

Специальные стальные канаты и изделия для мачтовых оттяжек





О компании

Компания «Северсталь подъемные технологии» является сервисно-дистрибьюторским центром канатного направления ОАО «Северсталь-метиз». На сегодняшний момент ее филиальная сеть охватывает всю территорию России: Москва, Подольск, Санкт-Петербург, Череповец, Волгоград, Нижний Новгород, Казань, Екатеринбург, Сургут, Красноярск, Владивосток. Это позволяет оперативно работать с клиентами во всех регионах. Производственные площадки находятся в Череповце и Волгограде, офисы и склады - в девяти городах. В планах компании на ближайшее будущее - расширение существующих производственных площадок и географии присутствия.

Продуктовый портфель компании включает широкий ассортимент стальных канатов по ГОСТ, ТУ и EN, изделия из канатов с концевыми элементами, все виды стропов - канатные, текстильные, цепные, грузоподъемные комплектующие ведущих российских и европейских производителей.

Площадки филиалов «Северсталь подъемные технологии» обладают современным оборудованием для проверки качества конечной продукции - канатов, канатных изделий и любых видов стропов. Это стенд для проведения испытаний на растяжение и разрыв с нагрузкой до 500 тонн. Он позволяет проводить испытания продукции с предоставлением сертификата, подтверждающего качество.

«Северсталь подъемные технологии» обладает всеми необходимыми разрешительными документами на применение канатов и стропов.



Стальные канаты



Канатные стропы



Текстильные стропы



Цепные стропы



Канаты с концевыми заделками



Комплектующие для канатных стропов по ГОСТ



Такелаж



Комплектующие для цепных стропов 8 класса



Концевые заделки для заливки/опрессовки



ГЗП, тали, лебедки, домкраты



Траверы, крановые системы



Комплектующие для цепных стропов 10 класса

Для антенно-мачтовых сооружений и различных инфраструктурных объектов «Северсталь подъемные технологии» предлагает широкий ассортимент стальных канатов и грузоподъемных комплектующих.

В качестве дополнительного сервиса мы предлагаем нашим клиентам любой вид концевой заделки каната, начиная от заплетки на коуш и заканчивая заливными наконечниками. Таким образом покупатель получает готовое к использованию изделие, сокращая затраты на самостоятельное производство продукции и на складирование полуфабрикатов.

Для тех клиентов, которым необходима индивидуальная конструкторская проработка проекта, мы предлагаем услуги нашего собственного центра Исследования и разработок. Обладая обширным опытом в разработке различных грузоподъемных изделий, мы предоставляем нашим клиентам готовое решение, позволяющее эффективно и безопасно решить ту или иную производственную задачу.



Спиральный канат типа ТК

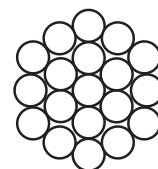
ГОСТ 3063-80

КОНСТРУКЦИЯ

1х19 (1+6+12)

Применяется в качестве оттяжек линий связи.

Диаметр, мм	Расчетная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²						
		1570	1670	1770	1860	1960	2060	2160
		Расчетное разрывное усилие каната, кН						
1,0	5,2	-	-	1	1	1	1	1
1,1	6,3	-	-	1	1	1	1	1
1,2	7,5	-	-	2	1	2	2	2
1,3	8,8	-	-	2	2	2	2	2
1,4	10,1	-	-	2	2	2	2	2
1,5	11,6	2	2	2	2	2	2	3
1,7	14,9	2	3	3	3	3	3	3
1,8	16,6	3	3	3	3	3	4	4
2,0	20,8	3	4	4	4	4	4	5
2,6	32,3	5	6	6	6	6	7	-
3,0	46,5	8	8	8	9	9	10	-
3,3	54,6	9	10	10	10	11	12	-
3,6	63,2	10	11	11	12	13	-	-
4,0	82,5	14	14	15	16	16	-	-
4,6	104	17	18	19	20	21	-	-
5,0	129	21	23	23	25	26	-	-
5,6	156	26	27	28	30	31	-	-
6,1	186	31	32	34	35	37	-	-
6,6	218	36	38	40	41	44	-	-
7,1	253	42	44	46	48	51	-	-
7,6	290	48	51	53	55	60	-	-
8,1	330	54	58	60	63	66	-	-
8,6	372	61	65	68	71	74	-	-
9,1	417	69	73	76	79	83	-	-
10,0	519	85	94	94	98	102	-	-
11,0	627	102	109	112	118	123	-	-
12,0	746	122	129	134	140	147	-	-
13,0	873	143	151	158	165	173	-	-
14,0	1 050	166	176	183	190	200	-	-
15,0	1 160	190	202	210	220	231	-	-
16,0	1 320	216	226	236	-	-	-	-
17,0	1 490	244	255	267	-	-	-	-
19,0	1 855	305	318	334	-	-	-	-



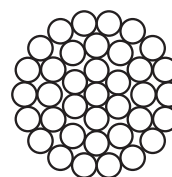
Спиральный канат типа ТК

ГОСТ 3064-80

КОНСТРУКЦИЯ
1х37 (1+6+12+18)

Применяется в качестве оттяжек линий связи.

Диаметр, мм	Расчетная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²							
		1570	1670	1770	1860	1960	2060	2160	
		Расчетное разрывное усилие каната, кН							
1,6	12,0	-	-	2	2	2	2	3	
1,7	14,3	-	-	3	3	3	3	3	
1,8	16,8	-	-	3	3	3	3	4	
2,0	19,5	-	-	3	4	4	4	4	
2,1	22,3	3	4	4	4	4	5	5	
2,4	28,7	4	5	5	5	5	6	6	
2,7	35,9	6	6	6	7	7	7	7	
2,8	39,9	6	7	7	7	8	8	8	
3,6	62,4	10	10	11	11	12	12	-	
4,2	89,6	14	15	15	16	17	17	-	
4,6	105	16	17	18	19	20	20	-	
5,0	122	19	20	21	22	23	-	-	
5,6	159	25	26	27	28	30	-	-	
6,4	201	31	33	34	36	38	-	-	
7,0	248	39	41	43	45	46	-	-	
7,8	300	47	50	52	54	56	-	-	
8,5	359	56	59	61	64	67	-	-	
9,2	421	66	70	72	75	78	-	-	
9,9	488	76	81	83	87	91	-	-	
10,5	560	87	93	96	100	103	-	-	
11,5	637	99	105	108	113	118	-	-	
12,0	719	111	119	122	128	133	-	-	
12,5	806	125	133	137	143	149	-	-	
14,0	993	155	165	170	178	185	-	-	
15,5	1 200	188	199	206	215	223	-	-	
17,0	1 425	223	237	245	256	266	-	-	
18,5	1 685	262	278	287	300	313	-	-	
20,0	1 955	304	323	333	400	417	-	-	
21,0	2 240	349	371	382	-	-	-	-	
22,5	2 550	397	410	427	-	-	-	-	
24,0	2 875	448	463	482	-	-	-	-	
27,0	3 590	560	579	602	-	-	-	-	



Канат типа ЛК-О с металлическим сердечником

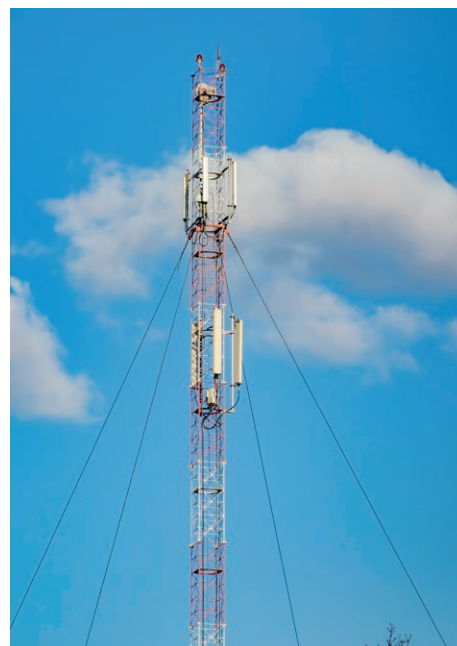
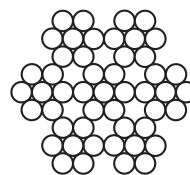
ГОСТ 3066-80

КОНСТРУКЦИЯ

6x7 (1+6) + 1x7 (1+6)

Применяется в качестве оттяжек линий связи.

Диаметр, мм	Расчетная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²						
		1570	1670	1770	1860	1960	2060	2160
		Расчетное разрывное усилие каната, кН						
1,9	14,3	-	-	2	2	3	3	3
2,0	17,3	-	-	3	3	3	3	3
2,2	20,6	-	-	3	4	4	4	4
2,4	24,2	-	-	4	4	4	5	5
2,6	28,0	-	-	5	5	5	5	5
2,8	32,0	5	5	5	6	6	6	6
3,1	41,1	6	6	7	7	7	8	8
3,5	51,2	8	8	8	9	9	9	10
3,8	58,0	8	9	10	10	10	11	11
4,2	72,0	11	11	12	13	13	14	14
4,6	90,0	13	14	14	15	16	16	-
5,6	129	19	20	21	21	23	24	-
6,4	175	27	27	28	29	31	-	-
7,4	228	33	35	37	38	40	-	-
8,2	288	42	45	46	48	50	-	-
9,2	360	33	56	58	60	63	-	-
10,0	435	64	68	70	73	76	-	-
11,0	516	76	80	83	86	90	-	-
12,0	604	88	94	97	100	105	-	-
13,0	699	102	108	112	117	121	-	-
14,0	802	117	124	128	134	140	-	-
15,0	911	133	141	146	152	159	-	-
15,5	1 030	150	159	164	171	179	-	-
16,5	1 150	168	178	184	193	201	-	-
18,5	1 441	210	224	231	241	251	-	-
20,0	1 739	254	270	279	292	303	-	-
22,0	2 065	302	321	332	346	360	-	-
24,0	2 420	354	376	387	406	423	-	-
26,0	2 800	410	435	449	469	490	-	-
27,5	3 210	470	499	514	539	562	-	-



Канат типа ТК с металлическим сердечником

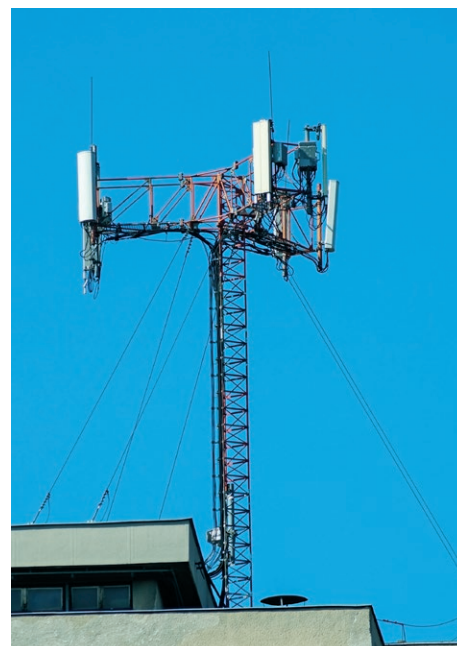
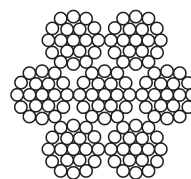
ГОСТ 3067-88

КОНСТРУКЦИЯ

6x19 (1+6+12) + 1x19 (1+6+12)

Применяется в качестве оттяжек линий связи.

Диаметр, мм	Расчетная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²							
		1570	1670	1770	1860	1960	2060	2160	
		Расчетное разрывное усилие каната, кН							
3,1	37,8	-	-	6	6	7	7	7	
3,4	45,7	-	-	7	8	8	8	9	
3,7	54,4	-	-	9	9	9	10	10	
4,0	63,9	-	-	10	11	11	12	12	
4,3	74,1	-	-	12	12	13	14	14	
4,6	85,0	12	13	13	14	15	16	16	
5,2	109	15	16	17	18	19	20	21	
5,8	136	19	20	21	23	24	25	26	
6,2	152	21	23	24	25	27	28	29	
7,6	237	33	35	37	39	41	43	-	
8,4	286	40	43	45	48	50	53	-	
9,2	340	48	51	54	56	59	62	-	
9,9	399	56	59	63	66	70	-	-	
10,5	465	65	69	73	77	81	-	-	
12,0	604	84	90	95	100	105	-	-	
13,5	763	106	113	120	126	133	-	-	
15,0	942	131	139	148	156	164	-	-	
16,5	1 140	159	169	179	189	199	-	-	
18,5	1 365	190	202	214	226	238	-	-	



Трехпрядные канаты двойной свивки

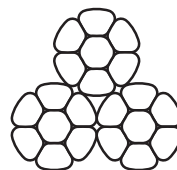
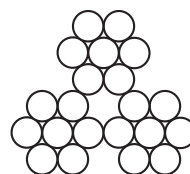
СТО 34269720-ТУ 003-2015

КОНСТРУКЦИЯ

3x7 (1+6)

Применяется в качестве оттяжек линий связи.

Диаметр, мм	Ориенти- ровочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²		
		1570	1670	1770
Минимальное разрывное усилие каната, кН				
Исполнение 1 - без пластического обжатия прядей				
8,2	227	37	40	42
12,0	490	80	85	89
Исполнение 2 - с пластическим обжатием прядей				
8,2	266	44	47	49
12,0	566	94	100	104



Сравнительные характеристики

ГОСТ 3066-80		ГОСТ 3067-80		СТО ТУ 003	
01	Диаметр 12,0 мм	01	Диаметр 12,0 мм	01	Диаметр 12,0 мм
02	Вес 0,604 кг/м	02	Вес 0,604 кг/м	02	Вес 0,566 кг/м
03	Марк. группа 1770 Н/мм ²	03	Марк. группа 1770 Н/мм ²	03	Марк. группа 1770 Н/мм ²
04	МРУ 96,8 кН	04	МРУ 94,8 кН	04	МРУ 104,0 кН
05	Модуль упругости 91 кН/мм ²	05	Модуль упругости 85 кН/мм ²	05	Модуль упругости 167 кН/мм ²

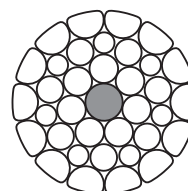
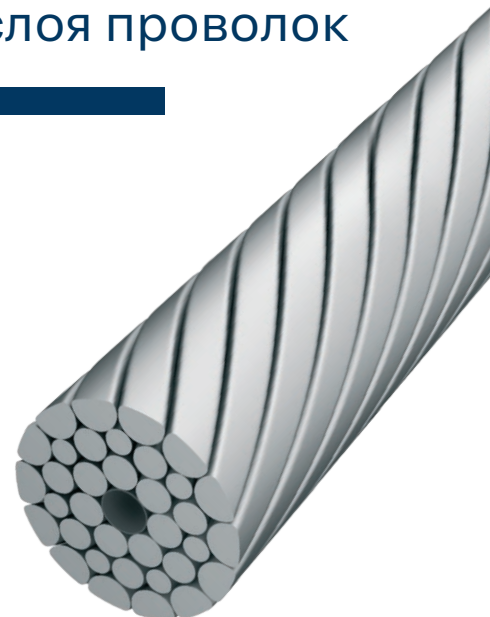
Грозотросы с оптическим кабелем связи (ОКГТ) с пластическим обжатием наружного слоя проволок

СТО 71915393-ТУ 113-2014

КОНСТРУКЦИЯ
1х36(1+7+7/7+14)

Диаметр ОКГТ, мм	Ориентиро- вочная масса 1000 м смазанного ОКГТ, кг	Маркировочная группа, Н/мм²			
		1570	1670	1770	1860
		Расчетное суммарное разрывное усилие всех проволок в ОКГТ, кН,			
9,2	472	88,2	93,8	99,24	104,5
10,0	553	103,9	110,6	117,2	123,1
11,0	670	124,7	132,6	140,6	147,7
12,5	860	161,1	171,3	181,3	190,8
13,0	950	177,5	188,8	200,1	210,2
14,0	1085	203,0	215,9	228,8	240,4
15,0	1260	236,3	251,3	266,3	279,9
16,0	1420	270,5	287,8	305,0	320,5
17,0	1615	297,8	316,8	335,7	352,8
18,5	1925	360,6	383,5	406,5	427,2
21,0	2470	462,9	492,4	521,8	548,4
22,5	2835	530,1	563,9	597,7	628,1

Диаметр ОКГТ, мм	Сопротивление постоянному току при 20°C, Ом/км	Внутреннее индуктивное сопротивление, Ом/км	Макс. ток КЗ, для плавки гололеда, при воздействии 1 с, кА
9,2	3,2	0,39	2,992
10,0	2,64	0,36	3,57
11,0	2,2	0,34	4,3
12,5	1,9	0,311	5,24
13,0	1,8	0,298	5,66
14,0	1,4	0,278	6,86
15,0	1,2	0,251	7,98
16,0	1,11	0,223	8,81
17,0	0,94	0,201	10,21
18,5	0,77	0,151	12,32
21,0	0,6	0,068	15,81
22,5	0,52	0,0137	18,19



Цинк-алюминиевое покрытие

«Северсталь-метиз» освоил технологию защиты проволоки цинк-алюминиевым покрытием **ZnAl** однованным способом.

Масса покрытия соответствует стандарту EN 10244-2, с классом покрытия А, В, С.

Состав покрытия **ZnAl**: цинк 95%, алюминий 5%.



Основные преимущества

Долговечность

Идеальная адгезия и протекторная защита покрытия обеспечивает исключительную устойчивость к коррозии и максимальную долговечность продукта.



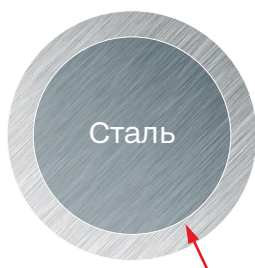
Экологичность

Экологически чистая технология производства обеспечивает отсутствие кислых стоков.



Стойкость

Продукт характеризуется высокой стойкостью покрытия. Испытания в камере солевого тумана «EVCLIM-KCT-108» показали – **стойкость покрытия ZnAl в два раза выше** сопоставимой толщине покрытия проволоки оцинкованной (Zn).



ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



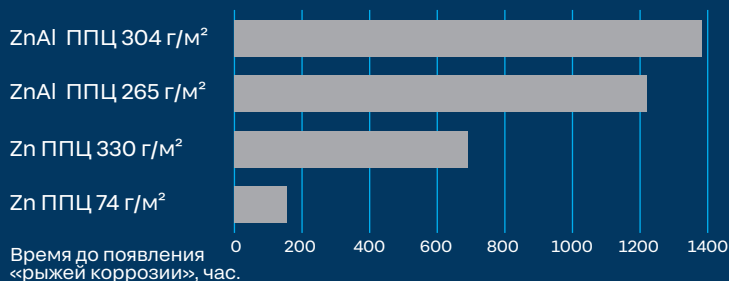
УЛУЧШЕННЫЕ СВОЙСТВА

Новое цинк-алюминиевое покрытие Северсталь-метиз однованным способом

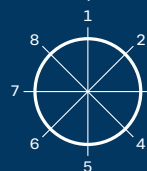
Однородное цинк-алюминиевое покрытие и протекторная защита по всему сечению

Цинк-алюминий

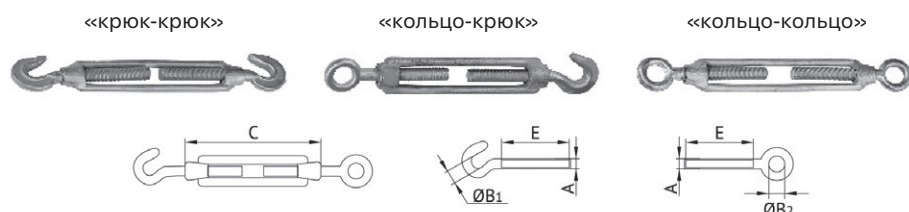
Результаты испытаний на коррозионную устойчивость в Камере нейтрального солевого тумана EVCLIM-KCT-108



Толщина цинкового покрытия оценивается в поперечном сечении, в 8 равноудаленных друг от друга точках - покрытие равномерное по сечению шлифа, толщина покрытия 40-62 мкм.



Талрепы DIN 1480



Обозначение (Ø резьбы А, мм)	Мак рабочая нагрузка, т	Размеры, мм				Масса, кг
		B1	B2	C	E	
M6	0,23	8	9	110	55	0,07
M8	0,36	11	10	110	57	0,15
M10	0,54	13	14	125	68	0,22
M12	1,0	16	16	125	70	0,43
M14	1,3	18	18	140	75	0,54
M16	1,6	20	22	170	88	0,8
M20	2,35	21	24	200	105	1,45
M22	3,27	24	28	220	118	1,86
M24	4,5	26	28	255	135	2,5
M27	5,2	29	34	255	135	3,84
M28	5,67	29	34	255	135	5,4
M30	6,84	34	31	255	135	5,4

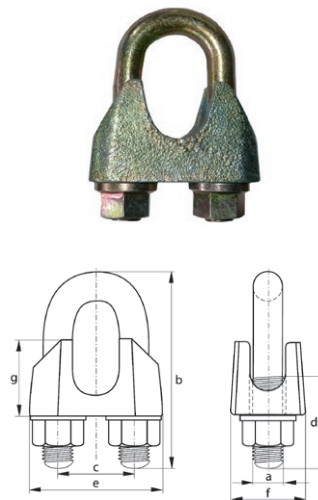
Все элементы конструкции являются взаимозаменяемыми, при условии соблюдения типоразмеров.



Канатные зажимы DIN 1142 (EN 13411-5 тип А)

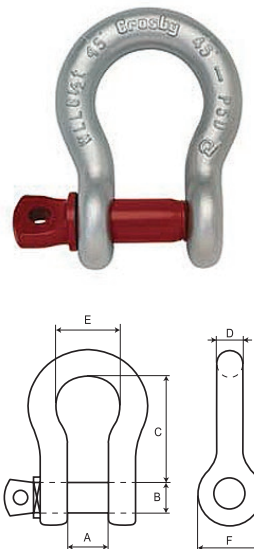
Материал: Тело: ковкая сталь; U-болт: углеродистая сталь
Окончательная обработка: горячая гальванизация (цинкование)

Диаметр каната, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	f, мм	g, мм	Масса 100 шт., кг
5	4	25	12	14	25	13	13	2
6.5	5	32	14	17	30	16	14	4
8	7	41	18	20	39	20	18	8.2
10	7	46	20	24	40	20	21	9.2
12	10	56	24	28	50	25	24	21.5
13	11	64	29	29	55	28	29	27.5
14	12	66	28	31	59	30	28	39.5
16	12	76	34	35	64	32	35	43
19	12	83	37	36	68	33	40	49
22	14	96	41	40	74	34	44	68
26	18	111	46	50	84	38	51	117
30	18	127	54	55	95	41	59	140
34	22	141	60	60	105	45	67	213
40	24	159	68	65	117	49	77	268



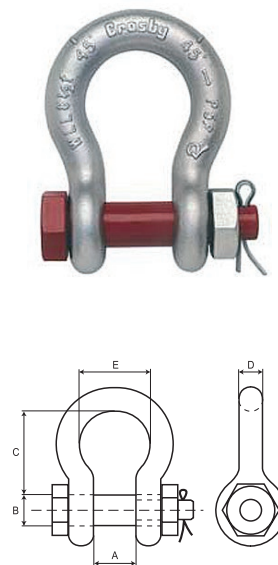
Анкерные (омегаобразные) скобы с винтовой нарезкой G-209, S-209

Код	W.L.L., t	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Масса, кг
77.613.003	1/3	9,65	6,35	22,40	4,85	15,2	14,2	0,03
77.613.005	1/2	11,90	7,85	28,70	6,35	19,8	15,5	0,05
77.613.007	3/4	13,50	9,65	31,00	7,85	21,3	19,1	0,09
77.613.010	1	16,80	11,20	36,60	9,65	26,2	23,1	0,14
77.613.015	1-1/2	19,10	12,70	42,90	11,20	29,5	26,9	0,17
77.613.020	2	20,60	16,00	47,80	12,70	33,3	30,2	0,33
77.613.033	3-1/4	26,90	19,10	60,50	16,00	42,9	38,1	0,62
77.613.048	4-3/4	31,80	22,40	71,50	19,10	51,0	46,0	1,07
77.613.065	6-1/2	36,60	25,40	84,00	22,40	58,0	53,0	1,64
77.613.085	8-1/2	42,90	28,70	95,50	25,40	68,5	60,5	2,28
77.613.095	9-1/2	46,00	31,80	108,00	29,50	74,0	68,5	3,36
77.613.120	12	51,50	35,10	119,00	32,80	82,5	76,0	4,31
77.613.135	13-1/2	57,00	38,10	133,00	36,10	92,0	84,0	6,14
77.613.170	17	60,50	41,40	146,00	39,10	98,5	92,0	7,80
77.613.250	25	73,00	51,00	178,00	46,70	127,0	106,0	12,60
77.613.350	35	82,50	57,00	197,00	53,00	146,0	122,0	20,40
77.613.550	55	105,00	70,00	267,00	69,00	184,0	145,0	38,90



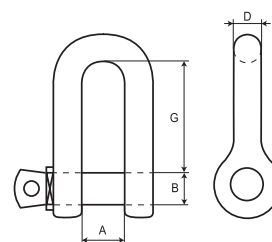
Болтовые анкерные скобы G-2130, S-2130

Код	W.L.L., t	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	Масса, кг
77.730.003	1/3	9,65	6,35	22,40	4,85	15,2	0,03
77.730.006	1/2	11,90	7,85	28,70	6,35	19,8	0,05
77.730.008	3/4	13,50	9,65	31,00	7,85	21,3	0,10
77.730.010	1	16,80	11,20	36,60	9,65	26,2	0,15
77.730.015	1-1/2	19,10	12,70	42,90	11,20	29,5	0,22
77.730.020	2	20,60	16,00	47,80	12,70	33,3	0,36
77.730.033	3-1/4	26,90	19,10	60,50	16,00	42,9	0,62
77.730.048	4-3/4	31,80	22,40	71,50	19,10	51,0	1,23
77.730.065	6-1/2	36,60	25,40	84,00	22,40	58,0	1,79
77.730.085	8-1/2	42,90	28,70	95,50	25,40	68,5	2,28
77.730.095	9-1/2	46,00	31,80	108,00	28,70	74,0	3,75
77.730.120	12	51,50	35,10	119,00	31,80	82,5	5,31
77.730.135	13-1/2	57,00	38,10	133,00	35,10	92,0	7,18
77.730.170	17	60,50	41,40	146,00	38,10	98,5	8,62
77.730.250	25	73,00	51,00	178,00	44,50	127,0	15,40
77.730.350	35	82,50	57,00	197,00	51,00	146,0	23,70
77.730.550	55	105,00	70,00	267,00	66,50	184,0	44,60
77.730.850	85	127,00	82,50	330,00	76,00	200,0	70,00
77.730.998	120	133,00	95,50	372,00	92,00	229,0	120,00
77.730.999	150	140,00	108,00	368,00	104,00	254,0	153,00



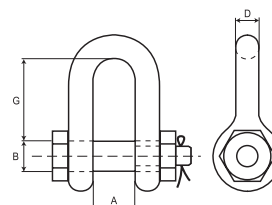
Анкерные скобы с винтовой нарезкой G-210, S-210

Код	W.L.L, t	A, мм	B, мм	D, мм	G, мм	Масса, кг
77.614.005	1/2	11,9	7,85	6,35	22,4	0,03
77.614.007	3/4	13,5	9,65	7,85	26,2	0,05
77.614.010	1	16,8	11,20	9,65	31,8	0,09
77.614.015	1-1/2	19,1	12,70	11,20	36,6	0,14
77.614.020	2	20,6	16,00	12,70	41,4	0,17
77.614.033	3-1/4	26,9	19,10	16,00	51,0	0,33
77.614.048	4-3/4	31,8	22,40	19,10	60,5	0,62
77.614.065	6-1/2	36,6	25,40	22,40	71,5	1,07
77.614.085	8-1/2	42,9	28,70	25,40	81,0	1,64
77.614.095	9-1/2	46,0	31,80	28,70	91,0	2,28
77.614.120	12	51,5	35,10	31,80	100,0	3,36
77.614.135	13-1/2	57,0	38,10	35,10	111,0	4,31
77.614.170	17	60,5	41,40	38,10	122,0	6,14
77.614.250	25	73,0	51,00	44,50	146,0	7,80
77.614.350	35	82,5	57,00	51,00	172,0	12,60
77.614.550	55	105,0	70,00	66,50	203,0	20,40



Болтовые анкерные скобы G-2150, S-2150

Код	W.L.L, t	A, мм	B, мм	D, мм	G, мм	Масса, кг
77.472.005	1/2	11,9	7,85	6,35	19,1	0,06
77.472.007	3/4	13,5	9,65	7,85	25,4	0,10
77.472.010	1	16,8	11,20	9,65	31,0	0,15
77.472.015	1-1/2	19,1	12,70	11,20	36,1	0,22
77.472.020	2	20,6	16,00	12,70	41,4	0,34
77.472.033	3-1/4	26,9	19,10	16,00	51,0	0,67
77.472.048	4-3/4	31,8	22,40	19,10	60,5	1,14
77.472.065	6-1/2	36,6	25,40	22,40	71,5	1,74
77.472.085	8-1/2	42,9	28,70	25,40	81,0	2,52
77.472.095	9-1/2	46,0	31,80	28,70	91,0	3,45
77.472.120	12	51,5	35,10	31,80	100,0	4,90
77.472.135	13-1/2	57,0	38,10	35,10	111,0	6,24
77.472.170	17	60,5	41,40	38,10	122,0	8,39
77.472.250	25	73,0	51,00	44,50	146,0	14,20
77.472.350	35	82,5	57,00	51,00	172,0	21,20
77.472.550	55	105,0	70,00	66,50	203,0	38,60
77.472.850	85	127,0	82,50	76,00	216,0	56,00

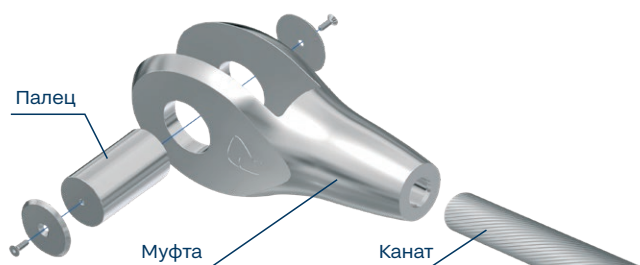


Системы натяжения и индивидуальное проектирование

Для Ваших архитектурных решений и инженерных задач компания «Северсталь-метиз» предлагает продукцию, позволяющую расширить спектр возможных геометрических схем проектов в области металлоконструкций – натяжные стержни. Их применение поможет Вам оптимизировать и модернизировать проектные решения как на этапе эскизной разработки, так и на этапе проектирования.

Ванты (гибкие подвески)

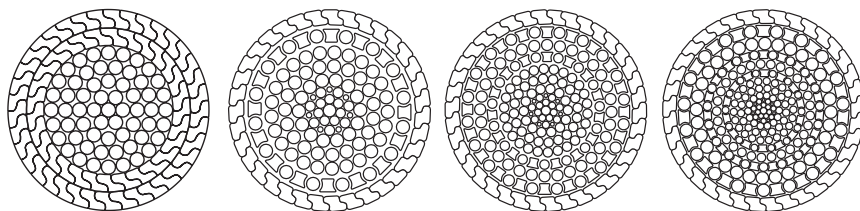
Конструкция изделия выполнена из высокопрочного оцинкованного каната закрытого типа с установленными на концах анкерными муфтами. Муфты устанавливаются методом заливки полиэфирного компаунда WIRELOCK®.



WIRELOCK®



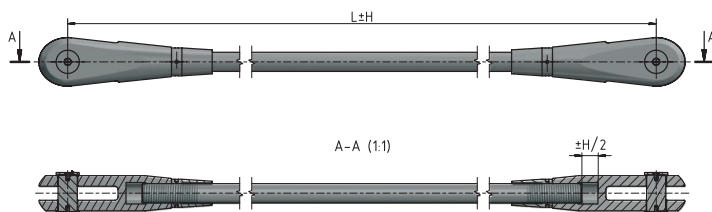
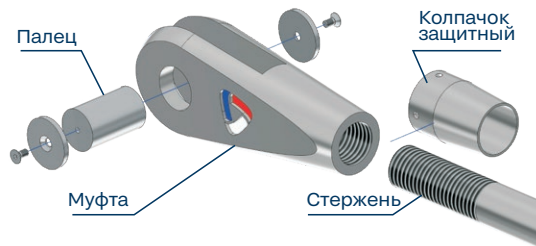
Для данных изделий рекомендуется применять оцинкованные канаты закрытого типа с конструкцией, включающей в себя зетобразные, проволоки, так как обеспечивают более плотную структуру тела каната что дает преимущество в более высоком модуле упругости по сравнению с другими конструкциями и оказывает дополнительную непосредственную защиту стального сердечника от внешних факторов за счет плотного прилегания проволок в верхних слоях. Рекомендуемые канаты производятся по следующим стандартам: ГОСТ 3090-73; ГОСТ 18901-73; ТУ 14-4-1216-82; ГОСТ 10506-76. В нашей типоразмерной линейке изделий представлены канаты маркировочной группы – 1570 Н/мм². Данные характеристики включают в себе высокую прочность и достаточную эластичность что позволяет их применять в данном направлении. Все проволоки имеют цинковое покрытие. Модуль упругости канатов равен 165 000 МПа. В индивидуальном порядке под ваши потребности наш технологический отдел может разработать конструкцию каната по стандарту EN 12385-10.



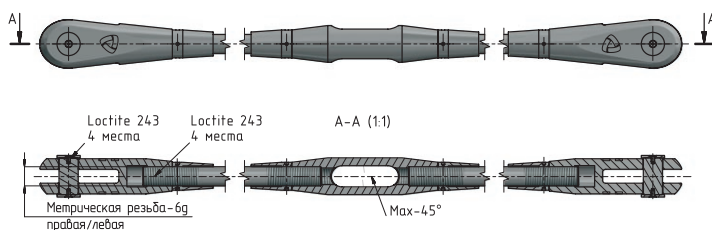
Анкерные элементы изготовлены из высокопрочных легированных сталей, предназначенных к применению в высоконагруженных и ответственных конструкциях. Литые вилки изготовлены из стали 12ДН2ФЛ по ГОСТ 977-88 - отливки 3-й группы, также в литых заготовках может применяться сталь G24Mn6 по стандарту EN 10340*. Осуществляются испытания на растяжение, ударную вязкость и ультразвуковую дефектоскопию. Пальцы, резьбовые цилиндры и шпильки выполнены из хромоникельмолибденовых сталей 40ХН2МА; 38Х2Н2МА в соответствии с ГОСТ 4543-2016. Все резьбовые элементы выполнены в соответствии с ГОСТ 24705-81.

Натяжные стержни для металлоконструкций

Стержни соответствуют требованиям к высоко ответственным статически и динамически нагружаемым изделиям. Прутки для стержней изготавливаются из конструкционных легированных и углеродистых марок стали 40Х, 45, устойчивых к динамическим нагрузкам с последующей возможной термообработкой для придания повышенной прочности. В соответствии с требованиями к готовому изделию в качестве сырья для изготовления линейки типоразмеров прутков используется круг горячекатаный по ГОСТ 4543-71.



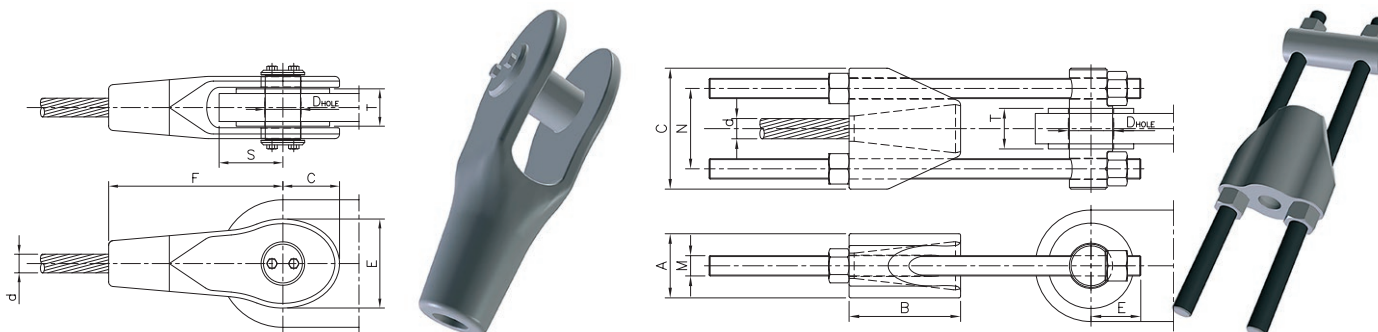
Возможна комплектация другими видами муфт по требованию заказчика:



С учетом индивидуальных потребностей заказчика мы можем изменить геометрические параметры натяжных стержней, свойства материала, антикоррозионные свойства и внешний вид изделия, а также проработать комплексные решения.



Концевая заделка с возможностью регулировки



Специальные стальные канаты и изделия для мачтовых оттяжек

**СЕРВИСНО-ДИСТРИБЬЮТОРСКИЙ
КАНАТНЫЙ ЦЕНТР
ООО «СЕВЕРСТАЛЬ
ПОДЪЕМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

тел.: 8 800 222-7668

e-mail: slt@severstalmetiz.com

www.lt.severstal.com

АО «Северсталь канаты»

400031, Россия, г. Волгоград, ул. Бахтурова 12

тел.: 8 800 350-3914

e-mail: info@severstalmetiz.com

metiz.severstal.com

Сервисный центр

e-mail: helpdesk.ssk@severstal.com

