

Анкеры канатные



Северсталь
подъемные технологии

Северсталь  **Метиз**

www.lt.severstal.com

Компания «Северсталь подъемные технологии» является сервисно-дистрибьюторским центром канатного направления ОАО «Северсталь-метиз».

Мы являемся производителем канатных анкеров первого и второго уровня крепления подземных горных выработок.

Мы производим как готовое изделие в виде канатного анкера, так и составляющие для него – арматурный канат и дополнительные комплектующие.

«Северсталь подъемные технологии» обладает всеми необходимыми документами и сертификатами на производство данной продукции.

Продуктовый портфель компании включает широкий ассортимент стальных канатов по ГОСТ, ТУ и EN, изделия из канатов с концевыми элементами, все виды стропов.

Подразделения «Северсталь подъемные технологии» находятся по всей территории России.

Это позволяет нам гарантировать минимальные сроки поставки готовой продукции до клиентов.



Стальные канаты



Канатные стропы



Текстильные стропы



Цепные стропы



Канаты с концевыми заделками



Комплектующие для канатных стропов по ГОСТ



Такелаж



Комплектующие для цепных стропов 8 класса



Концевые заделки для заливки/опрессовки



Анкеры канатные



Траверсы, крановые системы



Комплектующие для цепных стропов 10 класса

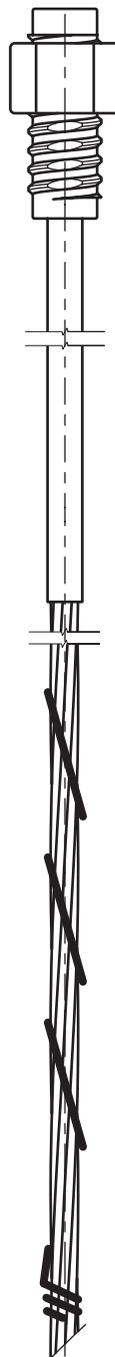
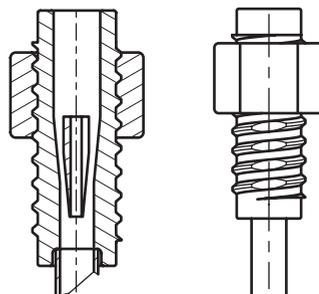
Анкер канатный ССКА-9

Область применения

Для крепления и усиления горных выработок и крепления монорельса МПД.

Комплектность

МГК-муфта, гайка с резьбой 9 мм, клин, канат \varnothing 15,2 мм, трубка жесткости 610 мм, шнековая проволока \varnothing 4 мм.



Технические характеристики ССКА-9

Минимальная длина заполнения шпура закрепляющим составом, не менее	1100 мм
Расчетная несущая способность, не менее	210 кН
Относительное удлинение анкера канатного при расчетной несущей способности, не более	1,3 %
Прочность соединения гайки с муфтой, не менее	270 кН
Время достижения рабочего состояния после установки	Зависит от типа применяемого закрепляющего состава
Рекомендуемая величина предварительного натяжения канатного анкера, закрепленного ампулами после установки	25 - 30 кН
Срок службы	10 лет

Основные параметры и размеры

Грузонесущий канат стальной арматурный 1х7

Стандарт, по которому изготавливается канат	ГОСТ 13840, ГОСТ Р 53772
Номинальный диаметр каната	15,2 мм
Разрывное усилие, не менее	232 кН
Длина канатного стержня	3000 - 11000 мм
Спираль опорная канатного стержня:	
• диаметр наружный	24 - 28 мм
• количество витков	1 - 1,2 шт
• шаг спирали	14 - 16 мм
Шнек проволоочный:	
• диаметр проволоки	3 - 4 мм

Муфта:

• диаметр наружный	40 мм
• диаметр отверстия, минимальный	15,5 мм
• длина	120; 140 мм

Шайба опорная (поставляется по отдельному заказу):

• толщина, мм	5 - 10 мм
• диаметр отверстия, мм	43 - 45 мм
• длина, мм	150 - 300 мм
• ширина, мм	150 - 300 мм
• высота, мм	30 - 100 мм

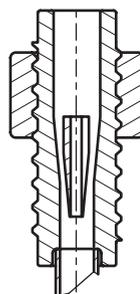
Анкер канатный ССКА-11

Область применения

Для крепления и усиления горных выработок.

Комплектность

МГК-муфта, гайка с резьбой 11 мм, клин 45 мм, канат Ø 15,2 мм, трубка жесткости 610 мм, шнековая проволока Ø 4 мм.



Технические характеристики ССКА-11

Минимальная длина заполнения шпура закрепляющим составом, не менее	1100 мм
Расчетная несущая способность, не менее	210 кН
Относительное удлинение анкера канатного при расчетной несущей способности, не более	1,3 %
Прочность соединения гайки с муфтой, не менее	270 кН
Время достижения рабочего состояния после установки	Зависит от типа применяемого закрепляющего состава
Рекомендуемая величина предварительного натяжения канатного анкера, закрепленного ампулами после установки	25 - 30 кН
Срок службы	10 лет

Основные параметры и размеры

Грузонесущий канат стальной арматурный 1х7

Стандарт, по которому изготавливается канат	ГОСТ 13840, ГОСТ Р 53772
Номинальный диаметр каната	15,2 мм
Разрывное усилие, не менее	232 кН
Длина канатного стержня	3000 - 11000 мм
Спираль опорная канатного стержня:	
• диаметр наружный	24 - 28 мм
• количество витков	1 - 1,2 шт
• шаг спирали	14 - 16 мм
Шнек проволоочный:	
• диаметр проволоки	3 - 4 мм

Муфта:

• диаметр наружный	40 мм
• диаметр отверстия, минимальный	15,5 мм
• длина	120; 140 мм

Шайба опорная (поставляется по отдельному заказу):

• толщина, мм	5 - 10 мм
• диаметр отверстия, мм	43 - 45 мм
• длина, мм	150 - 300 мм
• ширина, мм	150 - 300 мм
• высота, мм	30 - 100 мм

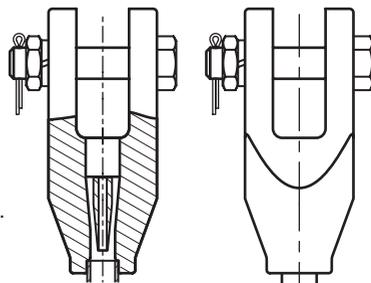
Анкер канатный ССКА-МПД

Область применения

Для крепления монорельса в горной выработке.

Комплектность

МК – муфта, клин 45 мм, канат \varnothing 15,2 мм,
трубка жесткости 610 мм, шнековая проволока \varnothing 4 мм.



Технические характеристики ССКА-МПД

Минимальная длина заполнения шпура закрепляющим составом, не менее	1100 мм
Расчетная несущая способность, не менее	210 кН
Относительное удлинение анкера канатного при расчетной несущей способности, не более	1,3 %
Прочность соединения гайки с муфтой, не менее	-
Время достижения рабочего состояния после установки	Зависит от типа применяемого закрепляющего состава
Рекомендуемая величина предварительного натяжения канатного анкера, закрепленного ампулами после установки	-
Срок службы	10 лет

Основные параметры и размеры

Грузонесущий канат стальной арматурный 1х7

Стандарт, по которому изготавливается канат	ГОСТ 13840, ГОСТ Р 53772
Номинальный диаметр каната	15,2 мм
Разрывное усилие, не менее	232 кН
Длина канатного стержня	3000 - 11000 мм
Спираль опорная канатного стержня:	
• диаметр наружный	24 - 28 мм
• количество витков	1 - 1,2 шт
• шаг спирали	14 - 16 мм
Шнек проволоочный:	
• диаметр проволоки	3 - 4 мм

Муфта:

• диаметр наружный	40 мм
• диаметр отверстия, минимальный	15,5 мм
• длина	120; 140 мм

Шайба опорная (поставляется по отдельному заказу):

• толщина, мм	5 - 10 мм
• диаметр отверстия, мм	43 - 45 мм
• длина, мм	150 - 300 мм
• ширина, мм	150 - 300 мм
• высота, мм	30 - 100 мм



Анкер канатный ССКА-М

Область применения

Для крепления и усиления горных выработок, отличается увеличенной в два раза скоростью монтажа. Увеличивает скорость прохождения подземных выработок в 2 раза.

Комплектность

МК – муфта, клин 45 мм, канат \varnothing 15,2 мм, трубка жесткости 610 мм, шнековая проволока \varnothing 4 мм.

При применении канатных анкеров ССКА-М и ССКА-1ур совместно с Технологическими схемами крепления ПК и ОПК (ПК- поэтапное, ОПК - опережающее поэтапное) скорость проходки увеличится как минимум в 2 раза.



Технические характеристики ССКА-М

Минимальная длина заполнения шпура закрепляющим составом, не менее	1100 мм
Расчетная несущая способность, не менее	210 кН
Относительное удлинение анкера канатного при расчетной несущей способности, не более	1,3 %
Прочность соединения гайки с муфтой, не менее	270 кН
Время достижения рабочего состояния после установки	Зависит от типа применяемого закрепляющего состава
Рекомендуемая величина предварительного натяжения канатного анкера, закрепленного ампулами после установки	25 - 30 кН
Срок службы	10 лет

Основные параметры и размеры

Грузонесущий канат стальной арматурный 1х7

Стандарт, по которому изготавливается канат	ГОСТ 13840, ГОСТ Р 53772
Номинальный диаметр каната	15,2 мм
Разрывное усилие, не менее	232 кН
Длина канатного стержня	3000 - 11000 мм
Спираль опорная канатного стержня:	
• диаметр наружный	24 - 28 мм
• количество витков	1 - 1,2 шт
• шаг спирали	14 - 16 мм
Шнек проволоочный:	
• диаметр проволоки	3 - 4 мм

Муфта:

• диаметр наружный	40 мм
• диаметр отверстия, минимальный	15,5 мм
• длина	120; 140 мм

Шайба опорная (поставляется по отдельному заказу):

• толщина, мм	5 - 10 мм
• диаметр отверстия, мм	43 - 45 мм
• длина, мм	150 - 300 мм
• ширина, мм	150 - 300 мм
• высота, мм	30 - 100 мм

Анкер канатный ССКА-1УР

Область применения

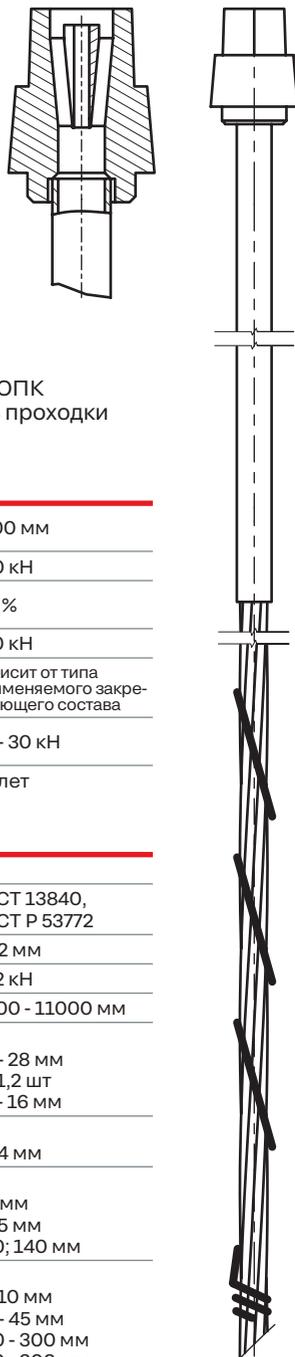
Для крепления и усиления горных выработок, отличается увеличенной в два раза скоростью монтажа. Увеличивает скорость прохождения подземных выработок в 2 раза.

ССКА-1УР является канатным анкером первого уровня крепления подземных выработок.

Комплектность

МК – муфта, клин 45 мм, канат \varnothing 15,2 мм, трубка жесткости 400 мм, шнековая проволока \varnothing 4 мм.

При применении канатных анкеров ССКА-М и ССКА-1ур совместно с Технологическими схемами крепления ПК и ОПК (ПК – поэтапное, ОПК – опережающее поэтапное) скорость проходки увеличится как минимум в 2 раза.



Технические характеристики ССКА-1УР

Минимальная длина заполнения шпуры закрепляющим составом, не менее	1100 мм
Расчетная несущая способность, не менее	210 кН
Относительное удлинение анкера канатного при расчетной несущей способности, не более	1,3 %
Прочность соединения гайки с муфтой, не менее	270 кН
Время достижения рабочего состояния после установки	Зависит от типа применяемого закрепляющего состава
Рекомендуемая величина предварительного натяжения канатного анкера, закрепленного ампулами после установки	25 - 30 кН
Срок службы	10 лет

Основные параметры и размеры

Грузонесущий канат стальной арматурный 1х7

Стандарт, по которому изготавливается канат	ГОСТ 13840, ГОСТ Р 53772
Номинальный диаметр каната	15,2 мм
Разрывное усилие, не менее	232 кН
Длина канатного стержня	3000 - 11000 мм
Спираль опорная канатного стержня:	
• диаметр наружный	24 - 28 мм
• количество витков	1 - 1,2 шт
• шаг спирали	14 - 16 мм
Шнек проволоочный:	
• диаметр проволоки	3 - 4 мм

Муфта:

• диаметр наружный	40 мм
• диаметр отверстия, минимальный	15,5 мм
• длина	120; 140 мм

Шайба опорная (поставляется по отдельному заказу):

• толщина, мм	5 - 10 мм
• диаметр отверстия, мм	43 - 45 мм
• длина, мм	150 - 300 мм
• ширина, мм	150 - 300 мм
• высота, мм	30 - 100 мм

Сервисно-дистрибьюторский канатный центр ООО «Северсталь подъемные технологии»

Москва

slt-msk@severstalmetiz.com

Санкт-Петербург

slt-spb@severstalmetiz.com

Череповец

slt-chp@severstalmetiz.com

Подольск

slt-pd@severstalmetiz.com

Мурманск

slt-mk@severstalmetiz.com

Сургут

slt-sgt@severstalmetiz.com

Казань

slt-kzn@severstalmetiz.com

Нижний Новгород

slt-nn@severstalmetiz.com

Красноярск

slt-kry@severstalmetiz.com

Владивосток

slt-dvf@severstalmetiz.com

Волгоград

slt-vlg@severstalmetiz.com

Екатеринбург

slt-ekb@severstalmetiz.com

Иркутск

slt-irk@severstalmetiz.com



8 800 222-76-68



slt@severstalmetiz.com



lt.severstal.com