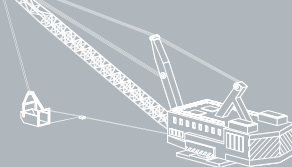
2 ИНФОРМАЦИЯ О КАНАТЕ

- Нормативный документ (стандарт) или торговая марка*
- Конструкция каната *
- Маркировочная группа
- Направление и тип свивки *
- Обработка поверхности (светлая, оцинкованная) *
- Пластическое обжатие прядей (да/нет) *
- Номинальный диаметр и допуск *
- Номинальная длина и допуск *
- Минимальное разрывное усилие
- Суммарное разрывное усилие
- Тип и код смазки
- Требования к барабану (деревянный, металлический; с окраской; с фитообработкой)
- Требования к упаковке (опалубка в районы Крайнего Севера по ГОСТ 15846, поликарбонат, Флексигард)

3 ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Требуемые сертификаты

(*) обязательное поле для заполнения



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ВЫТЯЖКА



Динамическая вытяжка
для тонких канатов Ø 8-15 мм



Динамическая вытяжка
для средних канатов Ø 15-35 мм



Статическая вытяжка
для больших канатов Ø 19-90 мм



Уменьшенное остаточное удлинение



Более высокий модуль упругости



Гораздо более низкий крутящий момент



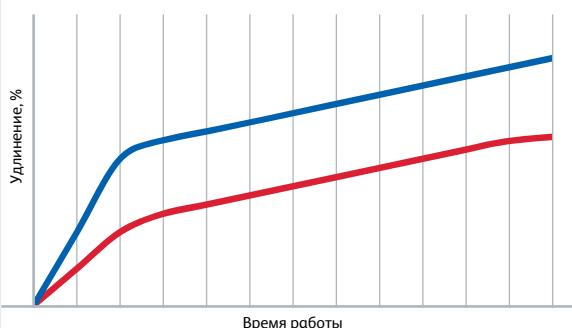
Экономичность при вводе в эксплуатацию

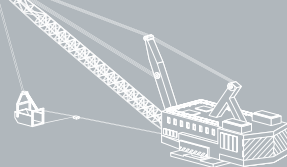


Предварительно
вытянутый канат



Стандартный
канат





МАГНИТНАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ



При производстве



При эксплуатации



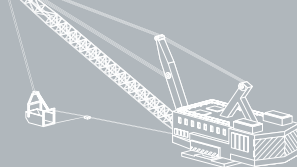
Только приборный неразрушающий контроль может дать полную оценку степени повреждения и остаточного ресурса каната.



Дефектоскопия позволяет обнаруживать потерю сечения каната, наружные и внутренние локальные повреждения и их местоположение.



Магнитная дефектоскопия применяется в таких отраслях, как металлургия, шахты, канатные дороги, лифты, вантовые мосты.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

современное испытательное оборудование позволяет проверять на прочность канаты любой конструкции с разрывным усилием до 500 тонн



СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ
для горнодобывающей
промышленности



АО «СЕВЕРСТАЛЬ КАНАТЫ»

162610, Вологодская область,
г. Череповец, ул. 50-летия Октября, 1/33
тел.: +7 (8202) 53-91-91
e-mail: sk-info@severstalmetiz.com

www.severstalmetiz.com

ФИЛИАЛ «ВОЛГОГРАДСКИЙ»

400031, Россия,
г. Волгоград, ул. Бахтурова, 12
тел: +7 (8442) 63-40-13
тел/ факс: +7 (8442) 62-62-52
e-mail: sk-info@severstalmetiz.com

ПРОДАЖИ

тел.: +7 (8442) 63-40-98
e-mail: talpa@severstal.com

по странам СНГ
тел.: +7 (8202) 53-89-58

ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

экскаваторы: +7 (8442) 63-41-33
шахтные установки: +7 (8202) 53-86-43

СЕРВИСНО-ДИСТРИБЬЮТОРСКИЙ КАНАТНЫЙ ЦЕНТР ООО «СЕВЕРСТАЛЬ ПОДЪЕМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

тел.: 8 800 222-7668

e-mail: slt@severstalmetiz.com
www.lt.severstal.com

АО «Северсталь канаты» обладает исключительным правом на все материалы, содержащиеся в данном каталоге. Не допускается полное или частичное копирование, воспроизведение, перевод или иная переработка, публичный показ, распространение оригинала или экземпляров материала без предварительного письменного разрешения АО «Северсталь канаты».

Все права на товарные знаки «Тальпа» (Talpa), «Триникс» (Triniks), «Октопус» (Octopus), «Алерион» (Alerion), «Альбатрос» (Albatros), «Анаконда» (Anaconda) принадлежат АО «Северсталь канаты». Незаконное использование товарного знака или сходного с товарным знаком обозначения влечет за собой гражданскую, административную, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.