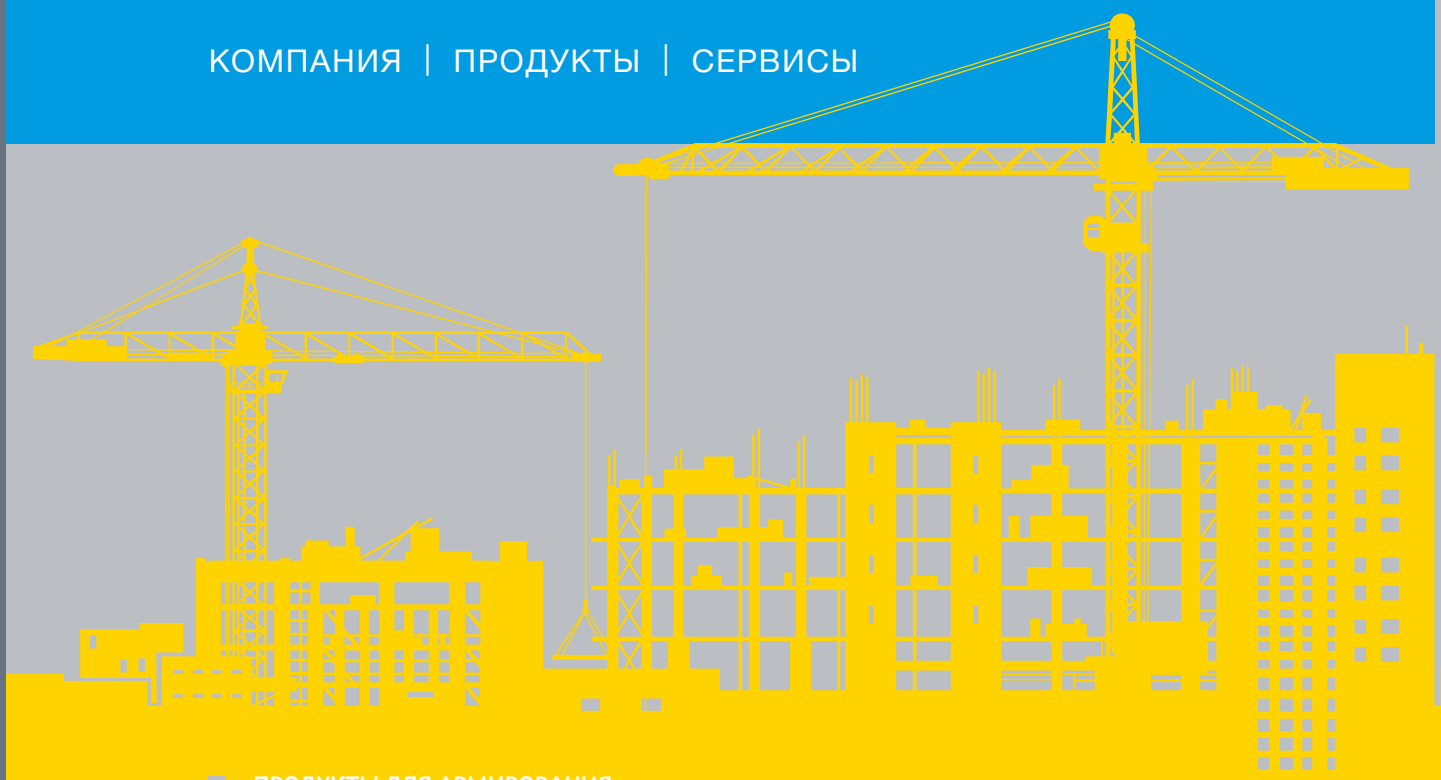
Северсталь
Метиз

www.severstalmetiz.com

СПРАВОЧНИК СТРОИТЕЛЯ

КОМПАНИЯ | ПРОДУКТЫ | СЕРВИСЫ



- ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ
- ПРОДУКТЫ ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ
- ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛАНДШАФТНЫХ РАБОТ И ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ
- СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ШПУНТОВЫХ ЗАМКОВ
- ПРОДУКТЫ ДЛЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

СОТРУДНИЧЕСТВО . . . 4

- Программы сотрудничества с сервисными металлоцентрами и дистрибуторами . . . 4
- Программы сотрудничества со строительными организациями по вопросам снабжения строящихся объектов . . . 4
- Программы сотрудничества с проектными организациями и научно-исследовательскими институтами . . . 4

ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ . . . 5

- Проволока периодического профиля для армирования ЖБ конструкций класса ВР-1
  ГОСТ 6727-80 (стандартный продукт) . . . 6
- Проволока периодического профиля для армирования ЖБ конструкций класса ВР-1 диаметром 3,8 и 4,8 мм
  ТУ 14-1-5572-2008 (продукт с улучшенными свойствами) . . . 7
- Проволока периодического профиля для изготовления сетки
  СТО 71915393-ТС-089-2010 (новый продукт) . . . 8
- Проволока оцинкованная периодического профиля для изготовления сетки
  СТО 71915393-ТУ-103-2011 (новый продукт) . . . 9
- Прокат арматурный свариваемый периодического профиля класса В500С для армирования железобетонных конструкций
  ГОСТ Р 52544-2006 (продукт с улучшенными свойствами) . . . 10
- Прутки проволоки периодического профиля
  СТО 71915393-ТУ-081-2010 (новый продукт) . . . 11
- Проволока вязальная термически обработанная
  ГОСТ 3282-74 . . . 12
- Проволока из высокоуглеродистой стали для армирования предварительно напряженных ЖБ конструкций класса ВР-2
  ГОСТ 7348-81 (стандартный продукт) . . . 13
- Высокопрочные стабилизированные арматурные канаты (пряди) . . . 14
- Арматурные канаты ГОСТ 53772-2010, СТО 71915393-ТУ 096-201, prEN 10138-3-2006, BS 5896-1980 . . . 15
- Арматурные 7-проволочные канаты, защищённые и в оболочке, со скольжением
  СТО 71915393-ТУ100-2011 . . . 16
- Стальная проволочная фибра с загнутыми концами Hendix 1/50 *(HENDIX™ Solutions)*
  EN 14889-1:2006; ТУ 1211-205-46854090-2005; СТО 71915393-ТУ 106-2011 . . . 18
- Стальная проволочная фибра с загнутыми концами Hendix prime 75/52 *(HENDIX™ Solutions)*
  EN 14889-1:2006; СТО 71915393-ТУ 106-2011 . . . 19
- Склеенная стальная проволочная фибра с загнутыми концами Hendix prime XP 75/62 *(HENDIX™ Solutions)*
  EN 14889-1:2006; СТО 71915393-ТУ 106-2011 . . . 20
- Стальная проволочная фибра с загнутыми концами Hendix prime 60/32 *(HENDIX™ Solutions)*
  EN 14889-1:2006 . . . 21
- HENDIX™ Solutions – решения из сталефибробетона . . . 22
- Сварные сетки для железобетонных конструкций
  ТУ 14-178-266-94, ТУ 14-1-5272-2006 (стандартный продукт) . . . 26
- Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками ТУ 14-178-461-2004 (стандартный продукт) . . . 26

ПРОДУКТЫ ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ . . . 27

- Крепежные изделия
  (стандартные продукты, продукты с улучшенными свойствами, НВП) . 28
- Изготовление крепежа по чертежам заказчика . . . 32
- Покрытие «БИЛД-КВИК»СТМ . . . 33
- Гибкие упоры (НВП) . . . 36
- Строительные гвозди (стандартные продукты) . . . 38
- Гвозди проволочные с увеличенной плоской головкой
  ТУ 14-178-259-2004 (аналог DIN 1160) . . . 40
- Гвозди проволочные круглого сечения
  ТУ 14-178-326-2004 . . . 41
- Гвозди специальные для пневмоинструмента
  DIN EN 10230-1-2000 (инновационные продукты) . . . 42

www.severstalmetiz.com

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛАНДШАФТНЫХ РАБОТ И ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ ... 43

- Сетки стальные плетеные одинарные светлые с различными видами защитных покрытий ГОСТ 5336-80, ТУ 14-178-287-2003 (стандартный продукт) 44
- Сетки проволочные крученые с шестиугольными ячейками ГОСТ Р 51285-99, ТУ14-178-351-98 46
- Сетки металлические сварные без покрытия и оцинкованные в полотне ТУ 127500-245-00187211-96 ... 47
- Габионные сетчатые изделия ГОСТ Р 52132-2003, ТУ14-178-350-98 48
- Сварные габионы ТУ 25.93.13-002- 97495310-2017 50
- Фортификационные сооружения 53
- Разработка и реализация проектов по берегоукреплению 54
- Общая характеристика систем ограждений 56
- 3D-сварные панели с V-образным изгибом ТУ 5262-001- 97495310-2011 (стандартные изделия) 58
- 2D-сварные панели для объектов, требующих высокую степень защиты периметра ТУ 5262-001- 97495310-2011 (стандартные изделия) 60
- 2D-сварные панели со сдвоенным горизонтальным прутком «триплетир» ТУ 5262-001- 97495310-2011 (стандартные изделия) 60
- Дополнительная комплектация изделий (стандартное предложение) 61
- Ворота, калитки 62
- Системы ограждений спортивных объектов 64
- Модульные ограждения 66
- Совмещенное решение дорожного ограждения для повышения безопасности движения 67
- Проволока колючая двухосновная ТУ 14-170-219-95. ТУ У 27.1.-136-001-2002, EN 10223-1 68
- Проволока колючая одноосновная рифленая ГОСТ 285-69 69
- Тросовые ограждения 70
- Канаты для тросовых дорожных ограждений СТО 71915393-ТУ 110-2011 70
- Канаты для тросовых дорожных ограждений с пластическим обжатием прядей СТО 34269720-ТУ 002-2015 70

СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ШПУНТОВЫХ ЗАМКОВ ... 71

- Фасонные профили для шпунтовых замков 72
- Фасонные профили №2400, №2401 73
- Фасонные профили №2415, №2416 73
- Фасонные профили №2417, №2418 74
- Фасонные профили №2420, №2421 74
- Фасонные профили №2422, №2423 75
- Фасонные профили №2424, №2425 75
- Фасонные профили №2443, №2444 76
- Фасонные профили №2450, №2451 76
- Фасонные профили №2453, №2454 77
- Фасонные профили №2467, №2468 77
- Фасонные профили №2469, №2470 78
- Фасонные профили №2525, №2526 78
- Основные характеристики фасонных профилей .. 79

СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ ... 80

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ... 83

- 6-прядные канаты с пластическим обжатием наружных прядей и органическим сердечником АНАКОНДА 6К СТО 71915393-ТУ 040-2007 85
- 6-прядные канаты с пластическим обжатием наружных прядей АНАКОНДА 636К, 636KF, 636KP СТО 71915393-ТУ 090-2010 86
- 8-прядные канаты АНАКОНДА 825 СТО 71915393-ТУ 051-2014 87
- 8-прядные канаты АНАКОНДА 826К СТО 71915393-ТУ 051-2014 88
- 8-прядные канаты АНАКОНДА 826КР СТО 71915393-ТУ 051-2014 89
- Многопрядные малокрутящиеся канаты АНАКОНДА 36 СТО 71915393-ТУ 061-2014, СТО 71915393-ТУ 102-2010 90
- Многопрядные малокрутящиеся канаты АНАКОНДА 36К СТО 71915393-ТУ 061-2014, СТО 71915393-ТУ 102-2010 91
- Многопрядные малокрутящиеся канаты АНАКОНДА 36КР СТО 71915393-ТУ 061-2014 92
- Многопрядные малокрутящиеся канаты EN 12385 КЛАСС 18X7M (DIN 3069) 93
- Многопрядные малокрутящиеся канаты EN 12385 КЛАСС 34(M)X7 (DIN 3071) 94
- Сервисно-дистрибьюторский канатный центр «Северсталь подъемные технологии» 95
- Изделия для вантовых конструкций 96

ПОРТФОЛИО ... 98

www.severstalmetiz.com

СОТРУДНИЧЕСТВО

Группа компаний «Северсталь-метиз» приглашает сервисные металлоцентры, дистрибуторов, строительные компании, проектные организации и научно-исследовательские институты к сотрудничеству в области поставок металлопродукции и совместного продвижения современных строительных материалов.

ПРОГРАММЫ СОТРУДНИЧЕСТВА С СЕРВИСНЫМИ МЕТАЛЛОЦЕНТРАМИ И ДИСТРИБУТОРАМИ

- кредитование;
- индивидуальные графики и объемы поставок и взаимная ответственность за их выполнение;
- система катящихся графиков и заявок на пополнение склада: мониторинг запасов на складе клиента и оперативные поставки;
- консультации по свойствам продукции и НВП;
- обратная связь по претензиям и заявкам на разработку НВП;
- проведение совместных координационных советов;
- консигнационные склады;
- поставка в филиалы партнера;
- производство продукта в ритейл-упаковке клиента;
- система обучения и стимулирования продавцов партнера;
- проведение совместных рекламных кампаний, выставок и презентаций продукции для клиентов партнера;
- техническая поддержка клиентов.

ПРОГРАММЫ СОТРУДНИЧЕСТВА СО СТРОИТЕЛЬНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ВОПРОСАМ СНАБЖЕНИЯ СТРОЯЩИХСЯ ОБЪЕКТОВ:

- индивидуальные графики и объемы поставок;
- прозрачная система ценообразования, фиксация цен на определенный период;
- гарантированные сроки изготовления и поставки стандартной продукции;
- включение в цепочку поставок дистрибутора – партнера «Северсталь-метиза»;
- кредитование;
- обратная связь по претензиям и заявкам на разработку НВП;
- проведение координационных советов с клиентом по вопросам снабжения и соблюдения технологии;
- техническая поддержка;
- разработка технической документации и обучение персонала клиента по использованию продукта;
- совместные НИОКР;
- консигнационный склад на территории покупателя или страховой склад сырья в «Северсталь-метизе».

ПРОГРАММЫ СОТРУДНИЧЕСТВА С ПРОЕКТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМИ ИНСТИТУТАМИ:

- финансирование исследований и разработок, направленных на внедрение технологий с применением специализированных продуктов «Северсталь-метиза»;
- разработка новых продуктов (изготовление образцов, безвозмездная отгрузка опытных партий для исследований, консультирование по вопросам технологий);
- организация обучающих семинаров, научно-практических конференций, круглых столов по вопросам внедрения новых технологий строительства.



ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ



ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ

ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ КЛАССА ВР-1

ГОСТ 6727-80 стандартный продукт

Проволока класса ВР-1 представляет собой холоднотянутую проволоку из низкоуглеродистой стали. Для лучшего сцепления с бетоном на поверхности проволоки формируется периодический профиль в виде вмятин с двух противоположных сторон проволоки. Применяется для армирования железобетонных конструкций и производства сварных кладочных сеток.



РАЗМЕРЫ

Диаметр проволоки, мм	Глубина вмятин, мм	Max отклонение в глубине вмятин, мм	Шаг вмятин, мм	Max отклонение шага, мм	Длина выступа, мм	Предельные отклонения, мм
3,0	0,15	+0,05 -0,02	2,0	(+/-) 0,02	0,6	(+/-) 0,02
4,0	0,20		2,5		0,8	
5,0	0,25		3,0		1,0	

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Номинальный диаметр, мм	Разрывное усилие, кгс	Усилие, соответствующее условному пределу текучести, кгс	Число перегибов, мм	Относительное удлинение, %, не менее	Линейная плотность, кг, не более
3,0	400	355	4	2,0	0,052
4,0	720	630	4	2,5	0,092
5,0	1085	985	4	3,0	0,144

УПАКОВКА

Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр бунта, не менее, мм	Дополнительная упаковка
Большегрузные бунты	800-1000	380	Отсутствует



ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ КЛАССА ВР-1 ДИАМЕТРОМ 3,8 И 4,8 ММ

ТУ 14-1-5572-2008 продукт с улучшенными свойствами

Проволока класса ВР-1 диаметром 3,8 и 4,8 мм, выпускаемая по ТУ 14-1-5572-2008, предназначена для армирования железобетонных конструкций и производства кладочных сварных сеток взамен проволоки диаметром 4 и 5 мм по ГОСТ 6727-80 без пересчета соответственно (на основании проведения сертификационных испытаний НИИЖБ). Проволоку по настоящим техническим условиям имеет право производить только ОАО «Северсталь-метиз».



РАЗМЕРЫ

Номинальный диаметр проволоки, мм	Глубина вмятин, мм	Предельные отклонения по глубине вмятин, мм	Шаг вмятин, мм	Радиус сопряжения, мм	Длина выступа, мм
3,8	0,20	+0,05 -0,02	2,5±0,2	2,5+0,5	0,8±0,2
4,8	0,25		3,0±0,2		1,0±0,2

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Номинальный диаметр проволоки, мм	Разрывное усилие, кгс	Усилие, соответствующее условному пределу текучести, кгс	Относительное удлинение, %
3,8	720	630	2,5
4,8	1085	985	3,0

УПАКОВКА

Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр бунта, не менее, мм	Дополнительная упаковка
Большегрузные бунты	700-1100	380	Отсутствует

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование сертифицированной проволоки ВР-1 диаметром 3,8 и 4,8 мм взамен диаметром 4,0 и 5,0 мм позволяет добиться экономии металла в железобетонных изделиях и сетках на 11% и 8% соответственно.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия на проволоку периодического профиля класса ВР-1 диаметром 3,8 и 4,8 мм по системе ГОСТ Р № РОСС.0001.11.АЯ12, выдан ОС «ВНИИС-Материалтест».



www.severstalmetiz.com

ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ

СТО 71915393-ТС-089-2010 новый продукт

Проволока периодического профиля (профиль, аналогичный профилю проволоки класса ВР-1) диаметром 2,8 мм, выпускаемая по СТО 71915393-ТС-089-2010, предназначена для производства сварных сеток.



РАЗМЕРЫ

Диаметр проволоки, мм	Предельные отклонения диаметра проволоки, мм	Глубина вмятин, мм	Шаг вмятин, мм	Радиус сопряжения, мм	Длина выступа, мм
2,80	+0,03 -0,09	0,15±0,05	2,0±0,2	2,0±0,5	0,6±0,2

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Разрывное усилие, кгс, не менее	Число перегибов, не менее	Линейная плотность, кг/м
370	4	0,044

УПАКОВКА

Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр бунта, не менее, мм	Дополнительная упаковка
Большегрузные бунты	700-1100	380	Отсутствует

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование проволоки диаметром 2,8 мм в производстве сварных сеток взамен проволоки класса ВР-1 диаметром 3,0 мм позволяет получить до 16% экономии металла.



ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ

СТО 71915393-ТУ-103-2011 новый продукт

Проволока периодического профиля (профиль, аналогичный профилю проволоки класса ВР-1) с цинковым покрытием диаметрами 2,8; 3,0; 3,8; 4,0 мм, выпускаемая по СТО 71915393-ТУ-103-2011, предназначена для производства сварных сеток.



РАЗМЕРЫ

Диаметр проволоки, мм	Предельные отклонения по диаметру, мм	Глубина вмятин, мм	Шаг вмятин, мм	Радиус сопряжения, мм	Длина выступа, мм
2,8	+0,03 -0,09	0,15±0,05	2,0±0,2	2,0±0,5	0,6±0,2
3,0					
3,8	+0,04 -0,12	0,20±0,05	2,5±0,2	2,5±0,5	0,8±0,2
4,0					

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

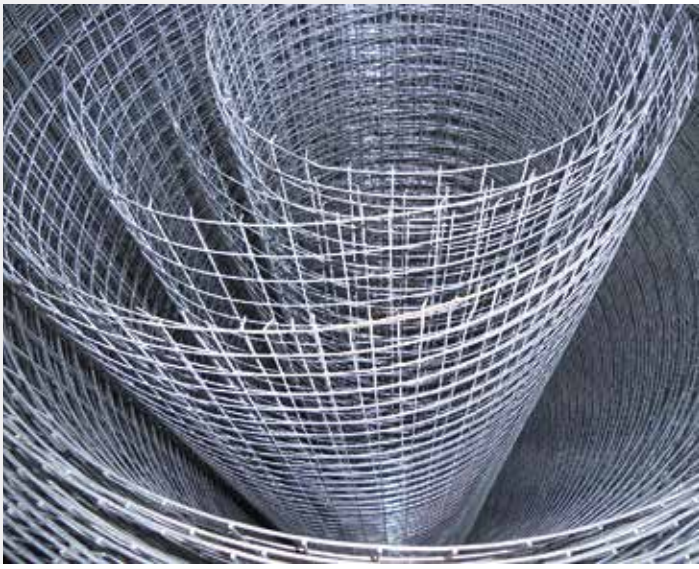
Диаметр проволоки, мм	Разрывное усилие, кгс, не менее	Число перегибов, не менее	Линейная плотность, кг/м
2,8	370	4	0,044
3,0	400		0,052
3,8	620		0,082
4,0	720		0,092

УПАКОВКА

Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр бунта, не менее, мм	Дополнительная упаковка
Большегрузные бунты	700-1100	380	Отсутствует

ПРЕИМУЩЕСТВА

- За счет оцинкования обеспечивается более высокая коррозионная стойкость проволоки и сварных сеток, произведенных из нее.



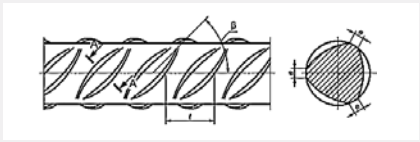
www.severstalmetiz.com

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА В500С ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ГОСТ Р 52544-2006 продукт с улучшенными свойствами

Холоднодеформированная арматура класса В500С производится с периодическим профилем согласно ГОСТ Р 52544-2006. Наряду с горячекатаной арматурой А500С рекомендована НИИЖБ к применению взамен арматуры класса AIII для армирования железобетонных конструкций, производства сварных сеток, арматурных каркасов и закладных деталей для железобетона.





Конфигурация периодического профиля холоднодеформированного арматурного проката

РАЗМЕРЫ И МАССА

Номинальный диаметр, мм	Номинальная площадь поперечного сечения, мм^2	Номинальная масса 1 м длины проката, кг
6,0	28,3	0,222
8,0	50,3	0,395
10,0	78,5	0,616
12,0	113,1	0,888
14,0	153,9	1,208

По требованию потребителя возможно изготовление арматурного проката номинальным диаметром 4,5; 5,5; 6,5; 7; 7,5; 8,5; 9; 9,5 мм.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И СВОЙСТВА АРМАТУРНОГО ПРОКАТА В500С

Геометрические параметры и физико-механические свойства арматурного проката соответствуют всем требованиям ГОСТ Р 52544-2006.



УПАКОВКА

Арматурный прокат изготавливается в бунтах массой до 1500 кг или в прутках мерной или немерной длины в диапазоне 1-12 м.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Холоднодеформированная арматура может изготавливаться в бунтах, что обеспечивает практически полное отсутствие отходов при технологическом переделе.
- Низкое содержание углерода и отсутствие окалины гарантируют улучшенную свариваемость арматуры В500С по сравнению с горячекатаной арматурой класса А400 (А3).
- Отсутствие окалины на поверхности проката позволяет снизить расход инструмента при сварке сеток.

www.severstalmetiz.com

ПРУТКИ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

СТО 71915393-ТУ-081-2010 новый продукт

Проволока в прутках периодического профиля предназначена для армирования железобетонных конструкций и производства сварных сеток. Прутки длиной от 1,5 до 13,5 м, производимые по СТО 71915393-ТУ-081-2010, изготавливаются из проволоки периодического профиля класса ВР-1 по ГОСТ 6727-80 или ТУ 14-1-5572-2008. По согласованию с потребителем допускается изготавливать прутки из проволоки по другим нормативным документам.



РАЗМЕРЫ

Диаметр прутка, мм	Длина прутка, м.п.
3,0 – 5,0	0,5 – 4,0
5,1 – 10,0	0,5 – 6,0

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПРИ ТОЧНОСТИ ПОРЕЗКИ

Длина прутков, м.п.	Обычной прочности, мм	Повышенной прочности, мм *
0,5 - 2,0	± 5	-1; +2
2,0 – 6,0	± 10	± 2

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРУТКОВ

Механические свойства прутков соответствуют требованиям нормативной документации на проволоку, из которой произведены прутки.

УПАКОВКА

Прутки поставляются в пачках массой не более 1 т.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поставка проволоки в прутках позволяет потребителю отказаться от дополнительных операций по размотке и нарезке проволоки и тем самым снизить технологические издержки.



ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ

ГОСТ 3282-74 * стандартный продукт

Вязальная проволока представляет собой мягкую (отожженную) проволоку с гладкой поверхностью. Изготавливается из низкоуглеродистой стали общего назначения. Выпускается без покрытия и с цинковым покрытием. Имеет широкий спектр применения. Для увязки арматуры в промышленном и гражданском строительстве используется термически обработанная мягкая проволока без покрытия диаметрами 0,8-1,4 мм.



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Номинальный диаметр, мм	Номинальное временное сопротивление, Н/мм²		Относительное удлинение, %, не менее	
	без покрытия	с покрытием	без покрытия	оцинкованная
0,8-1,40	290-490	340-540	15	12

УПАКОВКА

Мотки до 90 кг (по требованию заказчика – мотки от 1 кг);
розетты до 800 кг.

*Группа компаний «Северсталь-метиз» производит весь ассортимент низкоуглеродистой проволоки по ГОСТ 3282-74, более подробная информация представлена на сайте **www.severstalmetiz.com**





ПРОВОЛОКА ИЗ ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ КЛАССА ВР-2

ГОСТ 7348-81 стандартный продукт

Проволока класса ВР-2 используется для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций ответственных сооружений. Изготавливается круглой с отпуском под напряжением (стабилизированная) и периодического профиля (двух- или трехстороннего) из сталей марок 75-85. Обладает высокими прочностными свойствами и сохраняет их на протяжении длительного времени в бетонных конструкциях.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Диаметр, мм	Проволока круглая и периодического профиля			Проволока периодического профиля		
	Предельные отклонения по диаметру, мм, для группы точности			Глубина вмятин, мм, не менее	Шаг вмятин	
	1 группа	2 группа	3 группа		Номинальный, мм	Предельное отклонение, мм
3,0	± 0,04	± 0,06	- 0,12	0,15	6,5	+ 0,5 -1,0
4,0		± 0,08	- 0,16	0,19		
5,0	± 0,05			0,24		

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр, мм	Класс прочности, Н/мм²	Номинальное временное сопротивление, Н/мм²	Разрывное усилие, Н (кгс)	Относительное удлинение после разрыва S100, %	Число перегибов валика 30 мм	
					круглая	периодического профиля
		Не менее				
3,0	1500	1780	12600 (1285)	4,0	9	8
4,0	1400	1700	21400 (2180)		7	6
5,0		1670	32800 (3340)		5	3

УПАКОВКА

Диаметр, мм	Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр бунта, не менее, мм	Дополнительная упаковка
3,0	Большегрузные бунты	До 800	400	Отсутствует
4,0; 5,0		До 1500	1500	

www.severstalmetiz.com

ВЫСОКОПРОЧНЫЕ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ (ПРЯДИ)

Стабилизированные арматурные пряди являются одним из наиболее современных материалов, используемых в строительстве. Применяются в качестве напрягаемой арматуры предварительно напряженных железобетонных конструкций, а также в качестве постнапряжённой арматуры для строительства дорожных развязок, эстакад, мостов. Благодаря высокой прочности используются как канаты подъёмных механизмов, а также ванты мостов (пучки прядей). Компания «Северсталь-метиз» первой в России освоила производство стабилизированных арматурных канатов и на сегодняшний день является крупнейшим отечественным производителем этих изделий.



«Северсталь-метиз» выпускает следующие типы арматурных канатов:

- 3-проволочные и 7-проволочные канаты из проволок круглого сечения



- 3-проволочные и 7-проволочные канаты из проволок с периодическим профилем



- Пластически обжатые канаты (обладают повышенной конструктивной плотностью, бóльшим разрывным усилием, по сравнению с канатами без обжатия)



- Канаты в оболочке из полиэтилена высокой плотности, в том числе пластически обжатые




BETONIYHDISTYKSEN
KÄYTTÖSELOSTE
TYYPPI 2B JÄNNETERÄS
22
Anordica AB
JSC "Severstal-Metiz"
SFS 1265-3
SFS 1265-1
BY PC 19
6.5.2019

ПРИМЕНЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СТАБИЛИЗИРОВАННЫХ КАНАТОВ

- Перемещение конструкций
- Подъем супер тяжелых объектов
- Железобетонные изделия
- Дорожные развязки, мосты, эстакады, пролетные сооружения, здания.










GlobeCert AB
CERTIFIKAT
Produktcertifikat
PRODUCT CERTIFICATE
JSC "Severstal metiz"
Cherepovets, Russia
Prestressing 7-Wire Strand (Y1860S7)
1004
2022-01-16
GlobeCert AB

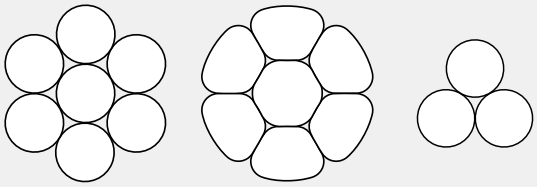
www.severstalmetiz.com

АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ

ГОСТ Р 53772-2010, СТО 71915393-ТУ 096-201, prEN 10138-3-2006, BS 5896-2012

КОНСТРУКЦИЯ

1x7
1x3





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кол-во прово-лок	Диа-метр, мм	Масса 1 м каната, г	Площадь поперечного сечения каната, мм²	Предел проч-ности каната, Н/мм², не более	Минимальное разрывное усилие каната, кН	Минимальное относи-тельное удлинение, %
3	4,9	94	11,9	1960	23,3	3,5
	6,9	182,8	23,4	1860	43,5	
7	9,3	406,1	52	1770	92	
	9,3	406,1	52	1860	96,7	
	12,5	726,3	93	1770	165	
	12,5	726,3	93	1860	173	
	12,7	(874,7)	112	(1860)	(208)	
	12,9	781,0	100	1770	177	
	12,9	781,0	100	1860	186	
	15,2	1086,0	139	1770	246	
	15,2	1086,0 (1289,0)	139 (165)	1860 (1860)	259 (307)	
	15,7	1172,0	150	1770	266	
	15,7	1172,0	150	1860	279	
	18,0	1562 (1742,0)	200 (223)	1770 (1700)	354 (379)	

Примечание: в скобках ( ) указаны значения для арматурных канатов с пластическим обжатием.

УПАКОВКА 3-Х ПРОВОЛОЧНЫХ КАНАТОВ Ø 4,9 ММ

Вид поставки	Мотки
Масса, кг	190-230
Наружный диаметр, мм	до 700
Внутренний диаметр, мм	290±5
Ширина мотка, мм	200



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БУХТ

Диа-метр, мм	Длина каната в бухте, м	Внутренний диаметр бухты, мм	Наружный диаметр бухты, мм	Ширина бухты, мм	Масса каната в бухте, кг
9,3	8300-14100	800 900 956	до 1600	760 710 500	от 2000 до 5000
9,6	8100-13800				
12,5	4700-8100				
12,9	4400-7600				
15,2	3100-5400				
15,7	2900-5100				

Размотка бухт осуществляется изнутри. Рядная намотка позволяет разматывать бухту без запутывания и перекрещивания витков арматурных прядей, а возможность производить мерную намотку исключает наличие каких-либо отходов при переработке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Чтобы изделия эффективно противостояли коррозии и дольше сохраняли свои эксплуатационные свойства, на производстве осуществляется их обработка с применением смазки Dromus Bx на основе водно-растворимых смазочно-охлаждающих жидкостей.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия № РОСС.RU.СЛ46.Н00085, выдан ОС «ЦНИИСТРАНССТСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» - для типа К7Т;
- Сертификат соответствия № РОСС.RU.СЛ46.Н00087, выдан ОС «ЦНИИСТРАНССТСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» - для типа К7О;
- Сертификат соответствия № РОСС.RU.СЛ46.Н00088, выдан ОС «ЦНИИСТРАНССТСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ».

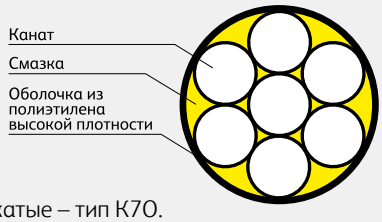
www.severstalmetiz.com

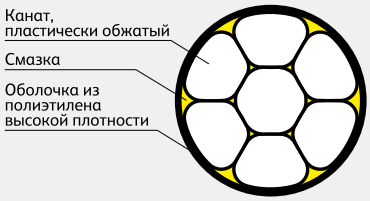
АРМАТУРНЫЕ 7-ПРОВОЛОЧНЫЕ КАНАТЫ, ЗАЩИЩЁННЫЕ И В ОБОЛОЧКЕ, СО СКОЛЬЖЕНИЕМ

СТО 71915393-ТУ100-2011

КОНСТРУКЦИЯ

1х7





Канаты изготавливают из:

- круглой проволоки – тип К7;
- круглой проволоки, пластически обжатые – тип К7О.

Оболочка каната представляет собой непрерывное покрытие толщиной от 1,0 мм, окружающее канат. При производстве изделий между канатом и оболочкой, а также между проволоками, составляющими канат, вводится антифрикционная водостойкая смазка.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр каната, мм	Диаметр каната в оболочке, мм	Масса 1 м каната, г/м	Площадь поперечного сечения, мм²	Предел прочности, Н/мм²	Минимальное разрывное усилие, кН	Минимальное полное относительное удлинение, %
12,5	14,5 – 15,9	726	93	1770	165	3,5
				1860	173	
12,9	14,9 – 16,3	781	100	1770	177	
				1860	186	
15,2	18,2 – 19,4	1086	193	1770	246	
		1086 (1289) (1289)	139 (165) (165)	1860 (1820) (1860)	259 (300) (307)	
15,7	18,7 – 19,9	1172	150	1770	266	
				1860	279	

Примечание: в скобках ( ) указаны значения для арматурных канатов с пластическим обжатием.

УПАКОВКА

Поставка осуществляется как на деревянных барабанах, так и в бунтах.

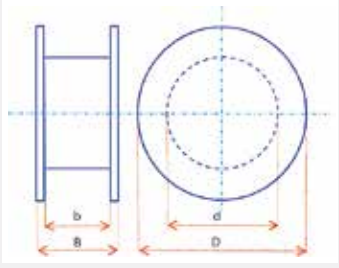






ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЕРЕВЯННЫХ БАРАБАНОВ

Диаметр каната, мм	Макс. наружный диаметр, D, мм	Внутренний диаметр, d, мм	Ширина, b/B, мм	Макс.масса, кг	Номинальная длина каната при максимальной массе, м
12,5	1650	960	580/750	2600	3200
12,9					3000
15,2					2150
(15,2)					1800
15,7					2000

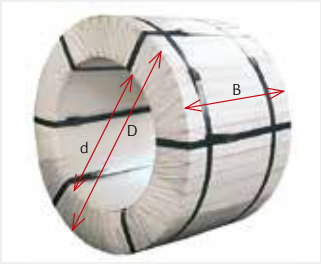




Деревянный барабан.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БУНТОВ

Диаметр каната, мм	Макс. наружный диаметр, D, мм	Внутренний диаметр, d, мм	Ширина, B, мм	Макс.масса, кг	Номинальная длина каната при максимальной массе, м
12,5	1600	960	750	3000	3800
12,9					3490
15,2					2480
(15,2)					2120
15,7					2300





Бунт 1.



Бунт 2.







СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ КОНЦАМИ HENDIX 1/50 HENDIX™ Solutions

EN 14889-1:2006; ТУ 1211-205-46854090-2005; СТО 71915393-ТУ 106-2011

Стальная проволочная фибра Hendix 1/50 с анкерами в виде загнутых концов предназначена для дисперсного армирования бетона (взамен арматуры и сварных сеток) в стандартных промышленных полах, ленточных фундаментах, дорожных покрытиях.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр фибры, мм	Длина фибры, мм	Длина концов, мм	Высота изгиба, мм	Угол изгиба	Временное сопротивление разрыву, МПа	Модуль упругости, МПа
1,0 ± 0,04	50 + 2,0	2,0-1,0/+2,0	2,1+0,5/-0,0	40°±5°	1235	≥ 190000

УПАКОВКА

Коробки из гофрированного картона 25 кг. Фибра в коробках ориентирована в одном направлении.

Мешки типа «биг-бэг» – 600 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Фибра Hendix 1/50 сочетает хорошие армирующие свойства и низкую склонность к комкованию при вводе в бетон, что позволяет рекомендовать ее к использованию для большинства стандартных приложений сталефибробетона (промышленные полы на упругом основании, ленточные фундаменты, дороги).

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Российский сертификат соответствия по ГОСТ Р № РОСС RU.АЯ64.Н05417
- Европейский сертификат соответствия требованиям EN 14889-1:2006 № 1397-CPD-0386

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- СП 360.1325800.2017 «Конструкции сталефибробетонные. Правила проектирования»;
- EN 1992-1-1 Проектирование железобетонных конструкций – Часть 1-1: Общие правила и правила для зданий;
- DIN EN 1045-1 Конструкции несущие из бетона, железобетона и напряженного бетона. Часть 1. Расчет и конструкции;
- DAfStb Руководящие материалы «Сталефибробетон» 11/2012 (в качестве дополнений и изменений к DIN EN 1992-1-1, DIN EN 206-1, DIN 1045-2, DIN EN 13670 и DIN 1045-3 для конструкций из фибробетона);
- TR34 Бетонные промышленные полы. Руководство по проектированию и устройству (Британское общество производителей бетонных конструкций CS);
- TR550 Проектирование промышленных полов (Британское общество производителей бетонных конструкций CS).

www.severstalmetiz.com

СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ КОНЦАМИ HENDIX PRIME 75/52 HENDIX™ Solutions

EN 14889-1:2006; СТО 71915393-ТУ 106-2011

Стальная проволочная фибра Hendix prime 75/52 с анкерами в виде загнутых концов предназначена для дисперсного армирования бетона (взамен арматуры и сварных сеток) как в стандартных приложениях сталефибробетона, так и для армирования несущих конструкций (фундаменты, стены, плиты перекрытий, полы на сваях, мостовые конструкции, ЖБК).



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр фибры, мм	Длина фибры, мм	Длина концов, мм	Высота изгиба, мм	Угол изгиба	Временное сопротивление разрыву, МПа	Модуль упругости, МПа
0,75±0,04	52±2,0	2,0-1,0/+2,0	2,1+0,5/-0,0	40°±5°	1500	≥ 190000

УПАКОВКА

Коробки из гофрированного картона 25 кг. Фибра в коробках ориентирована в одном направлении.

Мешки типа «биг-бэг» – 600 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Фибра Hendix prime 75/52 отличается улучшенным соотношением длины к диаметру и повышенным временным сопротивлением разрыву, что позволяет рекомендовать ее к использованию для всех стандартных приложений сталефибробетона (промышленные полы на упругом основании, ленточные фундаменты, дороги), а также использовать для проектирования и строительства несущих конструкций (фундаменты, стены, плиты перекрытий, полы на сваях, мостовые конструкции, ЖБК). В стандартных приложениях сталефибробетона конечный потребитель получает дополнительный экономический эффект за счет возможности снижения дозировки фибры на 20-30% (по сравнению с Hendix 1/50).

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Российский сертификат соответствия по ГОСТ Р № РОСС RU.АЯ64.Н05417
- Европейский сертификат соответствия требованиям EN 14889-1:2006 № 1397-CPD-0384

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- СП 360.1325800.2017 «Конструкции сталефибробетонные. Правила проектирования»
- EN 1992-1-1 Проектирование железобетонных конструкций – Часть 1-1: Общие правила и правила для зданий;
- DIN EN 1045-1 Конструкции несущие из бетона, железобетона и напряженного бетона. Часть 1. Расчет и конструкции;
- DAfStb Руководящие материалы «Сталефибробетон» 11/2012 (в качестве дополнений и изменений к DIN EN 1992-1-1, DIN EN 206-1, DIN 1045-2, DIN EN 13670 и DIN 1045-3 для конструкций из фибробетона);
- TR34 Бетонные промышленные полы. Руководство по проектированию и устройству (Британское общество производителей бетонных конструкций CS);
- TR550 Проектирование промышленных полов (Британское общество производителей бетонных конструкций CS).

www.severstalmetiz.com

СКЛЕЕННАЯ СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ КОНЦАМИ HENDIX PRIME XP 75/62 HENDIX™ Solutions

EN 14889-1:2006; СТО 71915393-ТУ 106-2011

Фибра этого типа разрабатывалась с учётом новейших наработок в сфере дисперсного армирования.

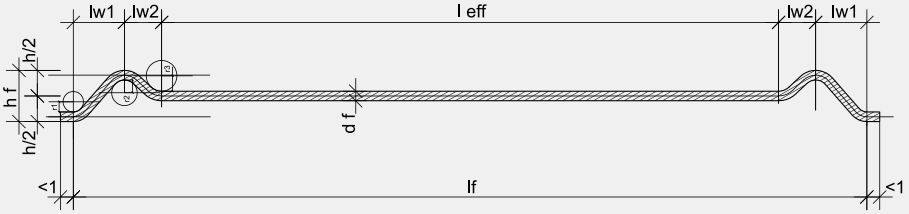
Уникальная форма анкера и увеличенная длина придают сталефибробетону уникальные характеристики.

Применение: промышленные полы, стены и несущие конструкции с высокими требованиями к ограничению ширины раскрытия трещины.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр фибры, мм	Длина фибры, мм	Длина анкера, мм	Высота анкера, мм	Соотношение l_f/d_f	Количество фибр в 1 кг, шт.	Суммарная длина фибр в 10 кг, м
0,75 ± 0,04	62,0 ± 2,0	6,9 ± 1,0	4,0 +0,1/-0,3	83	4651	2883,49



УПАКОВКА

Коробки из гофрированного картона – 25 кг.
Мешки типа «биг-бэг» – 600 кг.


STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE
1397-CPR-0580

ПРЕИМУЩЕСТВА

Hendix XP 75/62 - идеальная стальная фибра для несущих конструкций с высокими требованиями к эксплуатационным характеристикам и прочности бетона на растяжение. Оптимизированный и улучшенный анкер гарантирует улучшенный механизм работы стальной фибры.

ДОЗИРОВКА

Для легкого дозирования фибра склеивается на этапе производства с помощью клея в плакетки. Клей позднее растворяется в жидкостях бетона в процессе подготовки фибробетонной смеси без ущерба качеству этой смеси.

СЕРТИФИКАЦИЯ

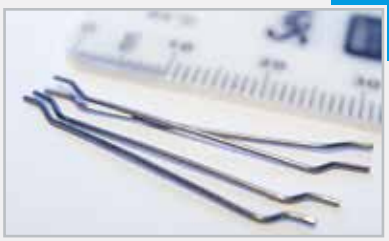
- CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE 1397 -CPR-0580

www.severstalmetiz.com

СТАЛЬНАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ФИБРА С ЗАГНУТЫМИ КОНЦАМИ HENDIX PRIME 60/32 HENDIX™ Solutions

EN 14889-1:2006

Стальная анкерная фибра Hendix 60/32 с анкерами в форме загнутых концов может быть использована как армирующий материал для бетона в качестве замены традиционного стержневого армирования и сеток. Короткая и тонкая фибра (l=32мм, d=0,6мм) позволяет использовать её в тонких бетонных конструкциях любого типа с максимальным размером заполнителей 8-12 мм и во всех типах набрызг-бетонных конструкций в шахто- и тоннелестроении.



РАЗМЕРЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Диаметр фибры, мм	Длина фибры, мм	Длина анкера, мм	Высота анкера, мм	Угол изгиба анкера	Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости, МПа
0,6 ± 0,04	32,0 ± 1,5	2,0 ± 1,0	1,7 +0,3/-0,0	40°± 5°	1450	≥ 190000

УПАКОВКА

Картонные коробки по 25 кг фибры на европоддонах по 48 коробок на каждом. Вес нетто на поддоне: 1200 кг.
Биг-бэги 800x1200, вес 600 кг, на поддоне 2 биг-бэга, вес поддона 1200 кг, для всех типов фибры.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Стальная фибра Hendix 60/32 предоставляет хороший показатель отношения дины к диаметру для обеспечения исключительных характеристик в бетоне. Значения длины и диаметра были определены для облегчения дозирования фибры в бетон с помощью традиционного дозирующего оборудования, имеющегося на бетонных заводах. Геометрия фибры задана и контролируется с малыми допусками, что обеспечивает надежность характеристик в тонких стандартных бетонных конструкциях одновременно с экстраординарным поглощением энергии в механизмах разрушения набрызг-бетонных конструкций. Очень большое количество фибры в килограмме (в 2,5 раза большее чем Hendix prime 75/52 и в 4,3 раза большее, чем Hendix 1/50 при одинаковых дозировках) гарантирует максимальное насыщение бетонной матрицы фиброй.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Российский сертификат соответствия по ГОСТ Р № РОСС RU.АЯ64.Н05417
- Европейский сертификат соответствия требованиям EN 14889-1:2006 № 1397-CPR-0478

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- СП 360.1325800.2017 «Конструкции сталефибробетонные. Правила проектирования»
- EN 1992-1-1 Проектирование железобетонных конструкций – Часть 1-1: Общие правила и правила для зданий;
- DIN EN 1045-1 Конструкции несущие из бетона, железобетона и напряженного бетона. Часть 1. Расчет и конструкции;
- DAfStb Руководящие материалы «Сталефибробетон» 11/2012 (в качестве дополнений и изменений к DIN EN 1992-1-1, DIN EN 206-1, DIN 1045-2, DIN EN 13670 и DIN 1045-3 для конструкций из фибробетона).

www.severstalmetiz.com

HENDIX™ SOLUTIONS – РЕШЕНИЯ ИЗ СТАЛЕФИБРОБЕТОНА

Бетон является хрупким материалом. Он хорошо воспринимает сжимающие нагрузки, но плохо работает на растяжение. С целью увеличения несущей способности конструкции применятся армирование.

Фибра армирует бетон в трех направлениях, что является невозможным при применении традиционных продуктов, таких как металличесие сетки, проволока, пряди.

Бетонные конструкции, армированные стальной фиброй HENDIX® производства ОАО «Северсталь-метиз», приобретают пластичное поведение под нагрузкой, что помогает снизить или даже полностью заменить традиционное армирование. И самое главное – применение фибры HENDIX® приносит значительный экономический эффект.

ПРИНЦИП РАБОТЫ СТАЛЬНОЙ ФИБРЫ

Фибра, равномерно распределенная в бетонной матрице, даже на самых ранних стадиях твердения способно контролировать образование, развитие и распространение трещин, образовавшихся в результате усадки твердения и пластических деформаций. Даже после образования трещины, фибра обеспечивает бетону остаточную прочность на изгиб и сохранение несущей способности. Механизм работы можно разделить на следующие этапы:

- контролируя микротрещину фибра препятствует ее росту и раскрытию;
- пересекая трещину, фибра «стягивает» ее края, тем самым обеспечивая остаточную прочность на изгиб.



ТИПЫ СТАЛЬНОЙ ФИБРЫ HENDIX®

Стальная фибра HENDIX® производится из высокопрочной холоднокатаной проволоки.

Доступна в двух прочностных вариантах:

- **HENDIX (1235 N/mm²)**
- **HENDIX Prime (1500 N/mm²)**

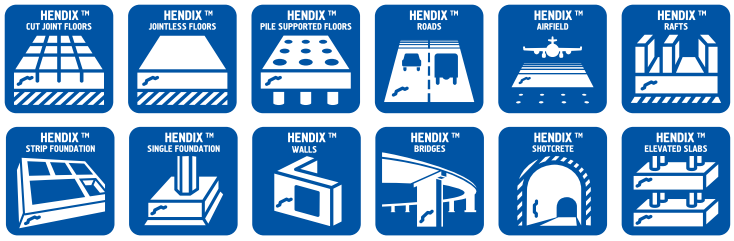
Доступны четыре типоразмера:

- **HENDIX 1/50** – l=50мм, d=1мм для стандартных объектов
- **HENDIX Prime 75/52** – l=52мм, d=0,75мм для высокотехнологичных объектов и несущих конструкций
- **HENDIX Prime 60/32** – l=32мм, d=0,60мм для торкретирования и тонкостенных конструкций
- **HENDIX Prime XP 75/62** – l=62мм, d=0,75мм для несущих конструкций с повышенными требованиями к эксплуатационным характеристикам.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Промышленные полы**
  - шовные/бесшовные
  - свайные
- **Взлетно-посадочные полосы**
- **Покрытия дорог и мостов**
- **ЖБИ**
- **Монолитные конструкции**
- **Плиты перекрытий**
  - с сеткой колонн
  - на несъемной опалубке
- **Фундаменты**
  - ленточные
  - под колонну
  - плитный (ростверк)
- **Торкретирование и ремонт (стабилизация)**





www.severstalmetiz.com



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Одна из самых широко распространённых областей применения стальной фибры. Сотни тысяч квадратных метров были успешно реализованы за последние годы. Использование стальной фибры HENDIX®:

- Упрощает укладку бетонной смеси
- Снижает толщину покрытия
- Контролирует процесс образования трещин
- Повышает абразивную стойкость
- Повышает устойчивость к короблению
- Увеличивает ударопрочность
- Снижает стоимость строительства
- Ускоряет процесс строительства



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

Практика показывает, что стальная фибра HENDIX® может снизить или полностью заместить традиционную арматуру (при сетке колонн в пределах 5-8метров). Необходимым условие является установка арматуры против прогрессирующего обрушения (от колонны до колонны).

ДОРОЖНЫЕ ПОКРЫТИЯ И НАРУЖНОЕ МОЩЕНИЕ

Сталефибробетон также может использоваться для наружных приложений, таких как дороги, взлетно-посадочные полосы, железнодорожные пути и т.д., т.е. там, где нагрузки высоки или же где требуется снизить толщину покрытия.

- Повышенная трещино- и морозостойкость
- Высокая ударная прочность
- Увеличенный срок службы
- Снижение толщины асфальтового слоя





ТОРКРЕТИРОВАНИЕ

Торкретирование (нанесение раствора на поверхность под давлением) успешно применяется во многих областях, таких как разработка месторождений, горное дело, тоннельное строительство, стабилизация откосов и ремонтные работы.

Использование арматурной сетки влечет за собой ряд трудностей:

- Сложность фиксации
- Неравномерность установки
- Пустоты
- Высокий процент отскока
- Перерасход бетона

Применение стальной фибры HENDIX® для таких конструкций помогает избежать выше озвученных проблем и предоставляет ряд преимуществ:

- Полное замещение традиционного армирования
- Сухой или мокрый способ нанесения
- Превосходное сцепление
- Улучшенная прочность на изгиб и сдвиг, ударная вязкость и прочность
- Улучшенное сопротивление температурному воздействию, короблению и последующему развитию трещин
- Безопасная технология

Сталефиброторкретбетон успешно применяется для ремонта поврежденного бетонного покрытия мостов, тоннелей, шахт, плотин, канализационных коллекторов, портовых зон, зернохранилищ, различных резервуаров, элементов зданий и т.д.

www.severstalmetiz.com

ФУНДАМЕНТЫ

Стальную фибру HENDIX® можно применять для всех типов фундаментов. Она с успехом может полностью заменить традиционное армирование, а также ускорить процесс строительства.

- Простота укладки
- Отсутствие ошибок при закладке арматуры
- Не требуется дополнительное место под складирование арматуры
- Высокая ударопрочность
- Эффективный контроль раскрытия трещин
- Снижение толщины покрытия
- Сокращение сроков строительства
- Общая экономизация проекта

СБОРНЫЙ БЕТОН

Огромное количество элементов может быть реализовано с использованием стальной фибры HENDIX®: облицовочные тоннельные панели, трубы, балки, элементы резервуаров и силосов и т.д.

Применение фибры предоставляет целый ряд преимуществ:

- Улучшенное сопротивление растрескиванию и сколам во время транспортировки и монтажа
- Снижение веса элемента
- Повышение усталостной прочности
- Значительное сопротивление сдвигу
- Сопротивление местному разрыву и разрушению
- Ускоряет процесс производства






ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТАЛЬНОЙ ФИБРЫ HENDIX® ПРЕДОСТАВЛЯЕТ РЯД ПРЕИМУЩЕСТВ:

- Снижение количества традиционной арматуры
- Снижение общего веса конструкции
- Значительная экономия времени
- Общая экономизация проекта
- Снижение площадей для складирования арматуры
- Снижение потребности в башенных кранах

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ

Использование стальной фибры по-прежнему вызывает ряд вопросов и неуверенность. Компания «Северсталь-метиз» и ее высококвалифицированные инженеры помогут освоить новый продукт, тем самым открыть еще больше возможностей для бизнеса наших партнеров. Наши методы расчета основаны на серьезных теоретических и практических знаниях. Тем не менее, мы постоянно работаем над развитием, посещаем строительные выставки и держим руку на пульсе технического прогресса.

Среди предоставляемых нами сервисов:

- технические расчеты;
- решение, разработанное специально для Вас;
- оперативное реагирование на Ваши потребности;
- рекомендации по подбору состава бетона и введению фибры в бетонную смесь;
- рекомендации по подготовке строительного объекта;
- консультации непосредственно на объекте (при необходимости).

Мы предлагаем не просто фибру, мы предлагаем инженерные решения!





Ангар для стоянки и ремонта самолетов Airbus A319 в аэропорту Вантаа/Финляндия
(бесшовные полы 2100 м², Hendix 1/50 – 45 кг/м³, толщина пола 150 мм)





Логистический центр ETRA в городе г. Хямеенлинна/Финляндия
(бесшовные полы 15 000 м², Hendix prime 75/52 – 35 кг/м³, толщина пола 190 мм)





Покрасочный корпус для АвтоВаз-Рено Тольятти / РФ
(бесшовные полы 28 000 м², Hendix prime 75/52 - 50 кг/м³, толщина пола 170 мм)





Логистический центр в г. Коккола/Финляндия
(полы на сваях 1 230 м², Hendix prime 75/52 – 40 кг/м³, толщина пола 200 мм)





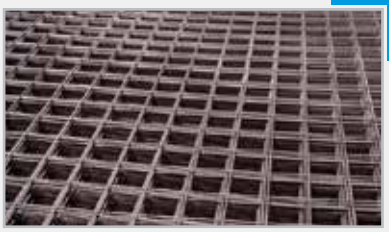
Несущий фундамент для 6-этажного жилого дома №4, на улице Идапуллу в г. Таллин/Эстония
(несущая фундаментная плита 600 м², Hendix prime 75/52 – 60 кг/м³, толщина фундамента 600 мм)

www.severstalmetiz.com

СВАРНЫЕ СЕТКИ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТУ 14-178-266-94, ТУ 14-1-5272-2006 стандартный продукт

Изготавливаются из проволоки периодического профиля ВР-1 и холоднодеформированной арматуры преиодического профиля класса В500С методом контактно-точечной сварки взаимно поперечных стержней между собой. Насечки на стержнях через каждые 2-3 мм обеспечивают лучшее сцепление с раствором. Используются для армирования кирпичной кладки, полов, перекрытий, фундаментов, асфальтобетонных покрытий дорог, секций железобетонных фасадных заборов, в штукатурных работах, монолитном домостроении и др.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Диаметр стержней, мм	Расстояние между продольными и поперечными стержнями, мм	Ширина сетки,мм	Длина сетки, мм	Длина свободных концов стержней, мм	
				продольных	поперечных
4,0	50	1500	3000; 6000	кратна 25	25
4,0	100	2000; 2350	3000; 6000	кратна 25	50
4,0	150	2000; 2350	3000; 6000	кратна 25	75
5,0	100	2000; 2350	3000; 6000	кратна 25	50
5,0	150	2000; 2350	3000; 6000	кратна 25	75
5,0	200	2000; 2350	3000; 6000	кратна 25	100
6,0	100	2000; 2350	6000	не менее 25	
6,0	150	2000; 2350	6000	не менее 25	
6,0	200	2000; 2350	6000	не менее 25	
8,0	150	2000; 2350	6000	не менее 25	
8,0	200	2000; 2350	6000	не менее 25	

Для снижения металлоемкости железобетонных изделий по согласованию с потребителем допускается изготовление сетки из проволоки ВР-1 диаметрами 3,8 и 4,8 мм, производимой по ТУ 14-1-5572-2008.

УПАКОВКА

- Карты.

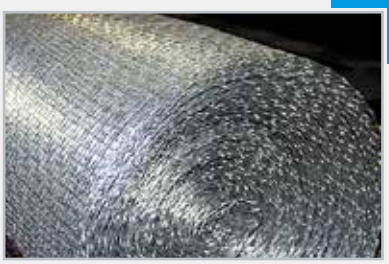
СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия № РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1241633, выдан ООО «Вологодский центр сертификации».

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

ТУ 14-178-461-2004 стандартный продукт

Предназначены для армирования штукатурного слоя, теплоизоляции. Изготавливаются из низко-углеродистой черной или оцинкованной проволоки. Сетки выпускаются с ячейками 8, 10, 12, 14 мм из проволоки диаметром 0,8-1,0 мм. Ширина сетки – 1000-1500 мм.



УПАКОВКА

- Рулоны массой не более 80 кг.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия № РОСС RU.0001.10АЯ64 № 0585820, выдан ООО «Вологодский центр сертификации».

www.severstalmetiz.com

ПРОДУКТЫ ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ



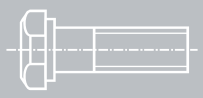
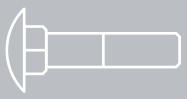
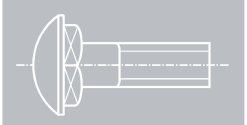
ПРОДУКТЫ ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

«Северсталь-метиз» в производстве крепежных изделий использует передовые технологии и высокопроизводительное холодновысадочное, горячештамповочное, термическое, гальваническое оборудование, которое позволяет получать крепежные изделия различных классов прочности, а также производить продукцию различного уровня сложности по чертежам заказчика. Осуществляется выпуск крепежных изделий без покрытия и с различными цинковыми покрытиями: гальваническое цинковое покрытие (с защитными пассивирующими пленками), термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм), цинкламельное покрытие. Технологический процесс изготовления контролируется от исходного сырья до упаковки готовой продукции.

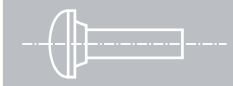


КРЕПЕЖ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Наименование	Чертеж	Назначение	Параметры
Болты с шестигранной головкой ГОСТ 7798-70, 7805-70 *продукт* *с улучшеными свойствами*		Для скрепления узлов и деталей металлоконструкций.	Класс прочности: 4.8; 5.8; 8.8; 10.9; 12.9. Класс точности: A, B. Марка стали: 20Г2Р, СТ10, СТ20. Диапазон резьбы: М6-М30. Длина изделия: 10-240 мм. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).
Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком ГОСТ 7802-81, ТУ 14-178-337-99, DIN 603 *стандартный продукт*		Для монтажа дорожных и мостовых ограждений барьерного типа.	Класс прочности: 4.8; 5.8; 8.8*. Класс точности: С. Марка стали: СТ10, СТ20, **сталь 20Г2Р*. Диапазон резьбы: М6-М20. Длина изделия: 35; 45 мм. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие не менее 12 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).
Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком уменьшенной высоты ТУ 1630-016-71915393-2005 *стандартный продукт*		Позволяют отказаться от использования плоской шайбы в скреплении дорожных ограждений.	Класс прочности: 4.8; 5.8; 8.8*. Класс точности: С. Марка стали: СТ10, СТ20, **сталь 20Г2Р*. Диапазон резьбы: М16. Длина изделия: 35; 45 мм. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие не менее 12 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).

www.severstalmetiz.com

КРЕПЕЖ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

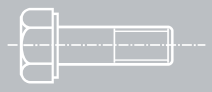
Наименование	Чертеж	Назначение	Параметры
Болты с полукруглой головкой и эллиптическим подголовком ТУ 14-178-432-2002 *стандартный продукт*		Для монтажа дорожных и мостовых ограждений.	Класс прочности: 4.8; 5.8; 8.8*. Класс точности: С. Марка стали: СТ10, СТ20, **сталь 20Г2Р.* Диапазон резьбы: М16. Длина изделия: 35; 45 мм. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие не менее 12 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).
Болты со сферической опорной поверхностью и усами *стандартный продукт*		Для монтажа дорожных и мостовых ограждений, соединения деталей металлоконструкций.	Класс прочности: 5.8; 8.8. Класс точности: В. Марка стали: 20Г2Р. Длина изделия: 32-100 мм. Диапазон резьбы: М16-М20. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).
Болты с фланцем DIN EN 1665 *НВП*		Для крепления различных элементов. Позволяют снизить трудоемкость скрепления за счет исключения использования плоских шайб.	Диаметр резьбы: М16. Длина изделия: 60-130. Класс точности: А. Класс прочности: 5.8; 6.8; 8.8; 10.9. Марка стали: 20, 20Г2Р. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие не менее 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).
Гайки шестигранные ГОСТ 5915-70, 5927-70 *продукт с улучшеными свойствами*		Для монтажа дорожных и мостовых ограждений.	Класс прочности: 6; 8*; 10*. Класс точности: А, В. Марка стали: СТ10, СТ20, **сталь 20Г2Р.* Диапазон резьбы: М6-М30. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие не менее 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).
Гайки со сферической опорной поверхностью *стандартный продукт*		Для монтажа дорожных и мостовых ограждений, соединения деталей металлоконструкций.	Класс прочности: 6; 8. Класс точности: В. Марка стали: 20Г2Р. Диапазон резьбы: М16-М20. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).

www.severstalmetiz.com

КРЕПЕЖ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Наименование	Чертеж	Назначение	Параметры
Гайки с фланцем ГОСТ Р 50592-93 (DIN EN 1661) *НВП*		Для крепления различных элементов. Позволяют снизить трудоемкость скрепления за счет исключения использования плоских шайб.	Диаметр резьбы: М6, М8, М16. Класс точности: А. Класс прочности: 6, 8, 10. Марка стали: 20, 20Г2Р. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие не менее 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие с толщиной по требованию потребителя (не менее 42 мкм; не менее 60 мкм; не менее 80 мкм).
Шайбы пружинные ГОСТ 6402-70. *стандартный продукт*		Применяются для предотвращения отвинчивания крепежных деталей.	Диапазон диаметров: Ф6-Ф42. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие.
Шайбы плоские ГОСТ 11371-78		Применяются в болтокомплекте для скрепления	Марка стали: СТ3. Диапазон диаметров: Ф16-Ф30. Покрытие: гальваническое цинковое покрытие 6-15 мкм, термодиффузионное цинковое покрытие 1-5 класса; горячецинковое покрытие.

КРЕПЕЖ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Наименование	Чертеж	Назначение	Параметры
Болты высокопрочные с увеличенной шестигранной головкой под ключ для металлических конструкций ГОСТ 52644-2006 *продукт с улучшеными свойствами*		Для скрепления деталей и узлов ответственных металлических конструкций в строительстве и машиностроении.	Класс прочности: 10.9; 12.9. Класс точности: В. Марка стали: 40Х, 40Х селект для 10.9. Диапазон резьбы: М16-М27. Длина изделия: 40-240 мм. Исполнение: умеренное, хладостойкое. Покрытие: термодиффузионное цинковое 1-4 класса, цинкламельное.
Высокопрочные гайки с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций ГОСТ Р 52645-2006. *продукт с улучшеными свойствами*		Для скрепления деталей и узлов ответственных металлических конструкций в строительстве и машиностроении.	Класс прочности 8; 10; 12. Класс точности В. Марка стали: 40Х. Диапазон резьбы: М16-М27. Исполнение: 1 (стандартная высота) и 2 (уменьшенная высота). Покрытие: термодиффузионное цинковое 1-4 класса, цинкламельное.
Шайбы к высокопрочным болтам для металлических конструкций ГОСТ Р 52646-2006. *стандартный продукт*		Применяются в болтокомплекте для скрепления металлических конструкций.	Марка стали: 35. Диапазон диаметров: Ф16-Ф30. Параметры: наличие фаски, маркировки. Исполнение: 1 (стандартные диаметр и толщина) и 2 (увеличенные диаметр и толщина). Покрытие: термодиффузионное цинковое 1-4 класса, цинкламельное.

www.severstalmetiz.com

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокопрочный крепеж, по сравнению со стандартным, в 3 раза устойчивее к разрушающему воздействию. Кроме того, возможно использование крепежных изделий меньшего размера, что обеспечивает снижение металлоемкости креплений. Рекомендован для использования, в том числе в суровых климатических условиях.
- Использование крепежа с термодиффузионным и горячецинковым покрытиями позволяет существенно повысить коррозионную стойкость скрепления, увеличивая надежность конструкции и сокращая эксплуатационные затраты. Кроме того, использование высокопрочного крепежа с термодиффузионным цинковым покрытием позволяет применять данный крепеж в состоянии поставки. Тем самым снижаются затраты на подготовительные операции при монтаже металлоконструкций за счет исключения операции очистки высокопрочного крепежа от консервационных смазок, а также последующей смазки и прогонки.

УПАКОВКА

- Деревянные ящики по 50 кг на паллетах
- Картонные коробки по 25 кг и 5* кг
- Металлические ведра с ручкой по 20-30 кг (а также с собранными болтокомплектами - болт, гайка, шайба)



Деревянные ящики по 50 кг на паллетах.



Металлические ведра с ручкой по 20-30 кг.

На фото: упакованный мостовой крепеж (болт + гайка + 2 шайбы). Вес нетто 30 кг. При отгрузке поддон дополнительно утягивается защитной пленкой.



Картонные коробки (нетто 25 кг).



Картонные коробки (нетто 5 кг).

Параметр (евро поддон, картонная коробка)	Значение
Вес коробки нетто, кг	25
Вес коробки брутто, кг	25,7
Параметры коробки (ДхВхШ)	400x140x290
Количество коробок на евро поддоне, шт	40
Вес нетто на евро поддоне, кг	1000
Вес брутто евро поддона (с упаковочными материалами), кг	1068
Параметры евро поддона (ДхВхШ)	1200x150x980

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат ISO 9001:2000
- Сертификаты соответствия: ГОСТ Р 52643-52645 -2006; ГОСТ 7798-70, 7805-70, 5915-70, 5927-70.

www.severstalmetiz.com

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЕЖА ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

«Северсталь-метиз» занимается развитием продуктовой линейки, продвижением продукции в те сегменты рынка, куда ранее не было поставок, расширением пакета услуг, в том числе услуг уникальных для нашей отрасли. Специалисты предприятия постоянно совершенствуют производственные технологии и оборудование, могут изготовить по чертежам и техническим условиям заказчика крепежные изделия точно в соответствии с выдвинутыми требованиями.

В 2013 году «Северсталь-метиз» освоил производство высокопрочного крепежа М18, М22 с термодиффузионным цинковым покрытием по СТО 71915393-ТУ123-2012 с измененной геометрией головки, приближенной по форме к заклепке, специально для реконструкции Дворцового моста в г. Санкт-Петербурге.

Изменения стандарта продиктованы специфическими особенностями самого моста - важно, чтобы конструкция была не только прочной, но и сохраняла архитектурное единство, соответствующее историческому облику города.

Соответствие нормативного коэффициента закручивания в состоянии поставки крепежных изделий было обеспечено с помощью нанесения термодиффузионного цинкового покрытия. Такое покрытие не только увеличивает коррозионную стойкость, но и обеспечивает нормативное значение коэффициента закручивания, что позволяет в конечном итоге сократить время на подготовку крепежных изделий к монтажу. Это особенно актуально в условиях проведения реконструкции в центре города, где фактически невозможно выполнять предварительные работы по монтажу традиционного крепежа без покрытия.







Высокопрочный крепеж М18, М22 с термодиффузионным цинковым покрытием по СТО 71915393-ТУ123-2012 с измененной геометрией головки, приближенной по форме к заклепке.



ПОКРЫТИЕ «БИЛД-КВИК»СТМ

В настоящий момент традиционное предложение высокопрочного крепежа для ответственных металлоконструкций приводит к дополнительным затратам при подготовке крепежа к монтажу (вываривание крепежа, окунание в спец. состав бензина и масла, сушка, комплектация болтокомплектами). Либо требуются дополнительные манипуляции после монтажа (пескоструйная обработкасмонтированных болтокомплектов). Так или иначе, в большинстве случаев крепеж требует дополнительных затрат кроме самого процесса монтажа.


Фото: «Мостоотряд № 4»


Фото: «Мостоотряд № 4»



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА»
(АО ЦНИИС)

Филиал АО ЦНИИС «Научно-исследовательский центр «Мосты»
(Филиал АО ЦНИИС «НИЦ «Мосты»)

УДК
№ госрегистрации
Инв. №

УТВЕРЖДАЮ
Директор филиала
АО ЦНИИС
«НИЦ «Мосты»,
канд. техн. наук
И. В. Исаенко
«11» апреля 2016 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ ИС-15-5066-06

Зам. директора
по научной работе, к.т.н.

Зав. лабораторией
металлических мостов

Инженер 1 кат.

Нормоконтролер,
Инженер 1 кат.

Ю.В. Исаев

П. А. Тонких

В.Н. Зверь

Ю.Б. Пантелеев

Москва 2016

ООО «ОСПАЗ» разработал уникальное антифрикционное покрытие на основе гексанатриевых и триэтаноламмониевых солей в растворе минерального масла **«Билд-Квик»СТМ** для высокопрочного крепежа с нормируемым коэффициентом закручивания. Данное покрытие позволяет обеспечить стабильный коэффициент закручивания в состоянии поставки. Вследствие этого отпадает необходимость в дополнительных операциях по подготовке крепежа перед монтажом, так и после монтажа.

Крепеж с данным покрытием упаковывается уже собранными болтокомплектами, что также исключает затраты по комплектации и немерные остатки продукции.

Указанные преимущества уникального покрытия позволяют сократить время монтажа ответственных металлоконструкций на 30%, а также снизить стоимость болтокомплекта (с учетом затрат на подготовительные и постмонтажные операции).

Опытная партия крепежа с новым покрытием уже была смонтирована Мостоотрядом №4 на южном участке Северо-Западной хорды от ул. Мосфильмовской до Аминьевского шоссе г. Москвы. Получены положительные результаты, в том числе и по адгезии с лакокрасочными материалами.



www.severstalmetiz.com

СЕРТИФИКАТЫ


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.9C12.H00046
Срок действия с 15.08.2013 по 31.08.2014
№ 0737489
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ № РОСС RU.0001.11ЧС12
Автономная некоммерческая организация Магнитогорский аттестационный центр "Стандарт-Диагностика"
455019, г. Магнитогорск, ул. Профсоюзная, 14 тел. (3519)24-94-48, 8-9068996347
ПРОДУКЦИЯ
Болты с шестигранной головкой класса точности А и В диаметром свыше 12мм ГОСТ Р ИСО 898-1-2011
Серийный выпуск
16 1000
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р ИСО 898-1-2011, ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7808-70
7318 15 8100
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Открытое акционерное общество "Северсталь-метиз", филиал "Орловский", Россия, 302025, г. Орел, ул. Рощинская, 105 ИНН 3528090760
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Открытое акционерное общество "Северсталь-метиз", Россия,162610, г. Череповец, Вологодская обл., ул. 50-летия Октября 1/33 тел.(8202)53-82-94
НА ОСНОВАНИИ
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Руководитель органа М. В. Чухин
Эксперт Н. А. Галкина


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.9C12.H00047
Срок действия с 15.08.2013 по 31.08.2014
№ 0737490
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ № РОСС RU.0001.11ЧС12
Автономная некоммерческая организация Магнитогорский аттестационный центр "Стандарт-Диагностика"
455019, г. Магнитогорск, ул. Профсоюзная, 14 тел. (3519)24-94-48, 8-9068996347
ПРОДУКЦИЯ
Болты с полугрузной и потайной головкой класса точности С диаметром свыше 12мм
ГОСТ Р ИСО 898-1-2011
Серийный выпуск
16 1000
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р ИСО 898-1-2011, ГОСТ 7796-81, ГОСТ 7801-81, ГОСТ 7802-81
7318 15 8100
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Открытое акционерное общество "Северсталь-метиз", филиал "Орловский", Россия, 302025, г. Орел, ул. Рощинская, 105 ИНН 3528090760
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Открытое акционерное общество "Северсталь-метиз", Россия,162610, г. Череповец, Вологодская обл., ул. 50-летия Октября 1/33 тел.(8202)53-82-94
НА ОСНОВАНИИ
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Руководитель органа М. В. Чухин
Эксперт Н. А. Галкина


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.9C12.H00048
Срок действия с 15.08.2013 по 31.08.2014
№ 0737491
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ № РОСС RU.0001.11ЧС12
Автономная некоммерческая организация Магнитогорский аттестационный центр "Стандарт-Диагностика"
455019, г. Магнитогорск, ул. Профсоюзная, 14 тел. (3519)24-94-48, 8-9068996347
ПРОДУКЦИЯ
Гайки шестигранные класса точности А диаметром свыше 12мм
ГОСТ Р 52628-2006
Серийный выпуск
16 8000
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 52628-2006, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 15521-70, ГОСТ 15525-70, ТУ 14-4-1755-84
7318 16 9900
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Открытое акционерное общество "Северсталь-метиз", филиал "Орловский", Россия, 302025, г. Орел, ул. Рощинская, 105 ИНН 3528090760
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Открытое акционерное общество "Северсталь-метиз", Россия,162610, г. Череповец, Вологодская обл., ул. 50-летия Октября 1/33 тел.(8202)53-82-94
НА ОСНОВАНИИ
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Руководитель органа М. В. Чухин
Эксперт Н. А. Галкина


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
№ Д-RU.9C12.H00002
ЗАЯВИТЕЛЬ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ЗАЯВИТЕЛЬ ПОДТВЕРЖДАЕТ,
ЧТО ПРОДУКЦИЯ
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)
СХЕМА ДЕКЛАРИРОВАНИЯ СООТВЕТСТВИЯ
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА, ДОКУМЕНТЫ, ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ
ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ
ЗАЯВЛЕНИЕ ЗАЯВИТЕЛЯ
СРОК ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ с 01.09.2011г. по 31.08.2016г.
Декларация о соответствии зарегистрирована
М. В. Чухин


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
№ Д-RU.9C12.H00006
ЗАЯВИТЕЛЬ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ЗАЯВИТЕЛЬ ПОДТВЕРЖДАЕТ,
ЧТО ПРОДУКЦИЯ
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)
СХЕМА ДЕКЛАРИРОВАНИЯ СООТВЕТСТВИЯ
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА, ДОКУМЕНТЫ, ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ
ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ
ЗАЯВЛЕНИЕ ЗАЯВИТЕЛЯ
СРОК ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ с 01.09.2011г. по 31.08.2016г.
Декларация о соответствии зарегистрирована
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ АНО МАЦ "СТАНДАРТ - ДИАГНОСТИКА" (455019, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ул. Профсоюзная, 14)
М. В. Чухин


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
№ Д-RU.9C12.H00003
ЗАЯВИТЕЛЬ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ЗАЯВИТЕЛЬ ПОДТВЕРЖДАЕТ,
ЧТО ПРОДУКЦИЯ
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)
СХЕМА ДЕКЛАРИРОВАНИЯ СООТВЕТСТВИЯ
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА, ДОКУМЕНТЫ, ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ
ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ
ЗАЯВЛЕНИЕ ЗАЯВИТЕЛЯ
СРОК ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ с 01.09.2011г. по 31.08.2016г.
Декларация о соответствии зарегистрирована
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ АНО МАЦ "СТАНДАРТ - ДИАГНОСТИКА" (455019, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ул. Профсоюзная, 14)
М. В. Чухин

www.severstalmetiz.com

СЕРТИФИКАТЫ


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА
СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
ОАО "Северсталь-метиз"
ИСО 9001:2008

www.severstalmetiz.com

ГИБКИЕ УПОРЫ НВП

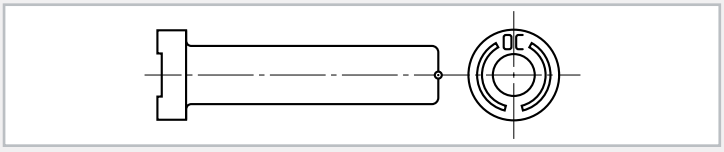
ОАО «Северсталь-метиз» впервые на территории РФ начал промышленное производство гибких упоров в полном соответствии с требованиями стандартов. Стабильность качества гибких упоров производства ОАО «Северсталь-метиз» складывается из следующих факторов:

- марка металла, аналогичная применяющейся при производстве упоров немецких производителей;
- передовые импортные технологии и оборудование;
- собственная лаборатория, сквозной контроль качества, независимая приемка по качеству каждой партии упоров.

Применяются в конструкциях мостов и зданий для объединения железобетонных элементов со стальными, с целью передачи усилий сдвига при действии статических и динамических нагрузок.







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр упора, мм	16, 19, 22
Длина упора, мм	100-200
Стандарт	ГОСТ Р 55738-2013, ISO 13918:2008 СТП 015-2001 СТО 71915393-ТУ128-2013
Сталь	S235J2G3+C450
Материал вставки на торце стержня	Алюминий
Упаковка	Бочки на паллете

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат ISO 13918:2008
- Сертификат ГОСТ Р 55738-2013


НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР МОСТОВ
ЗАКЛЮЧЕНИЕ





www.severstalmetiz.com

ПРЕИМУЩЕСТВА

использования гибких упоров:

- Высокая несущая способность при низких строительных высотах (важно для строительства зданий);
- Для мостов с пролетами от 40 до 80 метров часто самое экономически выгодное решение;
- Возможны широкие пролеты, обеспечивающие большие свободные пространства без колонн (важно для многоэтажных автостоянок);
- Высокая пластичность конструкции – благоприятно в случае воздействия сейсмических нагрузок;
- Простота внесения изменений в конструкцию за счет устройства закреплений на стальных балках;
- Индивидуальные проектные решения по армированию путем предварительного размещения стальных элементов в бетоне;
- Высокая сопротивляемость возведенных конструкции воздействию огня;
- Прочные сварные стыки гибких упоров при незначительной деформации металла.





Западный скоростной диаметр, г. Санкт-Петербург, Россия.



Подольско-Воскресенский переход, г. Киев, Украина.



Пешеходный мост «Павшинская пойма», г. Москва, Россия.

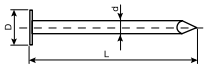
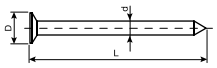
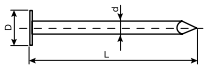
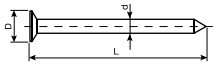
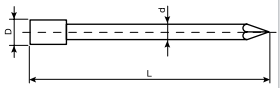
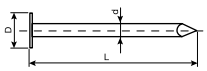
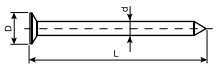
www.severstalmetiz.com

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ГВОЗДИ стандартные продукты

Гвозди проволочные круглого и фасонного сечения изготавливаются методом холодной объемной штамповки из термонеобработаной проволоки без покрытия по ГОСТ 3282-74.
«Северсталь-метиз» выпускает широкий ассортимент типоразмеров гвоздей для строительства и отделочных работ.



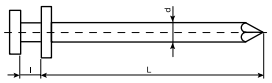
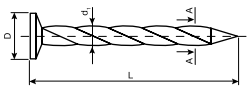
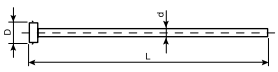
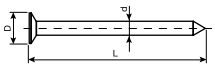
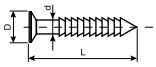
ОСНОВНЫЕ ВИДЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ

Наименование	Назначение	Описание	Чертеж	Типоразмеры (диаметр стержня, d, мм; длина гвоздей, мм)
Гвозди строительные, ГОСТ 4028-63	Для скрепления элементов деревянных конструкций.	Головка плоская, торцовая поверхность головки гладкая.		1,2x16, 20, 25; 1,4x25, 32, 40; 1,6x25, 40, 50.
		Головка коническая, торцовая поверхность головки рифленая.		1,8x32, 40, 50, 60; 2,0x40, 50; 2,5x50, 60; 3,0x70, 80; 3,5x90; 4,0x100, 120; 5,0x120, 150; 6,0x150, 200; 8,0x250.
Гвозди толевые, ГОСТ 4029-63	Для крепления мягкого листового материала (толь, рубероид).	Головка плоская, торцовая поверхность гладкая.		2,0x20, 25; 2,5x32, 40; 3,0x40.
Гвозди кровельные, ГОСТ 4030-63	Для крепления металлических листов к деревянным деталям.	Головка коническая, торцовая поверхность рифленая.		3,5x40.
Гвозди отделочные с расплющенной головкой, ТУ 1271-012-71915393-2005	Для выполнения отделочных работ.	Головка расплющенная, торцовая поверхность гладкая.		1,8x30, 32, 40, 50; 2,0x20, 25, 40, 50; 2,2x45, 50, 55; 2,5x55, 60; 2,8x50, 65; 3,1x70, 80; 3,4x90; 3,8x100.
Гвозди проволочные круглого сечения, ТУ 14-178-326-2004	Для скрепления деревянных конструкций и деталей.	Головка плоская, торцовая поверхность гладкая.		1,4x30; 1,6x30, 32, 35.
		Головка коническая, торцовая поверхность рифленая.		1,8x30, 35, 45; 2,0x30, 35, 45, 50; 2,2x35, 40, 50, 55; 2,4x40, 45, 50, 55; 2,5x40, 55; 2,7x40, 45, 50, 55, 60, 65; 2,8x50, 55, 60, 65, 70; 3,0x50, 55, 60, 65; 3,1x65, 70, 75, 80; 3,4x65, 80, 90; 3,5x50, 55, 60, 65, 70, 80; 3,8x65, 75, 80, 90, 100; 4,0x90, 100, 110, 115.*

*Также гвозди проволочные круглого сечения с конической головкой и торцовой рифленой поверхностью выпускаются диаметрами 4,2; 4,5; 4,6; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 7,6; 8,0; 8,5; 8,8 мм. Подробную информацию см. в разделе «Гвозди» в электронном каталоге на сайте www.severstalmetiz.com

www.severstalmetiz.com

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ

Наименование	Назначение	Описание	Чертеж	Типоразмеры (диаметр стержня, d, мм; длина гвоздей, мм)
Гвозди с двумя головками, ТУ 14-178-301-97	Для строительства временных деревянных сооружений.	Головки плоские, торцовая поверхность нижней головки изготавливается гладкой, верхней - рифленой.		2,8x55/65; 3,1x55/65, 60/70, 65/75, 70/80, 75/85, 80/90; 3,4x65/75, 80/90, 90/100.
Гвозди винтовые, ТУ 14-4-1161-2003	Для скрепления половых досок и прочих деревянных конструкций, где требуется высокая прочность соединяемых деталей.	Головка коническая, торцовая поверхность рифленая.		3,5/2,8x40, 60, 70, 80, 82,5; 4,5/3,8x 90, 100, 120.
Гвозди формовочные, ТУ 1271-029-71915393-2006	Для выполнения отделочных работ.	Головка плоская, торцовая поверхность гладкая.		2,0x120.
Гвозди кровельные нестандартного размера, СТО 719153-ТУ122-2012 *НВП*	Предназначены для крепления мягкой кровли и материалов имеющих низкую плотность и малую толщину к твердым поверхностям	Гвозди кровельные круглого сечения с гладкой конической головкой или рифленой конической головкой.		3,5x30. Диаметр головки D = не менее 8 мм.
Гвозди кровельные с кольцевой накаткой на стержне *НВП*		Гвозди проволочные круглого сечения. Изготавливаются с гладкой конической головкой.		3,5x30. Диаметр головки D = не менее 8 мм.

УПАКОВКА

Вид тары	Наружные размеры, мм	Вместимость, кг
Контейнер из гофрокартона восьмигранный десятислойный	1180x780x950	от 500 до 1000
Контейнер полипропиленовый МКР-1,5	1100x700x(850-1150)	1000
Деревянный ящик	468x302x252	от 35 до 50
Коробка из гофрокартона	298x263x184	25
Коробка из гофрокартона	398x239x69	10
Коробка из гофрокартона	158x148x130	5
Коробка из гофрокартона	238x158x90	5
Коробка из гофрокартона	398x117x69	5
Коробка из гофрокартона	155x146x94	3
Коробка из гофрокартона	158x148x75	2,5
Коробка из гофрокартона	135x75x51	1

Из коробок формируют транспортные пакеты размером 800x1200 мм и высотой не более 1100 мм и располагают их на деревянных поддонах. Готовые пакеты упаковывают-ся в эластичную пленку.

Для усиления упаковки предусмотрена транспортировка пакетов в два яруса с применением деревянных щитов.

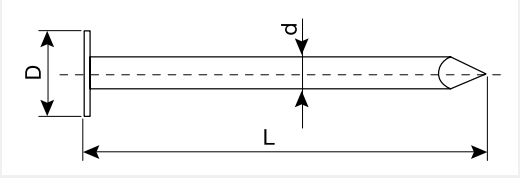






ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ

ТУ 14-178-259-2004 (аналог DIN 1160)



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены для шиферных работ, крепления материалов, имеющих низкую плотность и малую толщину (мягких листов, картона, древесно-волокнистой плиты, сухой штукатурки и проч.) к твердым поверхностям.

ОПИСАНИЕ

Гвозди круглого сечения с гладкой плоской головкой.

Изготавливаются двух видов:

Форма А: диаметр головки равен трем диаметрам стержня гвоздя

Форма В: диаметр головки равен четырем диаметрам стержня гвоздя.



ТИПОРАЗМЕРЫ: ФОРМА А (ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ~ 3D)		
Диаметр стержня, d, мм	Длина гвоздей, мм	Диаметр головки, D, мм
2,0	x 20	x 5,5-6,5
2,0	x 30	5,5-6,5
2,0	x 35	5,5-6,5
2,2	x 30	6,0-7,0
2,2	x 32	6,0-7,0
2,2	x 35	6,0-7,0
2,4	x 27	6,5-7,5
2,5	x 20	7,0-8,0
2,5	x 25	7,0-8,0
2,5	x 30	7,0-8,0
2,5	x 32	7,0-8,0
2,5	x 35	7,0-8,0
2,5	x 40	7,0-8,0
2,7	x 30	7,5-8,5
2,8	x 20	8,0-9,0
2,8	x 25	8,0-9,0
2,8	x 30	8,0-9,0
2,8	x 32	8,0-9,0
2,8	x 35	8,0-9,0
2,8	40	8,0-9,0
2,8	45	8,0-9,0
2,8	50	8,0-9,0
2,8	55	8,0-9,0
3,0	20	8,5-9,5
3,0	25	8,5-9,5
3,0	30	8,5-9,5
3,0	35	8,5-9,5
3,0	40	8,5-9,5
3,1	60	9,0-10,0
4,0	90	11,5-12,5
4,0	100	11,5-12,5
4,0	120	11,5-12,5

ТИПОРАЗМЕРЫ: ФОРМА В (ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ~ 4D)		
Диаметр стержня, d, мм	Длина гвоздей, мм	Диаметр головки, D, мм
2,0	20	7,0-8,0
2,0	30	7,0-8,0
2,0	35	7,0-8,0
2,2	30	7,5-8,5
2,2	32	7,5-8,5
2,2	35	7,5-8,5
2,4	27	8,5-9,5
2,5	20	9,0-10,0
2,5	22	9,0-10,0
2,5	25	9,0-10,0
2,5	30	9,0-10,0
2,5	32	9,0-10,0
2,5	35	9,0-10,0
2,5	40	9,0-10,0
2,7	30	9,5-10,5
2,8	20	10,0-11,0
2,8	25	10,0-11,0
2,8	30	10,0-11,0
2,8	32	10,0-11,0
2,8	35	10,0-11,0
2,8	40	10,0-11,0
2,8	45	10,0-11,0
2,8	50	10,0-11,0
2,8	55	10,0-11,0
2,8	60	10,0-11,0
3,0	20	11,0-12,0
3,0	25	11,0-12,0
3,0	30	11,0-12,0
3,0	35	11,0-12,0
3,0	40	11,0-12,0
3,1	60	11,5-12,5

www.severstalmetiz.com

ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

ТУ 14-178-326-2004

НАЗНАЧЕНИЕ

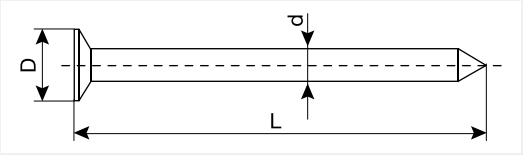
Для скрепления деревянных конструкций и деталей.

ОПИСАНИЕ

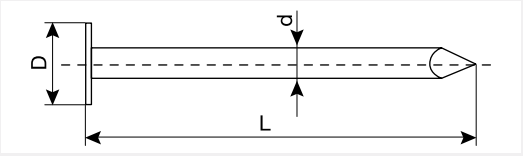
Гвозди круглого сечения.

Изготавливаются двух видов:

Форма А: коническая головка. Торцевая поверхность головки гладкая или рифленая.



Форма В: плоская головка. Торцевая поверхность головки гладкая.



ТИПОРАЗМЕРЫ: ФОРМА В

Диаметр стержня, d, мм	Диаметр головки, D, мм	Длина гвоздей, мм
1,2	2,4	15
1,4	2,8	30
1,6	3,2	30; 32; 35

ТИПОРАЗМЕРЫ: ФОРМА А

Диаметр стержня, d, мм	Диаметр головки, D, мм	Длина гвоздей, мм
1,8	3,6	30; 35; 40*; 45
2,0	4,0	30; 35; 40*; 45; 50
2,2	4,4	35; 40; 45; 50; 55
2,4	4,8	40; 45; 50; 55
2,5	5,0	40; 45; 50*; 55; 60*
2,65	5,3	50; 65
2,7	5,4	27; 40; 45; 50; 55; 60; 65
2,8	5,6	50; 55; 60; 65; 70; 75
3,0	6,0	50; 55; 60; 65; 70*; 80*
3,1	6,2	65; 70; 75; 80
3,35	6,7	65
3,4	6,8	65; 75; 80; 90
3,5	7,0	50; 55; 60; 65; 70; 80
3,75	7,1	75
3,8	7,1	65; 75; 80; 90; 100
4,0	7,5	90; 100*; 110; 115
4,2	7,9	100; 110; 120
4,5	8,5	100; 120; 125
4,6	8,5	110; 120; 130; 140; 145
5,0	9,3	55; 100; 110; 125; 140; 150*
5,5	10,7	80; 100; 110; 125; 140; 145; 150; 160; 180
6,0	11,0	140; 150*; 160; 180; 200*; 300
6,5	11,9	160; 180; 200; 215
7,0	12,8	200; 210; 220; 230; 250; 260
7,5	13,7	245; 260; 280
7,6	13,9	200; 220; 230; 250; 260; 280; 290
8,0	14,0	260; 290; 300
8,5	14,9	275; 300
8,8	15,4	260; 280; 290; 300; 310; 320; 360; 380; 400

* - Гвозди изготавливаются только с гладкой торцевой поверхностью

www.severstalmetiz.com

ГВОЗДИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

DIN EN 10230-1-2000 инновационные продукты

Специальные гвозди применяются для автоматизированного скрепления деревянных конструкций, где требуется высокая прочность соединения деталей: обшивка деревом, монтаж оконных и дверных блоков, сколотка напольных покрытий, изготовление и ремонт поддонов и тары, сооружений и ограждений, а также в общих строительных работах.

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ СПЕЦИАЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ

Наименование	Фото	Описание
Coil nails		Пистолетные гвозди, скрепленные в обойму (рулон) омедненной проволокой. Производятся с гладким стержнем, с кольцевой накаткой на стержне (ершеные) и винтовой накаткой. Поставляются в проволочных обоймах двух типов: плоской и конической. Количество гвоздей в обойме: от 200 до 1000 шт. Диапазон диаметров: 2,1-3,4 мм. Длина гвоздей: от 25 до 90 мм.
Pe-Strip		Пистолетные гвозди в пластиковой обойме. Количество гвоздей в обойме: 20-30 шт. Диапазон диаметров: 2,5-5 мм. Длина гвоздей: от 45 до 160 мм.

УПАКОВКА

Контейнер из гофрокартона восьмигранный десятислойный вместимостью от 500 до 1000 кг; картонный короб СД1 вместимостью 500-600 кг; коробки из гофрокартона 5,0; 25 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Гвозди с винтовой или с кольцевой накаткой имеют дополнительное преимущество, по сравнению с гладкими гвоздями.

- За счет винтовой (спиральной) накатки обеспечивается более легкое вхождение (вкручивание) гвоздя в волокна древесины, что позволяет предотвратить расколы пробиваемой заготовки.
- Гвозди с кольцевой накаткой на стержне имеют поперечные насечки, благодаря которым гвоздь приобретает большую сопротивляемость при выдергивании.
- Кольцевая и винтовая накатка повышает уровень надежности соединения в 4-5 раз, по сравнению с обычными гвоздями.





ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛАНДШАФТНЫХ РАБОТ И ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ



ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛАНДШАФТНЫХ РАБОТ И ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ

СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ ПЛЕТЕНЫЕ ОДИНАРНЫЕ СВЕТЛЫЕ С РАЗЛИЧНЫМИ ВИДАМИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ

стандартные продукты

ГОСТ 5336-80, ТУ 14-178-287-2003

Стальные плетеные сетки широко применяются в качестве ограждений, также используются для армирования при штукатурных работах. Изготавливаются из термически необработанной проволоки без покрытия, из оцинкованной проволоки и из проволоки с полимерным покрытием. Выпускаются с ромбическими и квадратными ячейками.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СЕТОК ПО ГОСТ 5336-80

№ сетки	Диаметр проволоки, мм		Ширина, мм	Расчетная масса 1м², кг
	без покрытия	оцинкованной		
С ромбической ячейкой				
5	1,2	-	1000	3,798
6	1,2	-	1000	3,583
8	1,2	-	1000	2,780
8	1,4	-	1000	3,800
10	1,2	-	1000,1500	2,045
10	1,4	-	1000,1500	2,713
С квадратной ячейкой				
20	2,0	2,0	1000,1500	2,500 (2,660)
25	2,0	2,0	1000, 1500, 2000	2,150 (2,169)
25	2,5	2,5	1000, 1500,2000	3,360 (3,360)
35	2,0	2,0	1000, 2000	1,429 (1,560)
35	2,5	2,5	1000, 2000	2,440 (2,440)
45	2,0	-	1000, 1500, 2000	1,190
45	2,5	2,5	1500, 2000	1,870 (1,790)
45	3,0	3,0	1500, 2000	2,465 (2,700)
50	2,5	-	1500, 2000	1,680
50	3,0	3,0	1500, 2000	2,352 (2,420)
60	3,0	-	1500, 2000	2,000
100	5,0	5,0	2000, 2500	3,361





ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СЕТОК ПО ТУ 14-178-287-2003

№ сетки	Диаметр проволоки, мм			Ширина, мм	Расчетная масса1м^2, кг
	без покрытия	оцинкованной	с полимерным покрытием		
С ромбической ячейкой					
5	1,4	-	-		5,283
15	1,2	-	-		1,314
С квадратной ячейкой					
20	1,6	1,6	-	1000,1500	1,660 (1,605)
35	1,6	1,6	-	1000, 1500, 2000	0,888 (0,937)
35	-	-	2,5	1000, 1500, 2000	[1,324]
45	-	2,0	-	1000, 2000	(1,190)
45	-	-	2,8	1000, 2000	[1,324]
50	-	1,6	-	1200, 1500, 1600, 2000	0,700 (1,670)
50	-	-	2,8	1500, 2000	[1,324]
55	-	-	2,0	1500	[0,640]
80	5,0	-	-	1500, 2000	3,740
100	4,0	4,0	-	2000	2,100

Значения, указанные в круглых скобках, относятся к сетке, изготовленной из оцинкованной проволоки; в квадратных скобках – к сетке, изготовленной из проволоки с полимерным покрытием.

По согласованию с потребителем возможно изготовление сеток других типоразмеров.

УПАКОВКА

- Пачки по 10-30 рулонов.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1469416, выдан ООО «Вологодский центр сертификации»;
- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1241632, выдан ООО «Вологодский центр сертификации».





СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ КРУЧЕНЫЕ С ШЕСТИУГОЛЬНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

ГОСТ Р 51285-99, ТУ14-178-351-98

Сетки изготавливаются из низкоуглеродистой оцинкованной проволоки по технологии двойного скручивания двух проволок в одном направлении на полный оборот (180°). Применяются для изготовления габионных сетчатых конструкций, ограждения объектов, защиты крутых склонов от камнепадов, эрозии, осыпей, лавин, укрепления берегов, армирования дорожных покрытий, в т.ч. при строительстве мостов и путепроводов. Сетки, предназначенные для использования в особо агрессивной среде (морская вода, загрязненные водоемы, повышенный уровень кислотности и т.д.), покрываются защитной полимерной оболочкой, что гарантирует их долговечность.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размер ячейки		Диаметр проволоки, мм	Ширина сетки, мм		Длина рулона, м	
Номинальный, мм	Предельные отклонения, %		Номинальный	Предельные отклонения	Номинальный	Предельные отклонения
60	(+18) / (-4)	2,4	1000; 2000; 3000; 4000	+/- 60	25; 50; 100	+1
80	(+16) / (-4)	2,7	1000; 2000; 3000; 4000	+/- 80	25; 50; 100	+1
80	(+16) / (-4)	3,0	1000; 2000; 3000; 4000	+/- 80	25; 50; 100	+1

УПАКОВКА

- Рулоны длиной 25-100 п.м.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1023180, выдан ООО «Вологодский центр сертификации»;
- Сертификат соответствия РОСС RU.0001.10АЯ64 № 1023181, выдан ООО «Вологодский центр сертификации».





СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ БЕЗ ПОКРЫТИЯ И ОЦИНКОВАННЫЕ В ПОЛОТНЕ

ТУ 127500-245-00187211-96

Предназначены для ограждения территорий и производства ограждений. Также применяются в качестве армирующего материала для фасадных работ с дополнительными требованиями к коррозионной стойкости. Изготавливаются из низкоуглеродистой проволоки с прямоугольными и квадратными ячейками.



УПАКОВКА

- Поставляются в рулонах. Максимальная длина рулона – 50 м.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Номинальный размер ячеек по осям проволок, мм		Ширина сетки, мм	Теоретическая масса 1м² сетки, кг	
		поперечных	продольных		без покрытия	оцинкованные
48 x 48	2,0					
48 x 48	2,5	48	48	1488	1,01	1,13
48 x 48	3,0	48	48	1488		
48 x 72	2,0	48	48	1488		
48 x 72	2,5	72	48	1488	0,8	1,02
48 x 72	3,0	72	48	1488		
25x12,5	2,0	12,5	25	1488		
25x12,5	1,7	12,5	25	1488	1,01	1,13
25x25	1,8	25	25	1000		1,5
25x50	1,8	50	25	1000		2,5
50x50	1,5	50	50	1000, 1500, 2000	0,57	0,55
50x50	1,6	50	50	1000, 1500, 2000	0,7	0,61
50x50	1,7	50	50	500, 1500, 2000		0,7
50x50	1,8	50	50	500, 1500, 2000		0,77
50x75	1,8	50	50	500, 1500, 2000	0,84	

По согласованию с потребителем возможно изготовление сеток других типоразмеров.





ГАБИОННЫЕ СЕТЧАТЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ГОСТ Р 52132-2003, ТУ14-178-350-98

Габионные сетчатые изделия представляют собой объёмные конструкции, изготовленные из стальной шестиугольной сетки двойного кручения. Проволока может иметь цинковое покрытие и/или дополнительное полимерное покрытие.





ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- При строительстве морских и речных берегоукреплений.
- При строительстве инженерных сооружений различного назначения.
- При строительстве каналов.
- При строительстве искусственных сооружений на дорогах.
- При работах по ландшафтному дизайну.
- Для армирования неустойчивых массивов грунта.
- Для укрепления склонов и насыпей, включая возведение гравитационных стен.

ООО «ЮНИФЕНС» ВЫПУСКАЕТ ГАБИОННЫЕ СЕТЧАТЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЛЕДУЮЩИХ ТИПОВ:

Коробчатые (К) и (КД) – для сооружения подпорных стенок, облицовки водосливных плотин, укрепления берегов и т.п.

Коробчатые с армирующей панелью (АД) – для крепления неустойчивых массивов грунта взамен подпорных стенок, для крепления склонов и откосов насыпей и т.п.

Матрацно-тюфячные М(Д) – в ландшафтных работах, для облицовки каналов и дамб, крепления склонов и откосов насыпей, а также в виде «фартуков» для защиты оснований сооружений и т.п.

ГСИ коробчатые и матрацно-тюфячные разделены диафрагмами на секции по длине, а коробчатые с армирующей панелью по ширине – через 1 метр.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ *

Размеры, м			Масса одной конструкции из проволоки, кг					
			Оцинкованной				С полимерным покрытием	
Длина	Ширина	Высота	(диаметр проволоки сетки) / диаметр увязочной проволоки, мм					
			(2,7) / 2,2	(2,8) / 2,2	(3,0) / 2,4	(3,0) /2,5	(2,7/ 3,7) /2,4	(2,7/ 3,7) / 2,5
1	1	0,5	6,9	7,3	8,0	8,8	8,4	9,2
1,5	1	0,5	9,6	10,2	11,0	12,1	11,6	12,8
1	1	1	10,4	11,0	12,0	13,2	12,6	13,9
2	1	0,5	13,5	14,3	16,0	17,6	16,5	18,1
3	1	0,5	18,5	19,6	21,7	23,9	22,6	24,9
1,5	1	1	15,1	16,0	17,3	19,0	18,4	20,2
2	1	1	18,5	19,6	21,4	23,5	22,6	24,9
4	1	0,5	23,8	25,2	27,5	30,2	29,2	32,1
3	1	1	25,1	26,6	29,0	31,9	30,9	34,0
4	1	1	31,8	33,7	36,2	39,8	39,2	43,1

*Подробную информацию см. на сайтах www.severstalmetiz.com и www.unifence.ru

www.severstalmetiz.com

ПРЕИМУЩЕСТВА



- Высокая сопротивляемость нагрузкам, прочность;
- Коррозионная стойкость;
- Проницаемость и пористость конструкций исключают возможность гидростатического давления (не требуется сооружение дополнительных дренажных систем);
- Гибкость, устойчивость к осадке нестабильного грунта (обеспечивают консолидацию грунта);
- Удобство транспортировки (перевозятся в развертках);
- Надежность в эксплуатации, долговечность;
- Установка возможна в любое время года при любых погодных условиях;
- При монтаже не требуют отдельной строительной площадки и специального оборудования;
- Экологичность (не оказывают воздействие на экосистему территории);
- Эстетичность (гармонично вписываются в окружающую среду).

УПАКОВКА

- Пачки по 20-40 шт.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ64.НО 2581, выдан ООО «Вологодский центр сертификации».

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Департамент пути и сооружений МПС РФ ЦПИ №22/32 «Технические указания и альбом типовых конструкций и технологий по защите габионными структурами земляного полотна от размывов».



СВАРНЫЕ ГАБИОНЫ

ТУ 25.93.13-002- 97495310-2017

Сварные габионы (габионы из сварной сетки) - это сетчатые конструкции прямоугольной или квадратной формы с ячейками от 50х50 до 50х200 мм. Изготавливаются из стальной сетки, сваренной из низкоуглеродистой проволоки термически необработанной горячеоцинкованной по ГОСТ 3282-74 в соответствии с ТУ 5262-001-97495310-2011.

Крепление карт между собой осуществляется с помощью витых цилиндрическое спиралей из оцинкованной проволоки Ø3,0 мм и проволочных стяжек Ø3,0 мм с двусторонними крючками-загибами на концах.

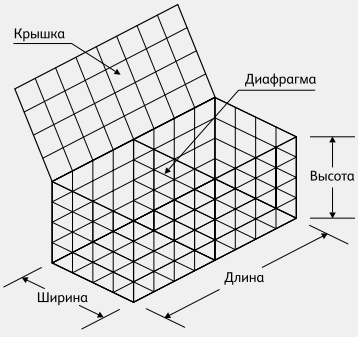
Конструкции сохраняют все преимущества предшественников. Абсолютно безопасные для окружающей среды конструкции не нарушают естественной красоты природы и обладают хорошей проницаемостью.

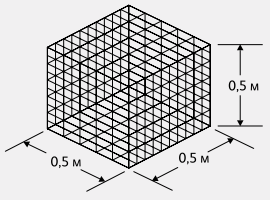
Для установки не требуется особая квалификация. Низкие затраты на установку и постмонтажное обслуживание, длительный срок службы - еще несколько плюсов в их пользу. С течением времени конструкции буквально сливаются с окружающей средой и становятся прочнее.

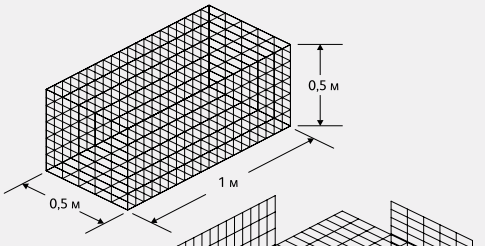
Разработка и изготовление сварных габионов ООО «ЮниФенс» ведется совместно с ООО «Габионные конструкции» - специализированным предприятием по производству сварных, крученых габионов и комплектующих для них.

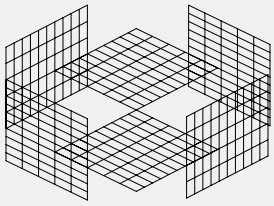


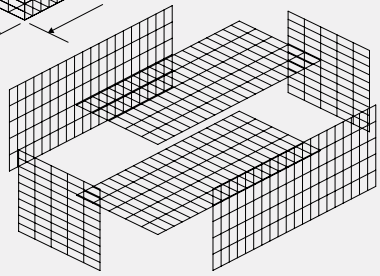
















Для наполнения сварных габионов рекомендуется использовать гранитный щебень, бутовый камень, булыжник, гальку или кусковое цветное стекло с фракцией камня: 40÷60 мм (мелкая), 70÷150 мм (средняя) или 100÷250 мм (крупная) в зависимости от размера ячейки карты габиона.



ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ

Наименование	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Вес*, кг	
Короба с базовой ячейкой карты 50х50 мм				**Ø 4,0 мм**	**Ø 5,0 мм**
Г-Св-К-0,5х0,5х0,5-50х50-Ц4 (Ц5)	0,5	0,5	0,5	7,10	10,60
Г-Св-К-1,0х0,5х0,5-50х50-Ц4 (Ц5)	1,0	0,5	0,5	10,80	16,70
Г-Св-К-1,0х1,0х0,5-50х50-Ц4 (Ц5)	1,0	1,0	0,5	17,10	26,30
Г-Св-К-1,0х1,0х1,0-50х50-Ц4 (Ц5)	1,0	1,0	1,0	26,10	39,10
Г-Св-К-2,0х0,5х0,5-Д-50х50-Ц4 (Ц5)	2,0	0,5	0,5	20,70	31,00
Г-Св-К-2,0х1,0х0,5-Д-50х50-Ц4 (Ц5)	2,0	1,0	0,5	31,60	48,20
Г-Св-К-2,0х1,0х1,0-Д-50х50-Ц4 (Ц5)	2,0	1,0	1,0	47,50	70,60
Г-Св-К-3,0х0,5х0,5-Д-50х50-Ц4 (Ц5)	3,0	0,5	0,5	30,30	46,50
Г-Св-К-3,0х1,0х0,5-Д-50х50-Ц4 (Ц5)	3,0	1,0	0,5	46,30	72,10
Короба с базовой ячейкой карты 75х75 мм				-	**Ø 5,0 мм**
Г-Св-К-0,75х0,75х0,75-75х75-Ц5	0,75	0,75	0,75	-	16,00
Г-Св-К-1,5х0,75х0,75-Д-75х75-Ц5	1,5	0,75	0,75	-	29,00
Оцинкованная стальная гладкостенная проволока, ячейка сетки 50х100 мм				-	**Ø 5,0 мм**
Г-Св-К-0,5х0,5х0,5-50х100-Ц5	0,5	0,5	0,5	-	8,00
Г-Св-К-1,0х0,5х0,5-50х100-Ц5	1,0	0,5	0,5	-	13,30
Г-Св-К-1,0х1,0х0,5-50х100-Ц5	1,0	1,0	0,5	-	20,90
Г-Св-К-1,0х1,0х1,0-50х100-Ц5	1,0	1,0	1,0	-	31,30
Г-Св-К-2,0х0,5х0,5-Д-50х100-Ц5	2,0	0,5	0,5	-	24,80
Г-Св-К-2,0х1,0х0,5-Д-50х100-Ц5	2,0	1,0	0,5	-	38,20
Г-Св-К-2,0х1,0х1,0-Д-50х100-Ц5	2,0	1,0	1,0	-	56,60
Г-Св-К-3,0х1,0х0,5-Д-50х100-Ц5	3,0	0,5	0,5	-	36,50
Г-Св-К-3,0х1,0х1,0-Д-50х100-Ц5	3,0	1,0	0,5	-	56,30







ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРАВИТАЦИОННЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ из сварных габионов в капитальном строительстве в промышленных масштабах. Ответственные подпорные гравитационные стены и конуса небольших мостов (путепроводов) из сварных габионов (на монолитном армированном железобетонном фундаменте).





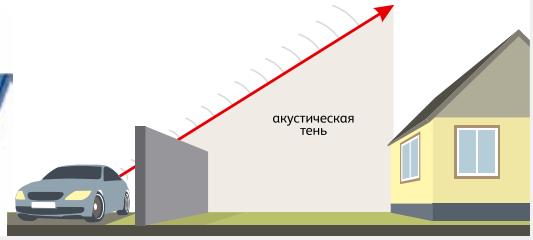
ОГРАЖДЕНИЕ УЧАСТКА - еще один вид использования сварных габионов. Заборы также могут быть вполне надежными, долговечными, доступными и эстетически привлекательными. В классическом понимании забор должен изготавливаться из металла, кирпичной или каменной кладки, профнастила, шифера или деревянного штакетника. Наиболее интересный вариант решения представляют собой заборы из габионов - пергоны.

Данные ограждения являют собой насыпные заборы, которые хорошо сочетаются с зелеными газонами, декоративными цветами или кустарниками. В отличие от каменных конструкций, пергоны не требуют соединения камней при помощи бетона. Насыпной материал размещается свободно и удерживается при каркаса из сварных габионов.

Один из вариантов применения пергонов - защита жилого дома от шума с автостоянки. Построена высокая (2 м) стена толщиной 1 метр. Каменная поверхность стены преломляет звуковые волны и уменьшает шум. За стеной возникает акустическая тень.







ЗОНИРОВАНИЕ УЧАСТКА – оригинальная идея отделения зеленой зоны участка сварными габионами для создания уютной зоны отдыха или укромного уголка для уединения. Универсальность габионных конструкций дает возможность соорудить любой из водных объектов: горный ручей, пруд, каскад или фонтан.



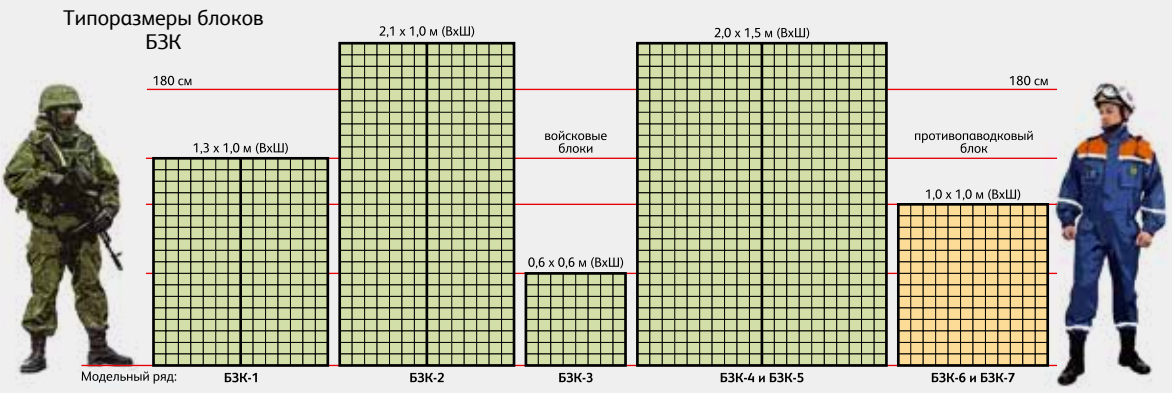


www.severstalmetiz.com

ФОРТИФИКАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

Обозначение фортификационных габионов	Размеры блока В х Ш, м	Кол-во блоков в секции, шт.	Длина секции, м	Вес секции, кг (справочно)	Габариты упаковки, м (в сложенном виде)
БЗК-1 130/100	1,3 x 1,0	5	5,0	120	1,3 x 1,0 x 0,35
БЗК-2 210/110	2,0 x 1,0	3	3,0	115	2,0 x 1,0 x 0,2
БЗК-3 60/60	0,6 x 0,6	2	1,2	15	0,6 x 0,6 x 0,1
БЗК-4 210/155 Д	2,0 x 1,5	20	30	950	Поставка в 20-футовом морском контейнере (6,0 x 2,4 x 2,5)
БЗК-5 210/155 К	2,0 x 1,5	2	3,0	110	2,0 x 1,50 x 2,5
БЗК-6 105/95 Д	1,0 x 1,0	80	80	1300	1,0 x 2,3 x 1,0 (поставка на специальном паллете)
БЗК-7 105/95 К	1,0 x 1,0	7	7,0	115	1,0 x 1,0 x 0,4

Проволока габионной стены Ø5,0 мм, ячейка сетки 50×50 мм и 50×100 мм, материал сетки и цилиндрических соединительных спиралей - стальная низкоуглеродистая гладкостенная оцинкованная проволока. Сетка (в плоских картах) изготовлена методом точечно-контактной сварки. Каждый блок имеет внутренний мешок-вставку, изготовленный из плотного синтетического материала, хорошо удерживающего насыпной наполнитель (песок, земля, щебень).









ОТРАСЛЕВЫЕ РЕШЕНИЯ

РАЗРАБОТКА И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТОВ ПО БЕРЕГОУКРЕПЛЕНИЮ

ООО «ЮНИФЕНС», ГРУППА КОМПАНИЙ «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Строительство каналов;
- Строительство морских и речных берегоукреплений.
- Строительство искусственных сооружений на дорогах и путепроводных развязок
- Строительство и укрепление мостовых опор;
- Строительство конструкций для предотвращения эрозии почвы и при работах по ландшафтному дизайну;
- Армирование неустойчивых массивов грунта, в т.ч. при защите от селевых масс;
- Укрепление склонов и насыпей, защиты от камнепадов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Высокие прочностные характеристики позволяют выдерживать любые нагрузки, в т.ч. и при растяжении – не менее 3500 кг.
2. Хорошая проницаемость (исключающая возникновение гидростатических нагрузок), дренажность и устойчивость позволяют использовать конструкции для защиты склонов.
3. Способность аккумулировать на себе слой почвы и не препятствовать росту растительности обеспечивает еще большую прочность и слияние с окружающей средой.
4. Способность становиться частью природного ландшафта гарантирует очень высокий срок службы, эффективность сетчатых конструкций не уменьшается, а возрастает с годами, т.к. со временем происходит уплотнение наносов грунта и начинается рост растительности. Полимерное покрытие сохраняется на свету не менее 20 лет, в грунте – не менее 50 лет.
5. Гибкость сетки позволяет конструкциям противостоять внешним нагрузкам без разрыва; структуры сетчатых конструкций поглощают возможные остатки грунта без разрушения самого сооружения, что очень важно в условиях нестабильности грунтов, а также в зонах, где волны или течение могут подмывать грунт.
6. Малые затраты на сборку и эксплуатацию, простота конструкции, наличие повсеместно подходящих камней обеспечивают высокую экономичность.

unifence.ru | severstalmetiz.com

ЮниФенс
Группа предприятий «Северсталь-метиз»

Крупные совместно реализованные проекты с применением объемных сетчатых конструкций:

- Укрепление насыпей железных дорог и опор мостов в сотрудничестве с РЖД на всей территории РФ.
- Водо- и селе- защитные сооружения к Олимпиаде в Сочи-2014.
- Водные переходы для нефтяных и газовых магистралях Сибири и Дальнего Востока (в т.ч. Проекты Сахалин-1, Сахалин-2, Ковыкта и т.п.).
- Защита жилых объектов от водных и селевых потоков в южной части Казахстана.





Цимлянское водохранилище

www.severstalmetiz.com





Укрепление берега. Река Зеленчук, Краснодарский край.
Применение объемных сетчатых конструкций позволило остановить эрозию берега реки и предотвратить разрушение строительных объектов.





Защита опор ЖД моста. Южно-Уральская железная дорога, река Белая.
Применение объемных сетчатых конструкций позволило обеспечить безопасность опор моста от разрушения в сложных условиях весеннего ледохода, в т.ч. за счет гигроскопичного изменения русла реки.





Струенаправляющие дамбы. Река Кубань, Краснодарский край.
Изменение направления водного потока без возникновения мест гидронагрузок (за счет высокой водопроницаемости конструкции) достигнуто за счет применения объемных сетчатых конструкции.

www.severstalmetiz.com

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СИСТЕМ ОГРАЖДЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВА ООО «ЮНИФЕНС»

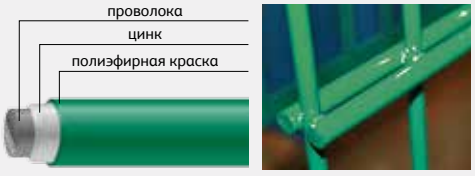
КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА ОКРАШЕННЫХ СЕТЧАТЫХ ПАНЕЛЕЙ

Для изготовления сетчатых сварных панелей применяется низкоуглеродистая проволока термически необработанная горячеоцинкованная по ГОСТ 3282-74 «Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия».

Панель проходит последовательно через тоннель спрейной обработки несколько стадий подготовки поверхности:

- предварительное обезжиривание;
- обезжиривание;
- промывание технической водой;
- промывание деминерализованной водой;
- нанесение конверсионного слоя продуктами нанотехнологий;
- финальная промывка деминерализованной водой.

Обработка воды для промывки происходит в установке для деминерализации.



Специальная подготовка поверхности панелей перед покраской с применением т.н. нанокерамики позволяют достичь прочного сцепления слоёв покрытий цинка и полиэфирных красок, что является залогом привлекательного внешнего вида и повышенной стойкости в условиях неблагоприятного атмосферного воздействия.

После подготовки поверхности заготовки по конвейеру проходят стадию сушки и затем поступают на автоматическую установку нанесения порошковых покрытий. Нанесение порошкового материала на поверхность изделий осуществляется при помощи 12 автоматических распылителей.

Краска для получения атмосферостойких защитно-декоративных покрытий соответствует ТУ 2329-002-73039694-2007 «Краски порошковые полиэфирные торговых марок Interpon, Syntha Pulvin», имеет паспорт безопасности и Санитарно-эпидемиологическое заключение. Цветовая гамма согласно каталогу RAL. Гарантия на защитно-декоративное покрытие не менее 20 лет. После нанесения полимерного покрытия изделия по конвейеру поступают в печь полимеризации, где покрытие запекается образуя защитный слой.



ЦВЕТА ПОКРЫТИЯ ПО RAL

Стандартные цвета:

RAL 6005 - зеленый



RAL 5005 - синий

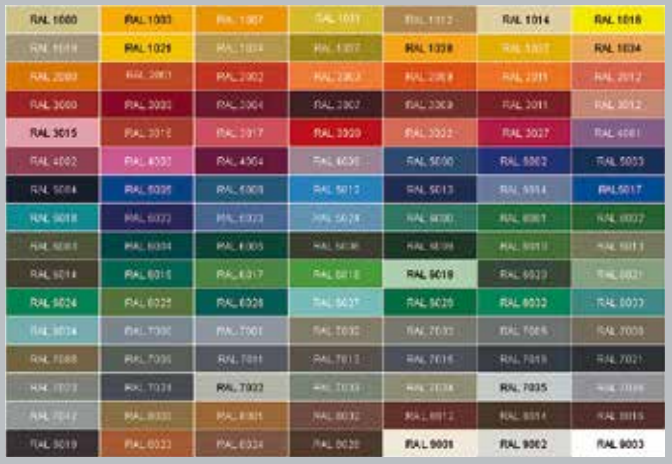


RAL 7040 - серый





Другие цвета могут быть выполнены по желанию заказчика при заказе не менее 500 шт.



www.severstalmetiz.com

Могут использоваться в комплексе с дополнительными элементами и устройствами охраны (системами видеонаблюдения, контроля целостности периметра, специальных наверший для крепления секций панелей и/или колючей проволоки).

ООО «ЮниФенс» может оказывать консультации по разработке проектов ограждений (в т.ч. разработку самого проекта).

- Вариативность модельного ряда позволит создавать проекты по ограждению любых территорий, даже с очень сложным ландшафтом и различными требованиями по охране периметра.
- Типовая конструкция панелей обеспечит легкое обслуживание уже созданного ограждения.
- Модули демократичны по цене и могут быть предложены как профильным предприятиям, так и ритейлу.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ

Объект / Ограждение	БАРЬЕР Ø 4,0-6,0 мм	ЛАЙТ Ø 3,0 мм	СТАНДАРТ Ø 4,0-5,0 мм	ХАРД Ø 4,0-8,0 мм	Сетка шестиугольная 6x8, 8x10 Ø 2,2-3,7 мм	Сетка рабица Ø 1,2-3,0 мм
Спортивные площадки и сооружения	–	–	V	V	V	–
Стоянки и парковки	–	V	V	–	V	V
Авто и ЖД трассы	V	V	V	V	–	V
Парки и зоны отдыха	–	V	V	–	V	V
Аэропорты	V	–	V	V	–	–
Вокзалы	–	V	V	–	V	V
Склады, терминалы	–	–	V	V	–	V
Объекты повышенной безопасности	V	–	–	V	–	–
Школы, детские сады	–	–	V	V	V	V
Опасные производственные объекты и т.д.	V	–	V	V	–	–
Временные ограждения строящихся объектов	–	V	–	–	–	–
Коттеджные поселки и придомовые территории	–	–	V	–	V	V







www.severstalmetiz.com

3D-СВАРНЫЕ ПАНЕЛИ С V-ОБРАЗНЫМ ИЗГИБОМ

ТУ 5262-001- 97495310-2011 стандартные изделия



3D изгиб – **от 2 до 4 изгибов** по высоте карты. Количество изгибов определяется размерами карты и желанием заказчика. Изгибы увеличивают жесткость панели, а также могут служить местом для укладки электрических кабелей и пр.

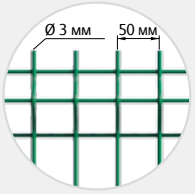
Диаметр используемой проволоки – 3,0 - 5,0 мм
Высота панелей – от 530 до 2900 мм
Ширина панелей – до 3000 мм
Шаг вертикальных стержней – кратно 50 мм
Шаг горизонтальных стержней – бесступенчато от 25 мм

СЕРИЯ ЛАЙТ (Ø проволоки 3,0 мм)

Обозначение: П-ЦП-50/60-200-3,0-2030х2500 -4Р

панель ограждения высотой 2030 мм,
длиной 2500 мм, оцинкованная,
покрытая полиэфирной краской,
размер ячейки 50х200 мм,
диаметр проволоки Ø 3,0 мм,
с 4 изгибами (ребрами жесткости).



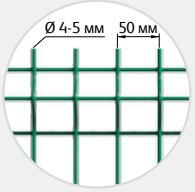


СЕРИЯ СТАНДАРТ (Ø проволоки 4,0-5,0 мм)

Обозначение: П-ЦП-50/60-200-4,0-2030х2500-4Р

панель ограждения высотой 2030 мм,
длиной 2500 мм, оцинкованная,
покрытая полиэфирной краской,
размер ячейки 50х200 мм,
диаметр проволоки Ø 4,0 мм,
с 4 изгибами (ребрами жесткости).





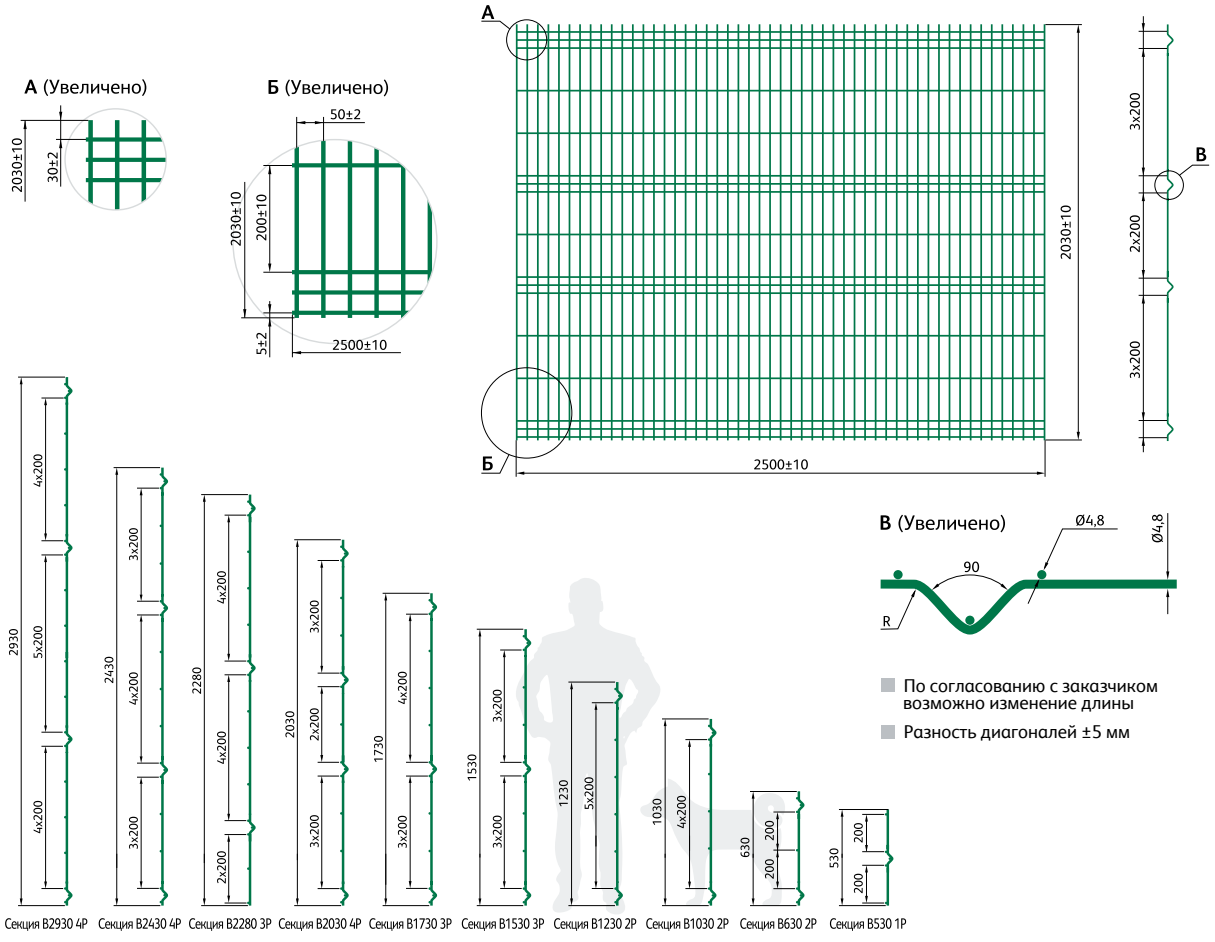






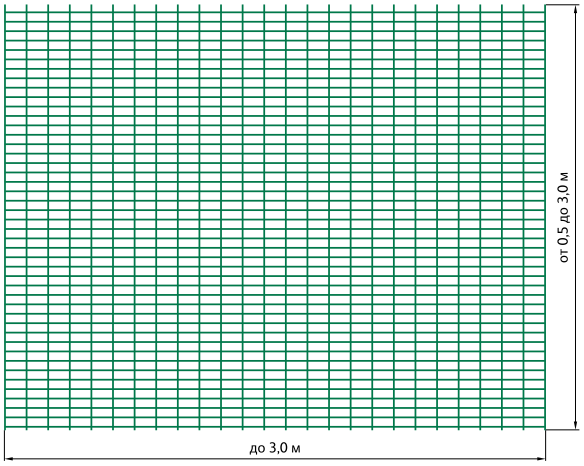
www.severstalmetiz.com

ЧЕРТЕЖ ДЛЯ СЕРИЙ ЛАЙТ И СТАНДАРТ

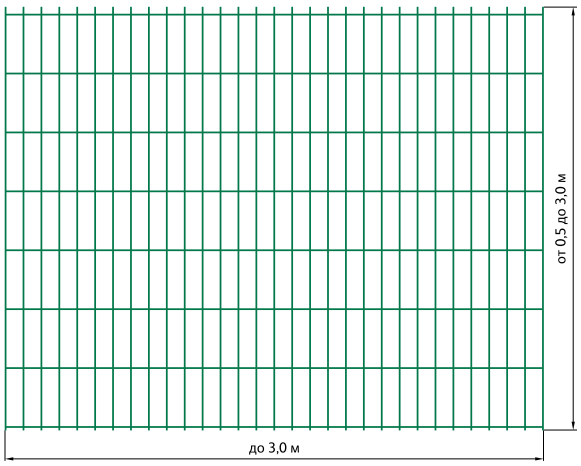


- По согласованию с заказчиком возможно изменение длины
- Разность диагоналей ±5 мм

ЧЕРТЕЖ ДЛЯ СЕРИИ БАРЬЕР



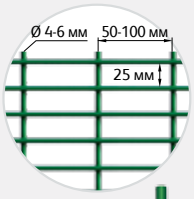
ЧЕРТЕЖ ДЛЯ СЕРИИ ХАРД



www.severstalmetiz.com

2D-СВАРНЫЕ ПАНЕЛИ, РАЗРАБОТАННЫЕ СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ РЕЖИМНЫХ ОБЪЕКТОВ И ОБЪЕКТОВ, ТРЕБУЮЩИХ ВЫСОКУЮ СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ ПЕРИМЕТРА

ТУ 5262-001- 97495310-2011 стандартные изделия



СЕРИЯ БАРЬЕР (Ø проволоки 4,0 мм - 6,0 мм)

Диаметр используемой проволоки – от 4,0 до 6,0 мм
Высота панелей – от 530 до 3000 мм
Ширина панелей – до 3000 мм
Шаг вертикальных стержней – кратно 50 мм
Шаг горизонтальных стержней – бесступенчато от 25 мм

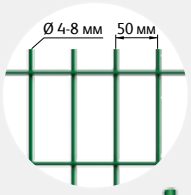


Обозначение:
ЦП-100-25-6,0-1530х2500
панель ограждения
высотой 1530 мм,
длиной 2500 мм,
оцинкованная,
размер ячейки 100х25 мм,
диаметр проволоки Ø 6,0 мм



2D-СВАРНЫЕ ПАНЕЛИ СО СДВОЕННЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПРУТКОМ «ТРИПЛЕТИР»

ТУ 5262-001- 97495310-2011 стандартные изделия



СЕРИЯ ХАРД (Ø проволоки 4,0 мм - 8,0 мм)

Диаметр используемой проволоки – от 4,0 до 8,0 мм
Высота панелей – от 1030 до 3000 мм
Ширина панелей – до 3000 мм
Шаг вертикальных стержней – кратно 50 мм
Шаг горизонтальных стержней – бесступенчато от 100 мм



Обозначение:
П-ЦП-50/200-8,0/6,0/8,0-2430х3000 2Т
панель ограждения
высотой 2430 мм, длиной 3000 мм,
оцинкованная покрытая
полиэфирной краской,
размер ячейки 50х200 мм,
вертикальный пруток - Ø 6,0 мм,
горизонтальные сдвоенные
прутки Ø 8,0 мм, плоская.



www.severstalmetiz.com

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ (СТАНДАРТНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ)

СТОЛБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Столбы металлические для крепления сварных панелей изготавливаются из оцинкованного профиля длиной от 1,0 до 3,2 м. Столб может быть дополнительно окрашен в цвета сварных панелей по той же технологии. Изделие поставляется с заглушками верха столба и комплектом креплений панели.

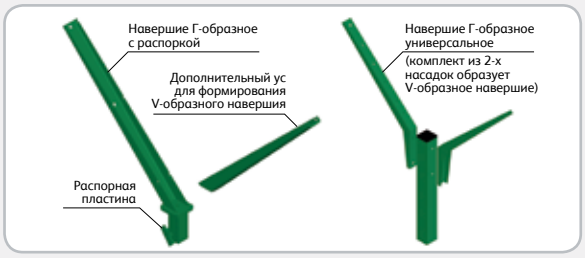


СТОЛБ-КВАДРАТ В СЕЧЕНИИ

60х60 мм, 80х80 мм
толщина стенки 1,5-2,0 мм

КОЗЫРЬКОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ (НАВЕРШИ)

Возможна комплектация Y-образными и Г-образными навершами для монтажа колючей проволоки и/или дополнительных плоских секций панелей. Наклонные части создают дополнительное препятствие при ограждении объектов с повышенными требованиями к безопасности.





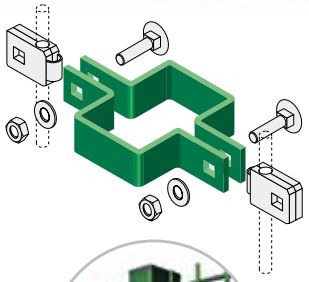




КРЕПЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ

КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТ

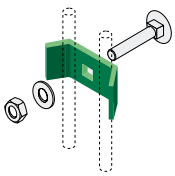






КРЕПЛЕНИЕ СКОБА



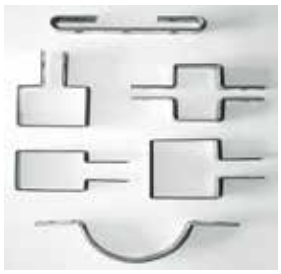




КРЕПЛЕНИЯ УГЛОВЫЕ И ДРУГИЕ ВИДЫ







ООО «ЮниФенс» по требованию потребителя готово организовать поставку других видов креплений.

www.severstalmetiz.com

ВОРОТА, КАЛИТКИ



Ворота и калитки поставляются в комплекте с замками Locinox (Бельгия)

Возможно производство откатных ворот общей длиной до 5,8 м.

п/п №	Наименование	Стандартные габаритные размеры		Заполнение	Покрытие
		Высота, м	Полная ширина, м (*под спецзаказ)		
1	Калитка	1,53	1,0	Панель ограждения	ППК, цвет зеленый RAL 6005
2	Калитка	1,73	1,0		
3	Калитка	2,03	1,0		
4	Ворота	1,53	3,0 / 4,0 / 5,0*		
5	Ворота	1,73	3,0 / 4,0 / 5,0*		
6	Ворота	2,03	3,0 / 4,0 / 5,0*		

Примечание: Максимальная высота калиток и ворот под покраску - 2,43 м.

УПАКОВКА

При транспортировке панели упаковываются на невозвратных деревянных поддонах по 50-100 шт., увязываются пластиковыми лентами и обеспечиваются специальными прокладками во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.





www.severstalmetiz.com

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ОГРАЖДЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВА ООО «ЮНИФЕНС»

Линия покраски полного замкнутого цикла конвейерного типа	■ Гарантированное высочайшее качество полиэфирного покрытия (нанокерамика), которое характеризуется привлекательным внешним видом, высокой стойкостью к механическим воздействиям и высокой коррозийной стойкостью. ■ Исключение влияния на качество «человеческого фактора». ■ Некоторые производители используют покрытие ПВХ, которое подвержено разрушению под воздействием солнечного света, имеет низкую механическую прочность покрытия и вредно с экологической точки зрения (содержит хлор).
Использование проволоки собственного производства горячего оцинкования	■ Гарантированная сырьевая безопасность. ■ Прослеживаемость и гарантия качества. ■ Повышенная антикоррозийная стойкость. Некоторые производители используют проволоку гальванического оцинкования, где плотность цинкового покрытия около 30 г/м², по сравнению со 100 г/м² при горячем оцинковании.
Широчайшие сортаментные возможности и высокая мощность производства	■ Тип панелей: плоский 2D, объемный 3D и «триплетир». ■ Размеры: высота от 0,5 до 3,0 м; ширина до 3,1 м. ■ Диаметр используемой проволоки: от 3,0 до 8,0 мм (цинк). ■ Размеры ячеек: по горизонтали - от 50 мм и далее с шагом 50 мм, по вертикали - с шагом 25 мм. ■ Цвет панелей: любой из спектра RAL. ■ Производственные возможности, около 1000 т и наличие склада наиболее популярных позиций (объем месячного запаса) позволяют в самые кратчайшие сроки обеспечить поставку объемных и сложных заказов.
Повышенная жесткость панели системы ограждения	■ Уменьшенный гиб 3D панели и более близкое расположение горизонтальных проволок к гибу обеспечивает повышенную жесткость конструкции. У других производителей данный параметр составляет 100-160 мм. ■ Единственные производители в России усиленной панели «Хард» (триплетир) 8/6/8.
Высокая геометрическая точность сварной панели	■ Специализированное (только для производства сварных панелей систем ограждений) оборудование позволяет достигать высокой точности геометрических размеров - кривизна по длине панели не более 2 мм на 3 метра; отклонение по диагоналям панели не более 5 мм. ■ Позволяет обеспечивать точность при установке систем ограждений.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Технология производства автоматического замкнутого цикла подготовки поверхности и покраски исключает влияние человеческого фактора и обеспечивает гарантию качества нанокерамического покрытия.






СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


CERTIFICATE OF QUALITY CONTROL

СИСТЕМЫ ОГРАЖДЕНИЙ СПОРТИВНЫХ ОБЪЕКТОВ

ООО «ЮниФенс», группа компаний «Северсталь-метиз», предлагает готовые комплекты для строительства спортивных площадок различного назначения, в том числе футбольных миниполей и теннисных кортов.

Комплекты включают в себя все необходимое для полноценного обустройства спортивного объекта: ограждения внешнего периметра стадиона, спортивных площадок, входные группы, ограждения игрового поля с применением элементов, препятствующих доступу болельщиков, разработанные на основе критериев и рекомендаций российских и международных спортивных ассоциаций.

Конструкторские решения, применяемые при разработке систем ограждений, обеспечивают повышенную устойчивость к деформациям. Они также травмобезопасны, что особенно актуально для спортивных объектов, ориентированных на детей и подростков.















ВИД SPORT 6C-PVC







Для стандартных (школьных, дворовых) площадок инженеры предприятия подготовили два типовых проекта.

Первый из них с использованием шестигранной сетки с покрытием цинком 3-й группы и ПНД.

Второй стандартный проект предполагает использование сварных панелей.

Конфигурация панели спроектирована таким образом, что способна выдержать сильные и частые удары тяжелых мячей типа баскетбольных, а ячейка панели не дает пройти навылет теннисному мячу.

Одним из основных преимуществ использования типового решения является логистика: на нескольких паллетах возможно получить полный комплект для новой спортплощадки без дополнительных дозаказов элементов установки.

Цена комплекта будет ниже возможного индивидуального заказа.

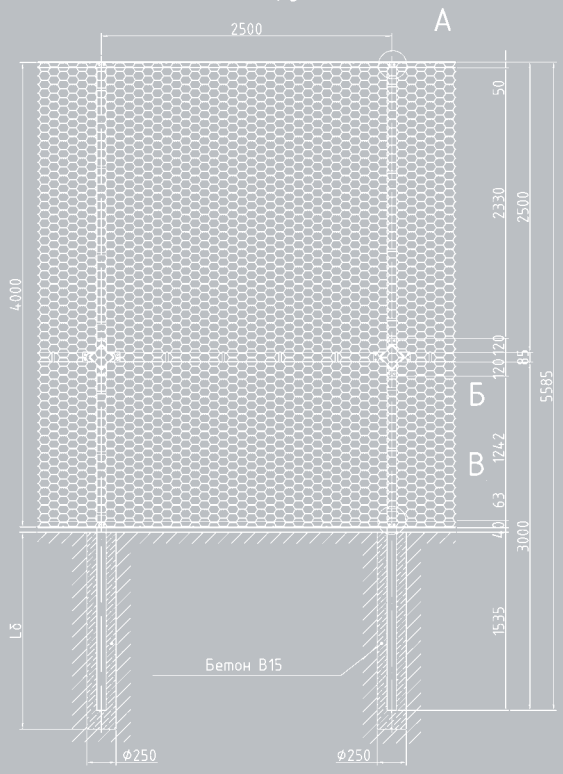
ВИД SPORT 2D2-2

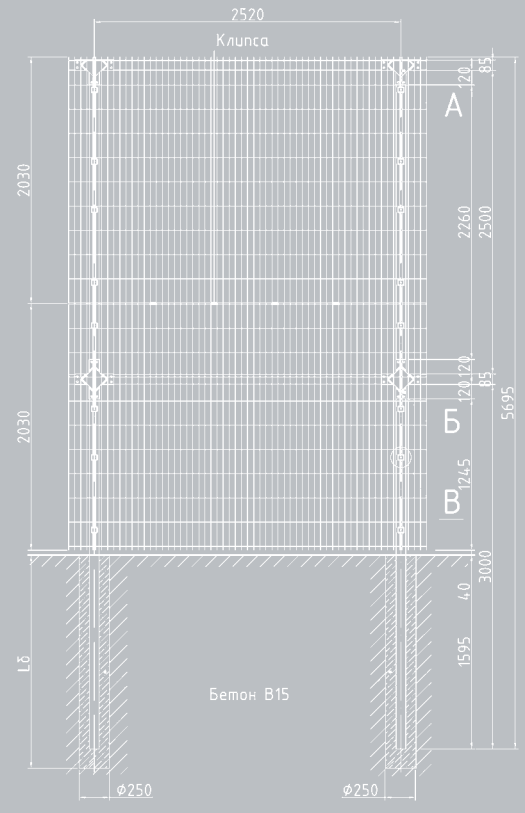






Монтаж сетки шестиугольной двойного кручения





www.severstalmetiz.com

МОДУЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

Для изготовления модульных ограждений применяются сетчатые сварные карты 25х25х2,5-1175х1475 из низкоуглеродистой проволоки Ø2,5 мм термически необработанной по ГОСТ 3282-74 «Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия».

После приварки карты к контуру ограждение проходит последовательно через тоннель спрейной обработки несколько стадий подготовки поверхности:

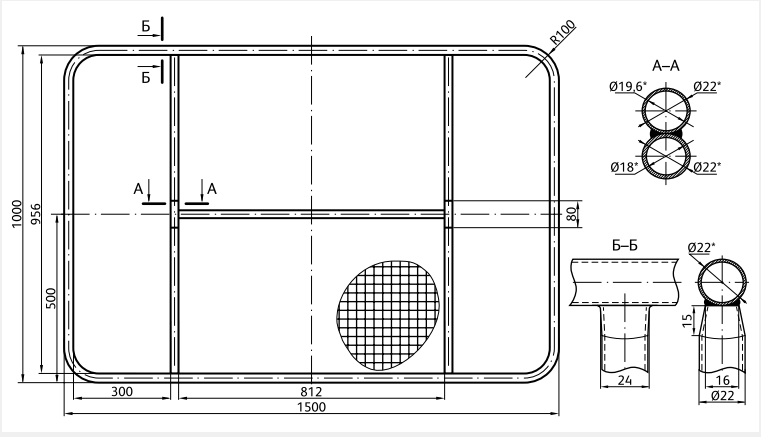
- предварительное обезжиривание;
- обезжиривание;
- промывание технической водой;
- промывание деминерализованной водой;
- нанесение конверсионного слоя продуктами нанотехнологий;
- финальная промывка деминерализованной водой.



Краска для получения атмосферостойких защитно-декоративных покрытий соответствует ТУ 2329-002-73039694-2007 «Краски порошковые полиэфирные торговых марок Interpon, Syntha Pulvin», имеет паспорт безопасности и Санитарно-эпидемиологическое заключение.

После нанесения полимерного покрытия изделия по конвейеру поступают в печь полимеризации, где покрытие запекается образуя защитный слой.

Цвет модульного ограждения - RAL 1024 (сигнальный желтый) специально подобран для привлечения внимания рабочих в зоне ограждения.



Широко применяются для обозначения границ опасной зоны нахождения человека, обозначения зон складирования и технических зон автотранспорта, ограждения участков сталелитейного производства.

МОБИЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

Ограждение 675х1500 мм на колесах диаметром 75 мм из трубы 15х15х1,2; и низкоуглеродистой проволоки диаметром 3,8.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- оснащен колесами для мобильности;
- за счет оцинкования обеспечивается более высокая коррозионная стойкость изделия;
- длительный срок эксплуатации;
- количество секций по желанию заказчика.

ТИПЫ ПОКРЫТИЯ

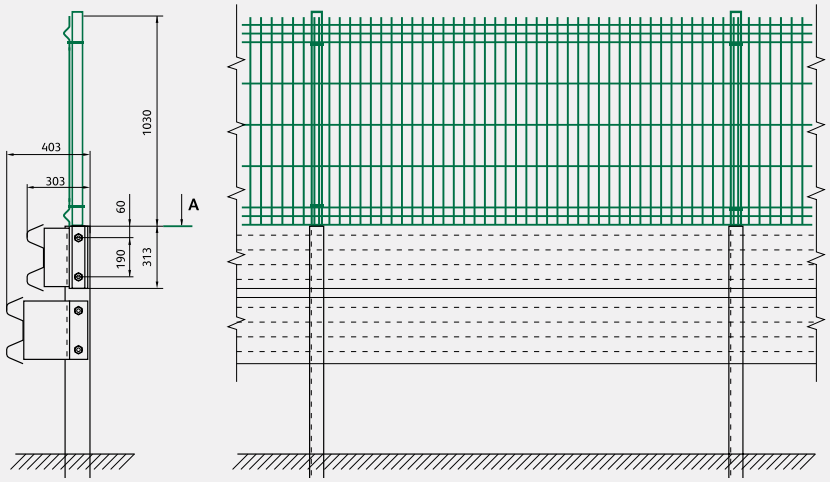
- цинковое покрытие толщиной 15 мкм
- полимерное покрытие толщиной 120 мкм

www.severstalmetiz.com

СОВМЕЩЕННОЕ РЕШЕНИЕ ДОРОЖНОГО ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ДВИЖЕНИЯ

«ЮниФенс», дочернее предприятие «Северсталь-метиза», предложил новое решение для ограждения автомобильных дорог. Оно уже нашло применение при благоустройстве участка автодороги Вологда-Лоста.

В основе решения сварные сетчатые панели, которые используются в комплекте с дорожными ограждениями барьерного типа. Такая конструкция позволяет максимально обезопасить движение по автомобильной дороге, исключив внезапное появление людей и животных. Решение также является оптимальным с точки зрения своих характеристик: сварные сетчатые панели обладают большим запасом прочности, способны выдержать серьезную нагрузку, имеют долгий срок эксплуатации - до 50 лет.



Впервые такие ограждения комбинированного типа были применены при благоустройстве участка автодороги Вологда-Лоста протяженностью более двух километров. Барьер разделяет проезжую часть и пролегающие рядом железнодорожные пути.



Дорога Вологда - Лоста, Вологодская обл., 2012 год (совмещенная с дорожным ограждением)

www.severstalmetiz.com

ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ДВУХОСНОВНАЯ

ТУ 14-170-219-95. ТУ У 27.1.-136-001-2002, EN 10223-1

НАЗНАЧЕНИЕ

Для ограждения складов, фабрик, заводов, режимных и военных объектов и др.



ОПИСАНИЕ

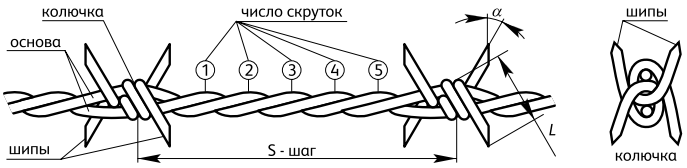
Состоит из двух переплетенных проволок (основы) и расположенных на ней на равном расстоянии друг от друга двух или чётырех шипов. Характер свивки – односторонний.
Допускается провертывание шипов вокруг основы на угол не более 300°. Проволока, образующая шипы, обвивается вокруг основы на 1 3/4 или 2 1/4 оборота.
Основа и шип проволоки изготавливается из низкоуглеродистых марок сталей (1-2 кп, пс, сп). Проволока поставляется как с покрытием (в оцинкованном исполнении), так и без покрытия, но с последующим нанесением на моток фосфатно-полимерной смеси.

Диаметр проволоки основы, мм	Диаметр проволоки шипа, мм	Расстояние между шипами, мм	Длина шипов, мм	Угол загиба шипов
1,6-2,8	1,4-2,5	75, 100, 125, 150	не менее 13	не менее 300

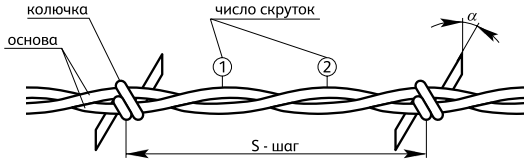
ТИПЫ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ

1. Jowa - «J» (Джова) — **Односторонний характер свивки основы.** Начало скрутки колючки на одной, а окончание на двух проволоках основы

4-шиповое исполнение
Шаг (S) - 3; $3\frac{1}{2}$; 4; 6 дюймов
(76,2; 88,9; 101,6 и 152,4 мм)

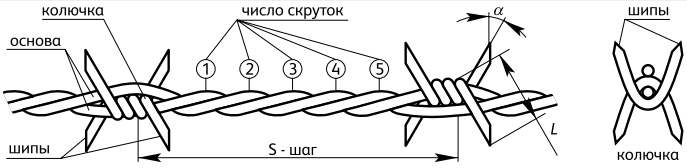


2-шиповое исполнение
Шаг (S) - $2\frac{3}{8}$; и 5 дюймов
(60,0 и 127мм)

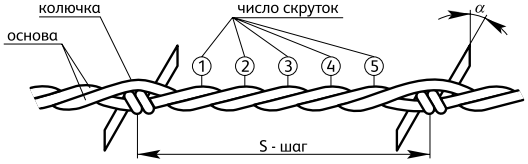


2. Glidden - «G» (Глидден) — **Односторонний характер свивки основы.** Колючка закручена на одной проволоке основы.

4-шиповое исполнение
Шаг (S) - 3; $3\frac{1}{2}$; 4; 6 дюймов
(76,2; 88,9; 101,6 и 152,4 мм)



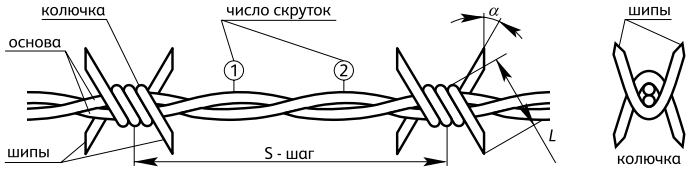
2-шиповое исполнение
Шаг (S) - $2\frac{3}{8}$; и 5 дюймов
(60,0 и 127мм)



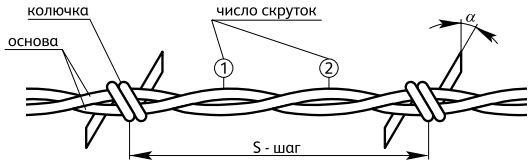
www.severstalmetiz.com

3. Domingo - «D» (Доминго)	**Попеременный характер свивки основы.** Колючка закручена на двух свитых проволоках основы.

4-шиповое исполнение
Шаг (S) - 3; 6 дюймов
(76,2 - 152,4 мм)



2-шиповое исполнение
Шаг (S) - 3; 6 дюймов
(76,2 - 152,4 мм)



Вид поставки - мотки массой до 35 кг.

ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ

ГОСТ 285-69

НАЗНАЧЕНИЕ

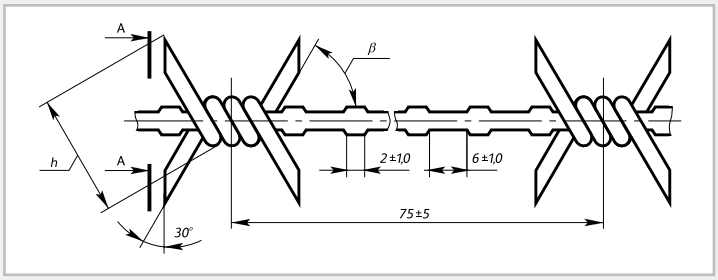
Для ограждения складов, фабрик, заводов, режимных и военных объектов и др.



ОПИСАНИЕ

Колючая проволока ГОСТ 285-69 - представляет собой стальную неоцинкованную или оцинкованную рифленую проволоку диаметром около 2,8 мм, на которую навиты шипы из проволоки диаметром 2 мм.

Проволока изготавливается из низкоуглеродистых марок стали (1-2) кп, (1-2) пс, (1-2) сп. Для защиты от коррозии проволока имеет цинковое покрытие.



Вид поставки - мотки массой до 35 кг.

www.severstalmetiz.com

ТРОСОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



На сегодняшний день одним из наиболее эффективных способов снижения тяжести последствий ДТП является установка разделительных ограждений между встречными транспортными потоками и удерживающих боковых ограждений на обочинах дорог.

Специально для тросовых ограждений дорог компания «Северсталь канаты» разработала трёхпрядные канаты, отвечающие всем необходимым требованиям Методических рекомендаций по устройству тросовых дорожных ограждений ОДМ 218.6.004-2011 (МАДИ).

По сравнению с профильными и бетонными типами ограждений, тросовые обладают следующими преимуществами:

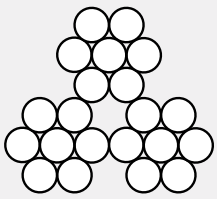
- повышенная безопасность для транспортных средств за счёт высокой демпфирующей способности канатов;
- меньшая металлоёмкость;
- меньшая стоимость 1 км ограждений;
- легкость и меньшие сроки установки;
- простота и меньшие сроки замены элементов и восстановления конструкции в случае ДТП;
- повышенный срок эксплуатации;
- меньшие эксплуатационные издержки.

В производстве канатов применяется операция предварительной вытяжки, что обеспечивает требуемую упругость изделию при ударе. Толстое цинковое покрытие, нанесенное методом горячего оцинкования, предотвращает коррозию каната и существенно повышает срок его эксплуатации.

КАНАТЫ ДЛЯ ТРОСОВЫХ ДОРОЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

СТО 71915393-ТУ 110-2011



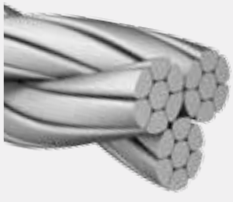


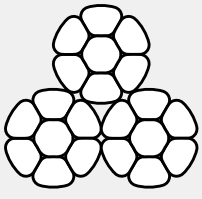
КОНСТРУКЦИЯ
3х7(1+6)

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Модуль упругости, кН/мм², минимум	Маркировочная группа, Н/мм²	
			1270	1370
			Минимальное разрывное усилие каната, кН	
19,0	1200	155	160	173

КАНАТЫ ДЛЯ ТРОСОВЫХ ДОРОЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ С ПЛАСТИЧЕСКИМ ОБЖАТИЕМ ПРЯДЕЙ

СТО 34269720-ТУ 002-2015





Изготавливается из оцинкованной проволоки

КОНСТРУКЦИЯ
3хК7(1+6)

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Модуль упругости, кН/мм², минимум	Маркировочная группа, Н/мм²	
			1270	1370
			Минимальное разрывное усилие каната, кН	
19,0	1280	167	165	179

www.severstalmetiz.com

СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ШПУНТОВЫХ ЗАМКОВ



СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ШПУНТОВЫХ ЗАМКОВ

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ШПУНТОВЫХ ЗАМКОВ

инновационный продукт

В компании разработана и запатентована система профилей для создания замкового соединения. Такая система профилей может применяться в качестве замка в сварных, трубчатых и других шпунтовых панелях при возведении гидротехнических, транспортных и промышленно-гражданских объектов.

Замковое соединение прошло испытания в НИЦ «Мосты» (г. Москва) и в аттестованном испытательном центре ОАО «Северсталь-метиз».

Результаты испытаний профилей из стали марки 09Г2С с химическим составом по ГОСТ19281-2014, проведенные в аттестованной лаборатории «Северсталь-метиза», показывают, что:

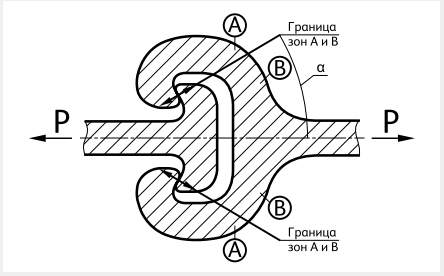
- Фактическое разрывное усилие замкового соединения в пересчете на погонный сантиметр длины составляет: $P_{1уд.\ разр.}$ от 38,5 кН/пог. см. до 46,0 кН/пог. см.
- Фактические максимальные нормальные напряжения в полосовых частях профилей при разрыве замка составляет: $\sigma_{1\ max\ полос.ч.}$ от 326 Н/мм² (МПа) до 389 Н/мм² (МПа).


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ

№ 93092

СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЗАМКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ



Применение этого замка в шпунтовых конструкциях рекомендовано следующими нормативно-техническими документами:

- ГОСТ Р 536-29-2009
  Шпунт и шпунт-сваи из стальных холодногнутых профилей.
- ТУ 5264-001-07851735-2009
  Профили шпунтовые сварные.
- ТУ 5264-015-01393674-2012
  Шпунт сварной полукруглого профиля.
- ТУ 5264-016-01393674-2012
  Шпунт трубчатый сварной.

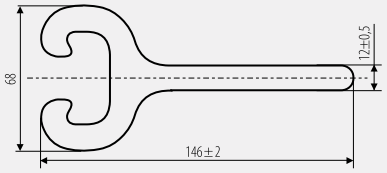




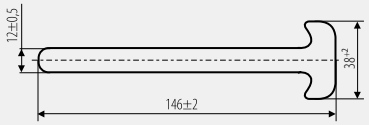


ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2400, № 2401

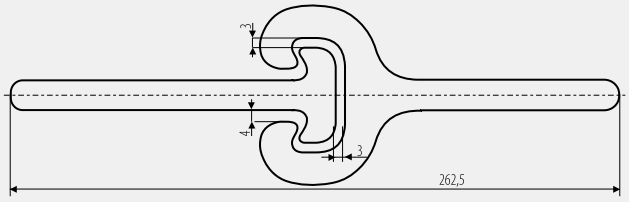
Фасонный профиль № 2401	
Площадь сечения	F=2883 мм²
Удельный вес	22,6 кг/п.м
Длина прутков	4400^{+100} (3500^{+100} ... 4400^{+100} мм)



Фасонный профиль № 2400	
Площадь сечения	F=2059 мм²
Удельный вес	16,2 кг/п.м
Длина прутков	4400^{+100} (4000^{+100} ... 6200^{+100} мм)

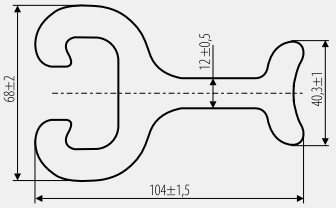


Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2400 и № 2401

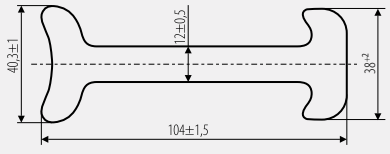


ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2415, № 2416

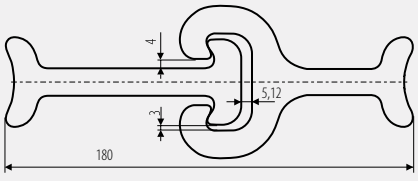
Фасонный профиль № 2415	
Площадь сечения	F=2651 мм²
Удельный вес	20,8 кг/п.м
Длина прутков	4000^{+50} (3500^{+50} ... 4700^{+50} мм)



Фасонный профиль № 2416	
Площадь сечения	F=1827 мм²
Удельный вес	14,3 кг/п.м
Длина прутков	6000^{+50} (4500^{+50} ... 7000^{+50} мм)



Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2415 и № 2416



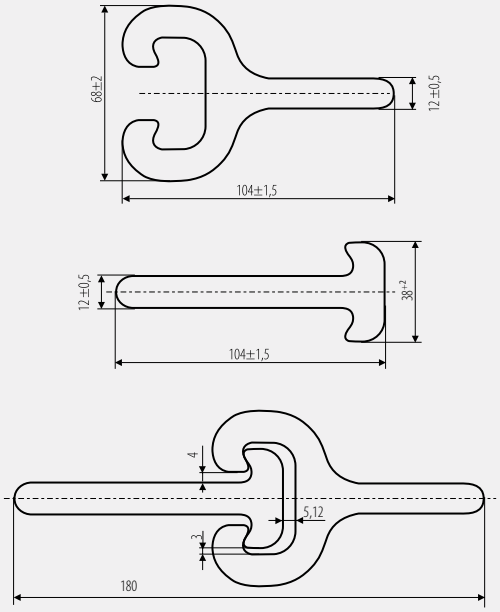
www.severstalmetiz.com

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2417, № 2418

Фасонный профиль № 2417	
Площадь сечения	F=2379 мм²
Удельный вес	18,7 кг/п.м
Длина прутков	4000^{+50} ... 5400^{+50} мм

Фасонный профиль № 2418	
Площадь сечения	F=1555 мм²
Удельный вес	12,2 кг/п.м
Длина прутков	5200^{+50} ... 7500^{+50} мм

Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2417 и № 2418

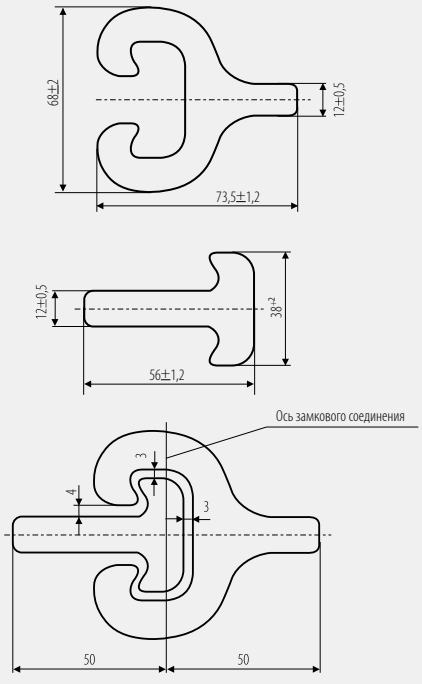


ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2420, № 2421

Фасонный профиль № 2420	
Площадь сечения	F=2027 мм²
Удельный вес	15,9 кг/п.м
Длина прутков	6000^{+100} (4500^{+100} ... 6400^{+100} мм)

Фасонный профиль № 2421	
Площадь сечения	F=990 мм²
Удельный вес	7,77 кг/п.м
Длина прутков	7000^{+100} (7000^{+100} ... 7500^{+100} мм)

Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2420 и № 2421



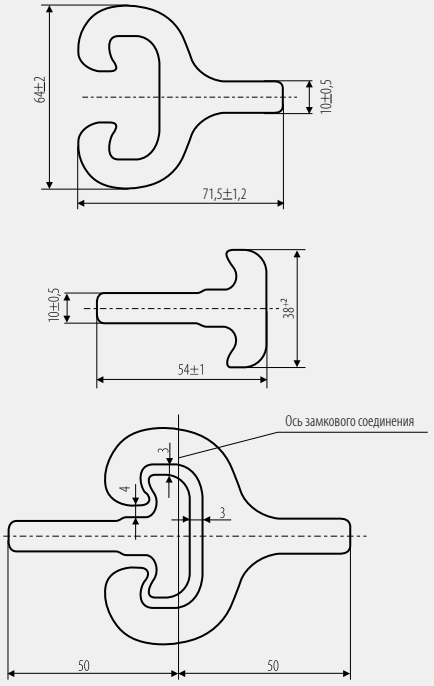
www.severstalmetiz.com

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2422, № 2423

Фасонный профиль № 2422	
Площадь сечения	F=1646 мм²
Удельный вес	12,9 кг/п.м
Длина прутков	4500^{+100} ... 6000^{+100} мм

Фасонный профиль № 2423	
Площадь сечения	F=851 мм²
Удельный вес	6,68 кг/п.м
Длина прутков	5000^{+100} ... 6200^{+100} мм

Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2422 и № 2423

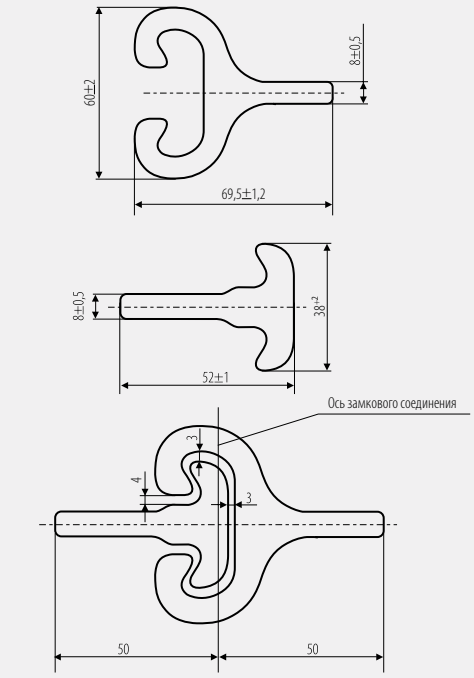


ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2424, № 2425

Фасонный профиль № 2424	
Площадь сечения	F=1295 мм²
Удельный вес	10,2 кг/п.м
Длина прутков	5000^{+100} ... 7000^{+100} мм

Фасонный профиль № 2425	
Площадь сечения	F=709 мм²
Удельный вес	5,57 кг/п.м
Длина прутков	5800^{+100} ... 7500^{+100} мм

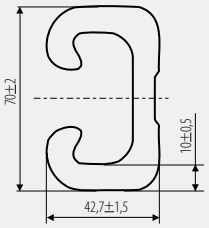
Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2424 и № 2425



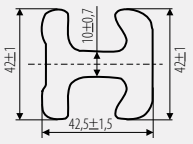
www.severstalmetiz.com

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2443, № 2444

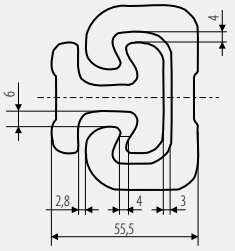
Фасонный профиль № 2443	
Площадь сечения	F=1539 мм²
Удельный вес	12,1 кг/п.м
Длина прутков	6500^{+50} (4400^{+50} ... 6500^{+50} мм)



Фасонный профиль № 2444	
Площадь сечения	F=1080 мм²
Удельный вес	8,48 кг/п.м
Длина прутков	6500^{+50} (5900^{+50} ... 7500^{+50} мм)

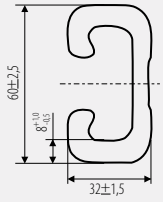


Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2443 и № 2444

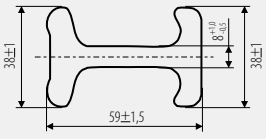


ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2450, № 2451

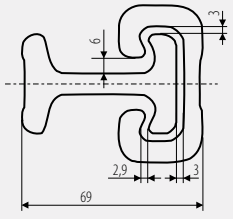
Фасонный профиль № 2450	
Площадь сечения	F=959 мм²
Удельный вес	7,53 кг/п.м
Длина прутков	5000^{+50} (4000^{+50} ... 5400^{+50} мм)



Фасонный профиль № 2451	
Площадь сечения	F=1019 мм²
Удельный вес	8,00 кг/п.м
Длина прутков	5000^{+50} (3800^{+50} ... 5100^{+50} мм)



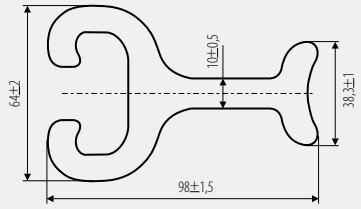
Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2450 и № 2451



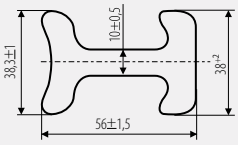
www.severstalmetiz.com

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2453, № 2454

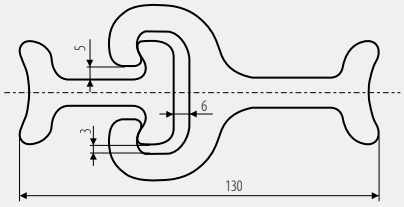
Фасонный профиль № 2453	
Площадь сечения	F=2184 мм²
Удельный вес	17,1 кг/п.м
Длина прутков	4000^{+50} ... 5900^{+50} мм



Фасонный профиль № 2454	
Площадь сечения	F=1115 мм²
Удельный вес	8,75 кг/п.м
Длина прутков	5700^{+50} ... 7500^{+50} мм

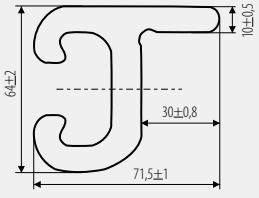


Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2453 и № 2454

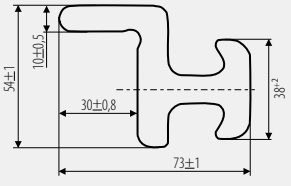


ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2467, № 2468

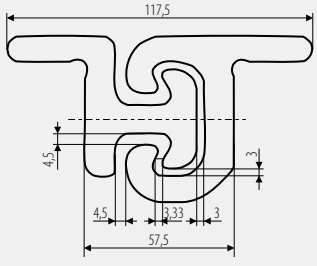
Фасонный профиль № 2467	
Площадь сечения	F=1736 мм²
Удельный вес	13,6 кг/п.м
Длина прутков	4700^{+50} ... 7500^{+50} мм



Фасонный профиль № 2468	
Площадь сечения	F=1538 мм²
Удельный вес	12,1 кг/п.м
Длина прутков	5300^{+50} ... 7500^{+50} мм



Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2467 и № 2468



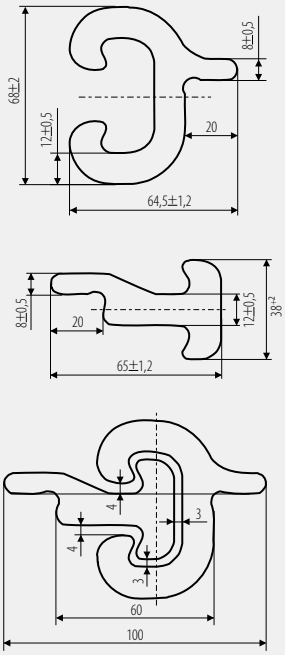
www.severstalmetiz.com

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2469, № 2470

Фасонный профиль № 2469	
Площадь сечения	F=1773 мм²
Удельный вес	13,9 кг/п.м
Длина прутков	4500^{+50} ... 7300^{+50} мм

Фасонный профиль № 2470	
Площадь сечения	F=1090 мм²
Удельный вес	8,56 кг/п.м
Длина прутков	5900^{+50} ... 7500^{+50} мм

Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2469 и № 2470

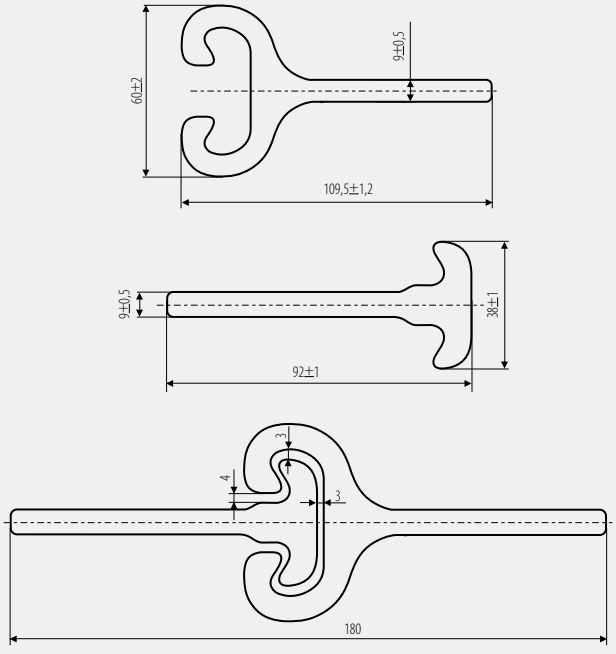


ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ № 2525, № 2526

Фасонный профиль № 2525	
Площадь сечения	F=1693 мм²
Удельный вес	13,3 кг/п.м
Длина прутков	4000^{+100} (4000^{+100} ... 5800^{+100} мм)

Фасонный профиль № 2525	
Площадь сечения	F=1101 мм²
Удельный вес	8,64 кг/п.м
Длина прутков	5500^{+100} (5500^{+100} ... 7000^{+100} мм)

Замковое соединение	
Используемые фасонные профили	№ 2525 и № 2526



www.severstalmetiz.com

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАСОННЫХ ПРОФИЛЕЙ

- Фасонные профили поставляются по ТУ 14-1-3602-2009.
- Профиля изготавливаются из нелегированных (углеродистых) качественных и низколегированных марок стали (ГОСТ 19281, ГОСТ 27772), предназначенных для строительных стальных конструкций со сварными и другими соединениями. Возможно изготовление профилей из марок стали с химсоставом согласованным с потребителем.
- Возможно изготовление профилей с различными классами прочности и категориями поставки в зависимости от области применения, условий эксплуатации и нормируемых характеристик механических свойств.
- Возможно проведение различного вида испытаний, по отдельно согласованным с потребителем методикам, с отклонениями от стандартных подходов, установленных нормативными документами.
- Профили поставляются в прутках длиной от 3500 до 8000 мм (в зависимости от конфигурации и площади поперечного сечения).
- Кривизна прутков профилей – не более 2 мм/метр длины, скручивание – не более 2°/метр длины.
- При согласовании между производителем и потребителем технических требований к каждому конкретному профилю составляется нормативно технический документ – дополнительные технические требования с чертежом профиля.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предлагаемый замок в несколько раз прочнее европейских замков типа «Ларссен» и американских замков типа «шарик в гнезде», для которых разрывное усилие составляет от 0,6 тс/пог.см (для «легких» шпунтов класса прочности 235) до 1,5 тс/пог.см (для «тяжелых» шпунтов класса прочности 430).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЗАМКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Тип замкового соединения	Марка стали	Минимальное разрывное усилие замкового соединения, кН (тс) / пог.см длины профиля	Максимальный угол поворота осей профилей в замковом соединении
Замковое соединение толщиной 12 мм. Используются в паре: ф.п. №2400 и №2401; ф.п. №2415 и №2416; ф.п. №2417 и №2418; ф.п. №2420 и №2421; ф.п. №2469 и №2470.	09Г2С ГОСТ 19281-2014	36,7 (3,74)	19° (± 9,5°)
Замковое соединение толщиной 10 мм. Используются в паре: ф.п. №2467 и №2468	09Г2С ГОСТ 19281-2014	20,1 (2,05)	22° (± 11°)
Замковое соединение толщиной 10 мм. Используются в паре: ф.п. №2453 и №2454	09Г2С ГОСТ 19281-2014	19,6 (2,00)	22° (± 11°)
Замковое соединение толщиной 10 мм. Используются в паре: ф.п. №2443 и №2444 ф.п. №2525 и №2526	09Г2С ГОСТ 19281-2014	15,4 (1,57)	18° (± 9°)
Замковое соединение толщиной 8 мм. Используются в паре: ф.п. №2424 и №2425; ф.п. №2465 и №2466.	09Г2С ГОСТ 19281-2014	16,3 (1,66)	19° (± 9,5°)
Замковое соединение толщиной 8 мм. Используются в паре: ф.п. №2450 и №2451	09Г2С ГОСТ 19281-2014	15,0 (1,52)	20° (± 10°)

www.severstalmetiz.com

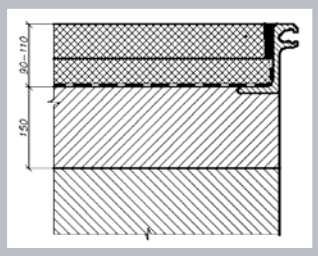
СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

В конце 2011 года ООО «НПП СК Мост» совместно с ОАО «Северсталь-метиз» разработали стальной фасонный профиль для деформационного шва, обладающего целым рядом уникальных характеристик. Предпосылкой для этой работы стало доминирование изделий импортного производства, которые достаточно дороги для рынка РФ, и при этом имеют ряд существенных недостатков.

В результате тщательного анализа множества решений по деформационным швам была создана концепция, которая стала основой для серийного изделия. Новая конструкция способна конкурировать с импортными аналогами по всем технико-экономическим показателям, включающим в себя не только стоимость изделия, но и прочностные характеристики, затраты на эксплуатацию и техническое обслуживание.

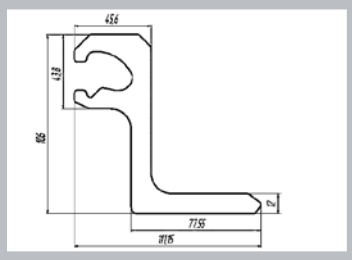
КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОНСТРУКЦИИ «СК-80»

ШОВ «СК-80»



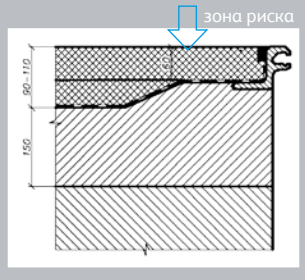
1. Большая высота профиля «СК-80» позволяет сохранять толщину дорожной одежды в месте примыкания к деформационному шву.





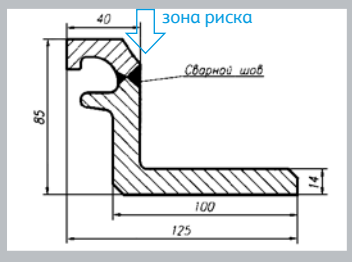
2. Отсутствие сварных швов в конструкции профиля повышает его надежность и, соответственно, срок службы металлоконструкций шва.

ШОВ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА



1. При применении импортного решения необходимо уменьшать толщину дорожной одежды в месте примыкания к деформационному шву.





2. Металлические профили импортного производства являются, как правило, сварными, что приводит к разрушению металлопрофиля в месте сварки. При образовании колейности покрытия риск разрушения профиля увеличивается из-за ударов колеса автомобиля в одну точку.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОФИЛЯ «СК-80»

ОАО «Северсталь-метиз» предлагает применять конструкцию деформационный шов «СК-80» в реализации проектов по строительству и ремонту мостовых сооружений на территории Российской Федерации.
«НПП СК МОСТ» готов выполнить полный цикл работ по привязке профилей для деформационного шва «СК-80» к объекту, производству, поставке и монтажу.

www.severstalmetiz.com

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

В 2012-2015 г. конструкции деформационного шва «СК-80» установлены на 20 сооружениях:

Покупатель	Год	Наименование объекта	Кол-во
Строймост	2012	Мост через р. Трубеж км 8+300 на обходе г. Переславль-Залесский в Ярославской обл.	2x15
Строймост	2012	Путепровод через железную дорогу км 9+000 на обходе г. Переславль-Залесский в Ярославской обл.	2x13,8
Строймост	2012	Путепровод через автомобильную дорогу км 10+800 на обходе г. Переславль-Залесский в Ярославской обл.	2x13,8
НПП СК МОСТ	2012	Путепровод через железную дорогу на км 12+457 автомобильной дороги Дубки – Киржач в Киржачском районе Владимирской обл. (пролеты № 11-14)	14,28
НПП СК МОСТ	2013	Путепровод через железную дорогу на км 12+457 автомобильной дороги Дубки – Киржач в Киржачском районе Владимирской обл. (пролеты № 15-17)	14,28
НПП СК МОСТ	2013	Мост через реку Илевна на км 9+890 автомобильной дороги Муром-Коржавино-Папулино-Меленки в Муромском районе Владимирской обл.	2x5,41
СПК-Мост	2014	Мост через реку Ендюга на км 1055+970 автомобильной дороги М-8 «Холмогоры» Москва – Ярославль – Вологда – Архангельск в Архангельской обл.	3x12,37
Мостовик	2014	Мост через р.Паденьга на км 834+990 автомобильной дороги М-8 «Холмогоры» Москва-Ярославль-Вологда-Архангельск в Архангельской обл.	3x12,87
СК Лидер	2014	Мост через реку Керенка на км 379+615 автомобильной дороги Р-158 Нижний Новгород - Арзамас - Саранск - Исса - Пенза - Саратов, Пензенская область	2x15,85
Севермост	2014	Мост через р.Лихтошь-1 автомобильной дороги М-8 «Холмогоры» от Москвы через Ярославль, Вологду до Архангельска на участке км 437+000 - 448+100 в Вологодской обл.	2x13,32
Севермост	2014	Мост через р.Лихтошь-2 автомобильной дороги М-8 «Холмогоры» от Москвы через Ярославль, Вологду до Архангельска на участке км 437+000 - 448+100 в Вологодской обл.	2x13,32
Строймост	2014	Мост через р.Велеса на км 361+477 автомобильной дороги М-9 «Балтия» в Тверской обл.	2x12,92
Осташковское ДРСУ	2014	Путепровода через железную дорогу на 123 км автодороги Торжок-Осташков	2x12,4
Волспецмост	2014	Мост через р.Солда на км 754+921 на автодороге М-8 «Холмогоры» Москва-Ярославль-Вологда-Архангельск в Архангельской обл.	2x13,3
НПП СК МОСТ	2014	Мост через р.Стрельна на автодороге Тотьма-Нюксеница-Великий Устюг на автомобильной дороге км 185+200 в Велико-Устюгском районе Вологодской обл.	1x13,03
Волспецмост	2014	Мост через р.Андома на автодороге А-119 Вологда-Медвежьегорск-автомобильная дорога Р-21 «Кола» в Вологодской обл.	3x13,15
Экострой-инжиниринг	2014	Путепровод через автомобильную дорогу на км 17+788 автомобильной дороги Р-176 «Вятка» на обходе Йошкар-Олы, Республика Марий Эл	2x26,06
Севермост	2014	Мост через р.Нелаза на км 140+495 автомобильной дороги «Вологда-Новая ладога	2x14,10
Севермост	2014	Путепровод через Северную железную дорогу на км 75+784 автомобильной дороги «Вологда-Новая Ладога»	2x14,82
Горизонт	2015	Мост через реку Вашана (левый и правый) на км 146 М-2 «Крым» в Тульской обл.	2x41,7



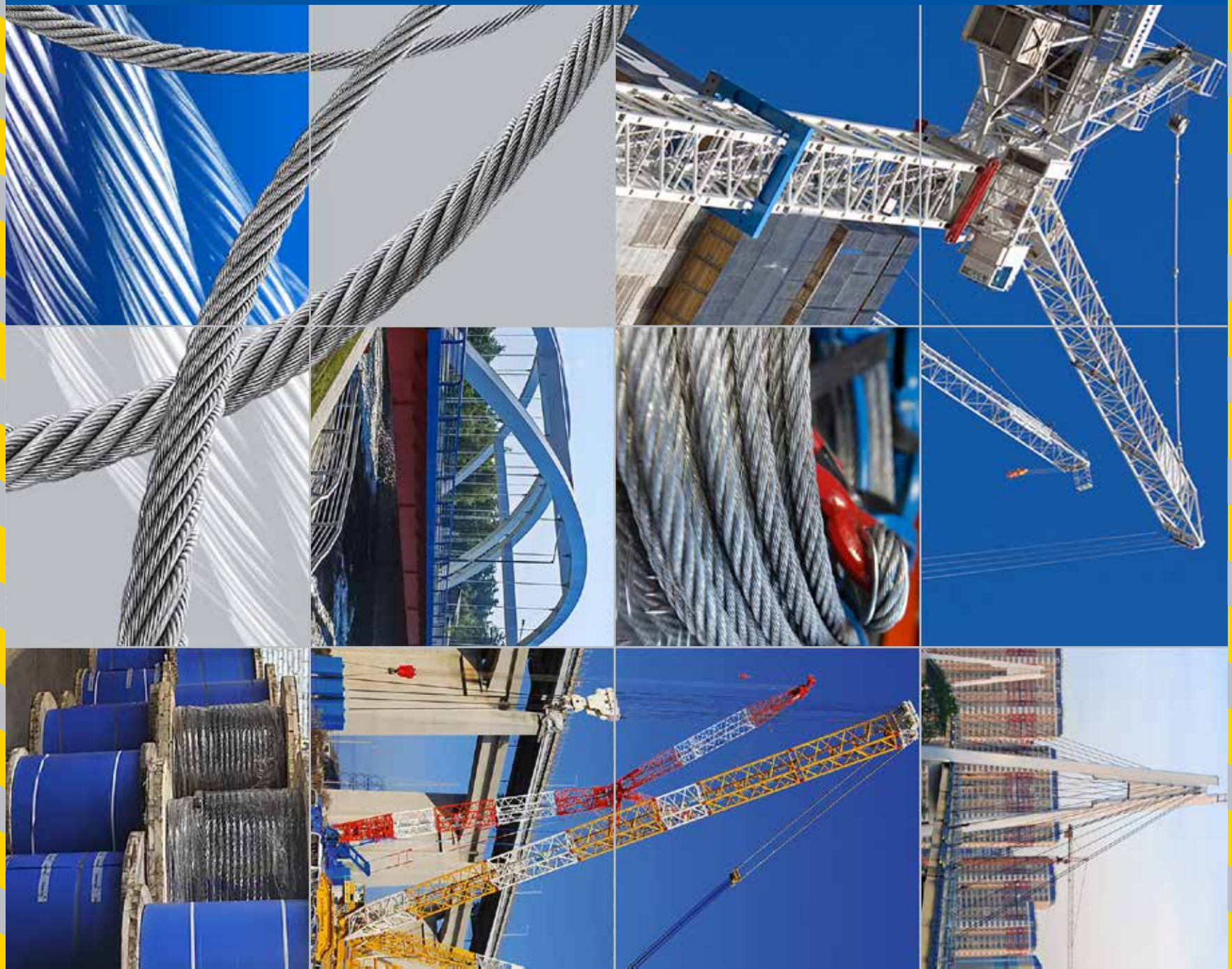
Работы на путепроводе через автомобильную дорогу км 10+800 на обходе г. Переславль-Залесский в Ярославской обл.



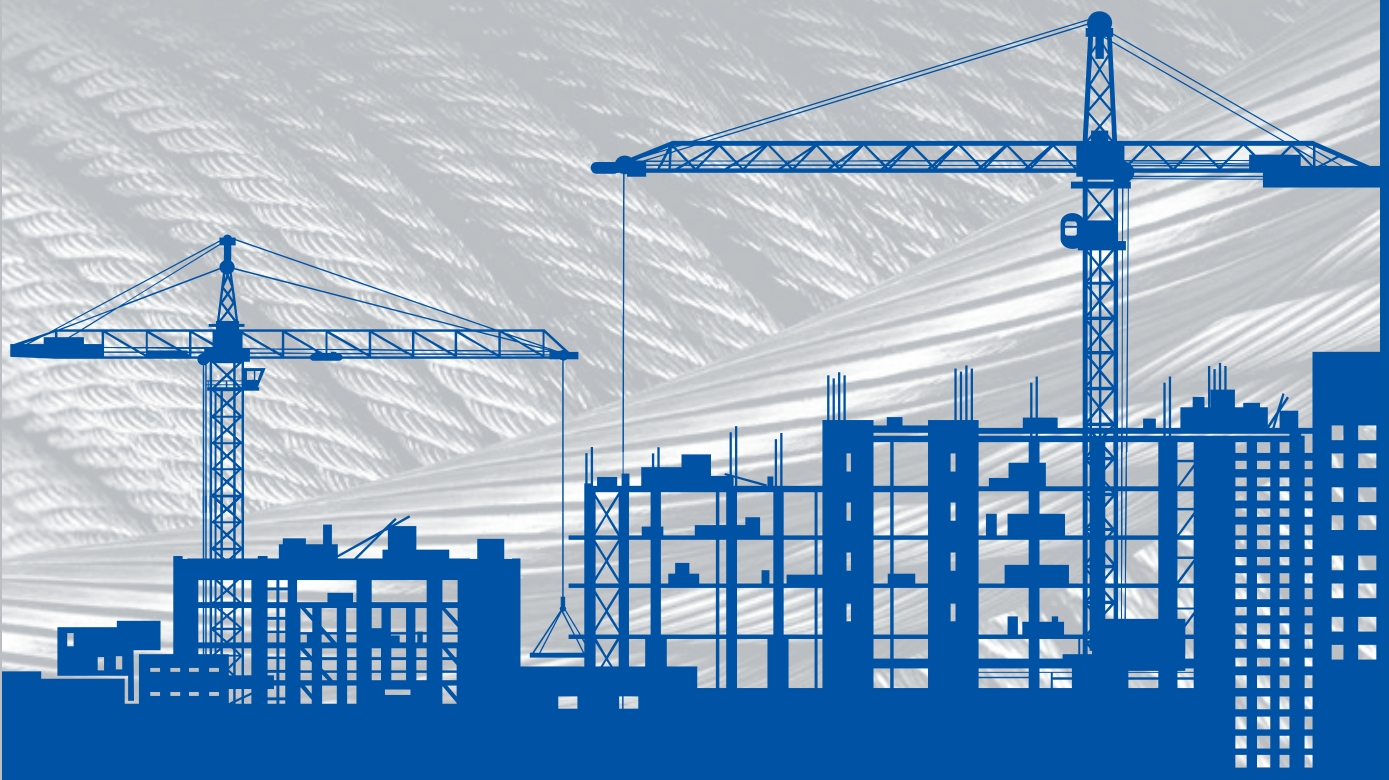


Мост через р. Велеса, автомобильная дорога М-9 «Балтия», Тверская обл.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ПРОДУКТЫ ДЛЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ПРОДУКТЫ ДЛЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Стальной канат представляет собой механически сложное сочетание отдельных проволок, передающих усилие и движение в осевом направлении. Он является основным элементом большинства грузоподъемных, транспортных, дорожно-строительных, землеройных машин и механизмов, а также подвесных конструкций.

Продукция АО «Северсталь канаты» - это широкий ассортимент стальных канатов в диапазоне от 0,65 до 100 мм, включающий различные конструкции, маркировочные группы, направления, сочетания и способы свивки, виды покрытия, насчитывающий более 100 видов в различных исполнениях.

Особое внимание на предприятии уделяется контролю качества сырья для канатов, канатной проволоки и конечной продукции. Система менеджмента качества компании АО «Северсталь канаты» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008. Все выпускаемые изделия соответствуют российским (ГОСТ 3241-91) или европейским (EN 12385) нормам и имеют необходимые сертификаты качества. Производственные площадки компании оснащены современным оборудованием для испытания стальных канатов и изделий из них, аналогов которому нет ни на одном российском предприятии.



ВАНТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Группа компаний «Северсталь-метиз» предлагает комплексные решения для мостов, крыш стадионов, козырьков, укрепления объектов изнутри. Это инженерное проектирование, изготовление и установка вантовых систем и их элементов, сопровождение специалистами сервисного центра на каждом этапе монтажа, консультации по эксплуатации.

Инженерное проектирование включает подбор и расчет конструкций канатов и анкерных устройств, полный цикл работ по разработке и производству продукции моделирование максимальных нагружений и знакопеременных нагрузок, а также испытания готовых изделий.

Вантовые системы состоят из канатов закрытой конструкции либо спиральных канатов открытого типа. Наружные слои закрытых кантов из Z-образных проволок с защитным цинк-алюминиевым (Zn95/Al5) или цинковым слоем. Внутренний сердечник из круглых проволок покрытых методом горячего оцинкования.

Важным элементом вантовых систем являются анкерные устройства - вилкообразные и цилиндрические регулируемые и нерегулируемые муфты. Это эстетичное архитектурное решение, сочетающее в себе простоту и удобство монтажа.


IQNet
THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
CERTIFICATE
JSC "Severstal-metiz"
design, production and shipment of cold-drawn steel shaped profiles, low-carbon and high-carbon wire, general purpose and automotive fasteners, fasteners for steel constructions and bridges, railway fasteners, wire ropes, PC strand, nails, fiber reinforcing materials for general mechanical rubber goods (MRG)
Management System
ISO 9001:2008


СЕРТИФИКАТ

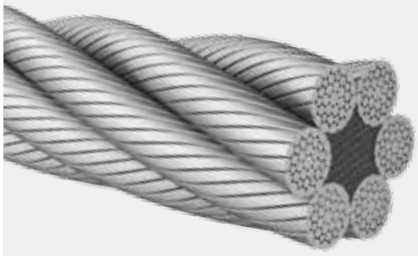


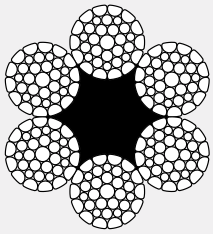


6-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ С ПЛАСТИЧЕСКИМ ОБЖАТИЕМ НАРУЖНЫХ ПРЯДЕЙ И ОРГАНИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ АНАКОНДА 6К

Анаконда

СТО 71915393-ТУ 040-2007





- контейнерные краны
- грейферные краны
- башенные краны
- мобильные гусеничные краны

КОНСТРУКЦИЯ

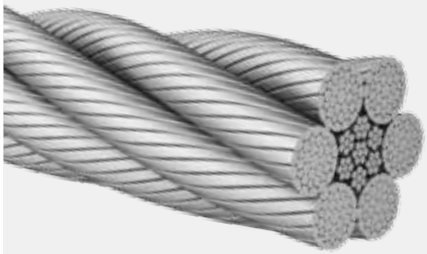
6х36 (1+7+7/7+14)+ 1 о.с.

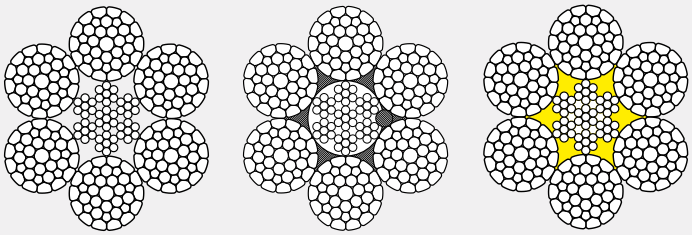
Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²			
		1670	1770	1860	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН			
20,0	1626	247	262	275	290
22,0	1958	296	314	330	347
24,0	2356	355	376	395	416
26,0	2788	418	443	466	491
27,0	3039	454	481	505	532
28,0	3236	485	514	540	569
30,0	3801	561	594	625	658
32,0	4254	632	670	704	742
33,0	4525	670	710	746	786
34,0	4862	720	763	802	845
36,5	5303	781	827	869	916
38,0	5597	826	875	919	968
39,5	6159	909	963	1012	1066
42,0	6956	1026	1087	1143	1204
43,0	7290	1076	1140	1198	1262
44,5	7967	1175	1244	1308	1378
46,5	8499	1253	1328	1395	1470
48,5	9177	1355	1436	1509	1590
50,5	9798	1448	1535	1613	1700
53,5	11195	1659	1759	1848	1948
56,0	12393	1831	1941	2040	-
58,5	13088	1939	2056	2160	-
60,5	14959	2210	2342	-	-
63,0	15344	2275	2410	-	-
65,0	16592	2455	2602	-	-
68,0	18686	2762	-	-	-

6-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ С ПЛАСТИЧЕСКИМ ОБЖАТИЕМ НАРУЖНЫХ ПРЯДЕЙ АНАКОНДА 636К, 636KF, 636KP

Анаконда

СТО 71915393-ТУ 090-2010





КОНСТРУКЦИЯ
6х36 (1+7+7/7+14) + 7х7 (1+6)

Исполнение I - с пластическим обжатием наружных прядей каната;

Исполнение II - с пластическим обжатием наружных прядей каната и 6-ю органическими заполнителями между наружным и внутренним слоями каната;

Исполнение III - с пластическим обжатием наружных прядей каната и заполнением полимерным материалом межпрядного пространства между металлическим сердечником и наружными прядями каната.

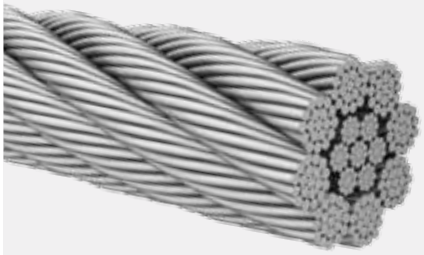
- контейнерные краны
- грейферные краны
- башенные краны
- мобильные гусеничные краны
- оффшорные пьедестальные краны
- сваезабивное оборудование
- мостовые краны
- козловые краны

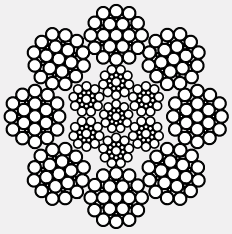
Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг			Маркировочная группа, Н/мм²		
				1670	1770	1860
	Исп. I	Исп. II	Исп. III	Минимальное разрывное усилие каната, кН		
16,0	1190	-	-	178	189	198
18,0	1510	-	-	226	240	252
20,0	1840	-	-	277	294	309
22,0	2220	-	-	334	354	372
24,0	2640	-	-	398	422	443
26,0	3100	-	-	469	497	522
28,0	3580	-	-	544	576	606
30,0	4110	-	-	629	667	701
32,0	4690	-	-	712	755	794
34,0	5330	-	5390	810	858	902
35,5	5770	-	5830	874	927	974
36,0	5910	-	5970	909	964	1013
36,5	6090	-	6160	924	979	1029
39,0	6720	6800	6790	1021	1082	1137
41,0	7600	7690	7680	1153	1222	1284
42,0	7970	8070	8060	1210	1283	1348
45,5	9270	9380	9370	1405	1489	1565
49,0	10790	10920	10900	1637	1735	1823
52,0	12290	12440	12420	1866	1977	2078
57,0	14390	14560	14550	2187	2318	2436
60,5	16410	16610	16590	2492	2642	-
61,5	16910	17110	17090	2569	2723	-
64,0	18220	18430	-	2769	2935	-
66,0	19320	19540	-	2953	-	-
68,0	20520	20760	-	3120	-	-

www.severstalmetiz.com

8-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ АНАКОНДА 825

СТО 71915393-ТУ 051-2014





КОНСТРУКЦИЯ

8x25(1+6; 6+12) + 6x17(1+8+8) + 1x17(1+8+8)

- контейнерные краны
- грейферные краны
- мостовые краны
- мобильные гусеничные краны
- оффшорные пьедестальные краны
- козловые краны
- сваезабивное оборудование

Канаты выпускаются из светлой или оцинкованной проволоки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- хорошая гибкость, по сравнению с 6-прядными канатами
- высокие прочностные характеристики
- уменьшенное трение между наружными проволоками в прядях и поверхностью ручьев блоков

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²		
		1770	1860	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН		
21	1937	317	333	351
24	2580	430	452	476
31	4167	693	729	768
32	4550	761	800	843
37	5976	995	1045	1102
38	6250	1054	1108	1168
42	7903	1314	1381	1455

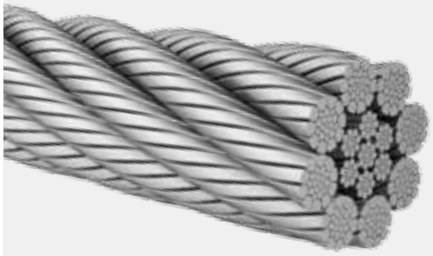


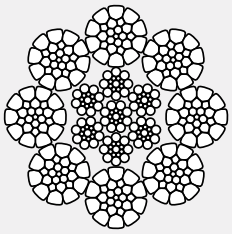


8-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ АНАКОНДА 826К

Анаконда

СТО 71915393-ТУ 051-2014





КОНСТРУКЦИЯ

8x26(1+5+5/5+10) + 6x17(1+8+8) + 1x17(1+8+8)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- увеличенная износостойкость проволок к истиранию
- меньший износ ручьёв блоков
- улучшенные прочностные характеристики
- повышенная стойкость к поперечному раздавливанию

- контейнерные краны
- грейферные краны
- мостовые краны
- мобильные гусеничные краны
- оффшорные пьедестальные краны
- козловые краны
- сваезабивное оборудование

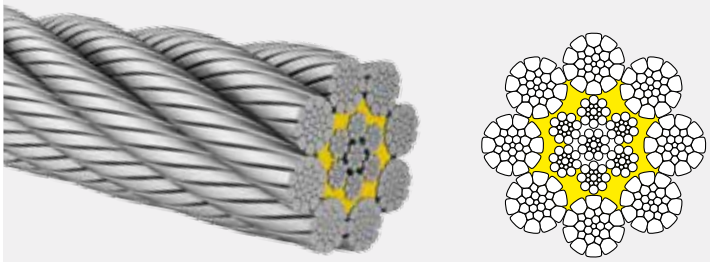
Канаты изготавливаются с пластическим обжатием наружных прядей, из светлой или оцинкованной проволоки. Канаты Октопус 826К диаметрами 50 и 52 мм групп прочности 1860-1960 Н/мм² изготавливаются только из светлой проволоки.

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²			
		1770	1860	1960	2160
		Минимальное разрывное усилие каната, кН			
12	688	112	118	124	129
13	808	132	139	146	152
14	930	150	159	168	174
15	1067	173	183	192	200
16	1215	198	209	220	229
17	1360	221	234	246	256
18	1550	253	267	281	292
19	1695	277	292	308	320
20	1905	312	330	347	361
21	2060	337	356	375	389
22	2280	375	395	416	432
23	2500	411	434	457	474
24	2760	455	480	506	525
25	2940	484	510	537	558
26	3200	529	558	587	610
27	3400	560	592	623	646
28	3730	622	653	689	715
29	3960	653	689	726	753
30	4240	703	742	781	811
31	4535	751	793	834	866
32	4835	805	846	892	-
33	5110	845	892	939	975
34	5490	910	961	1011	1049
35	5840	935	982	1035	-
36	6155	1018	1074	1131	1173
37	6355	1053	1112	1170	1214
38	6825	1133	1197	1260	1307
39	7180	1190	1257	1322	-
40	7480	1246	1315	1384	-
41	7840	1301	1372	1445	-
42	8335	1390	1467	1544	-
44	8926	1495	1578	1661	-
46	9727	1629	1720	1811	-
48	10601	1777	1875	1974	-
50	11561	1938	2046	2154	-
52	12460	2090	2206	2322	-

www.severstalmetiz.com

8-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ АНАКОНДА 826КР

СТО 71915393-ТУ 051-2014



КОНСТРУКЦИЯ

8x26(1+5+5/5+10) + 6x17(1+8+8) + 1x17(1+8+8)

- контейнерные краны
- грейферные краны
- мостовые краны
- мобильные гусеничные краны
- оффшорные пьедестальные краны
- козловые краны
- сваезабивное оборудование

ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению с ГОСТ 7669

- более равномерная работа элементов каната за счёт полимерного покрытия сердечника
- меньший износ проволок в местах контакта прядей
- лучшее сопротивление поперечным и ударным нагрузкам
- меньшее коррозионное разрушение
- увеличенный срок службы

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки, с пластически обжатыми наружными прядями и полимерным покрытием металлического сердечника. Канаты Октопус 826КР диаметрами 50 и 52 мм групп прочности 1860-1960 Н/мм² изготавливаются только из светлой проволоки.

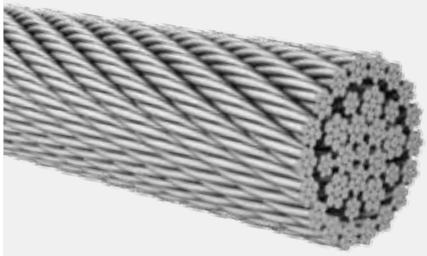
Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²			
		1770	1860	1960	2160
		Минимальное разрывное усилие каната, кН			
22	2310	375	395	416	432
23	2535	411	434	457	474
24	2800	455	480	506	525
25	2980	484	510	537	558
26	3245	529	558	587	610
27	3445	560	592	623	646
28	3780	622	653	689	715
29	4015	653	689	726	753
30	4300	703	742	781	811
31	4600	751	793	834	866
32	4900	805	846	892	-
33	5180	845	892	939	975
34	5565	910	961	1011	1049
35	5920	935	982	1035	-
36	6240	1018	1074	1131	1173
37	6445	1053	1112	1170	1214
38	6920	1133	1197	1260	1307
39	7280	1190	1257	1322	-
40	7580	1246	1315	1384	-
41	7945	1301	1372	1445	-
42	8450	1390	1467	1544	-
44	9050	1495	1578	1661	-
46	9860	1629	1720	1811	-
48	10745	1777	1875	1974	-
50	11720	1938	2046	2154	-
52	12630	2090	2206	2322	-

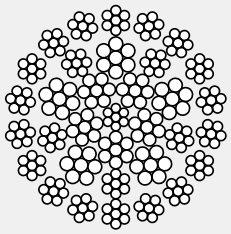
www.severstalmetiz.com

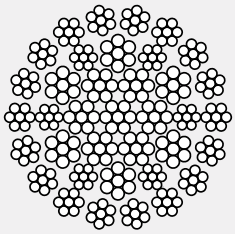
МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ АНАКОНДА 36

Анаконда

СТО 71915393-ТУ 061-2014, СТО 71915393-ТУ 102-2010







КОНСТРУКЦИЯ

18x7+5x7/5x7+5x7+1x7 (ø 18-36 мм)
18x7+6x7/6x7+6x7+1x7 (ø 38-54 мм)

- башенные краны
- автомобильные краны
- оффшорные пьедестальные краны
- контейнерные краны
- грейферные краны
- мобильные гусеничные краны
- сваезабивное оборудование

ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению с ГОСТ 3088, ГОСТ 16827

- превосходная гибкость
- высокая прочность
- уменьшенное трение между наружными проволоками в прядях и поверхностью ручьев блоков
- некрутимость

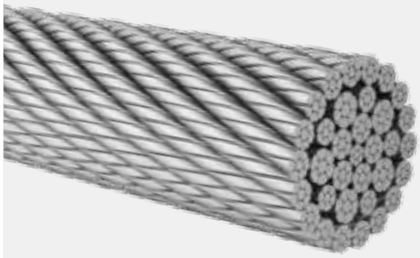
Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки. Канаты Анаконда 36 диаметром ≥48 мм группы прочности 1960 Н/мм² изготавливаются только из светлой проволоки.

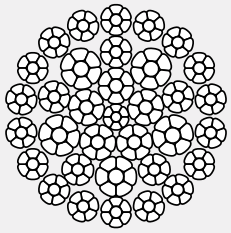
Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²		
		1770	1960	2160
		Минимальное разрывное усилие каната, кН		
18	1452	222	246	271
19	1579	248	275	303
20	1825	279	309	340
21	1967	301	333	368
22	2183	334	370	408
23	2366	363	402	443
24	2579	396	438	483
25	2829	434	481	530
26	3085	474	525	578
27	3316	509	564	622
28	3507	540	597	658
29	3720	575	636	701
30	3986	614	680	749
32	4567	708	784	864
34	5097	802	889	979
36	5723	900	997	1099
38	6 439	1 054	1 130	-
40	7 043	1 154	1 237	-
42	7 770	1 274	1 366	-
44	8 521	1 397	1 498	-
46	9 402	1 545	1 656	-
48	10 245	1 681	1 803	-
50	11 002	1 807	1 937	-
52	11 866	1 949	2 090	-
54	12 841	2 110	2 262	-

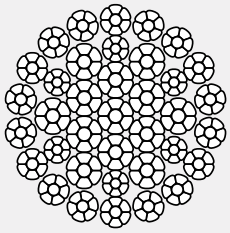
МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ АНАКОНДА 36К

Анаконда

СТО 71915393-ТУ 061-2014, СТО 71915393-ТУ 102-2010







КОНСТРУКЦИЯ

18х7+5х7/5х7+5х7+1х7 (ø 18-36 мм)
18х7+6х7/6х7+6х7+1х7 (ø 38-52 мм)

- башенные краны
- автомобильные краны
- оффшорные пьедестальные краны
- контейнерные краны
- грейферные краны
- мобильные гусеничные краны
- сваезабивное оборудование

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки. Канаты выпускаются с пластически обжатыми прядями. Канаты Анаконда 36К диаметром ≥46 мм группы прочности 1960 Н/мм² изготавливаются только из светлой проволоки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению с ГОСТ 3088, ГОСТ 16827

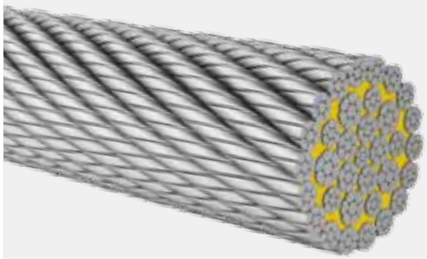
- исключительная прочность
- высокая износостойкость
- хорошее сопротивление усталостному разрушению
- увеличенная площадь контакта с опорной поверхностью
- меньший износ шкивов и барабанов
- некрутимость

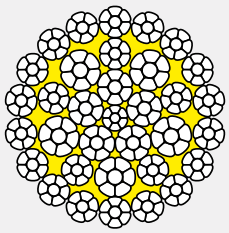
Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²	
		1770	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН	
18	1 593	249	276
19	1 801	282	312
20	1 995	312	345
21	2 180	342	378
22	2 410	377	418
23	2 627	412	457
24	2 848	448	496
25	3 100	489	541
26	3 374	531	588
27	3 615	570	631
28	3 883	612	678
29	4 200	662	733
30	4477	704	780
32	5 199	811	899
34	5 792	914	1013
36	6 484	1026	1136
38	7 166	1 187	1 303
40	7 918	1 312	1 441
42	8 716	1 445	1 587
44	9 513	1 578	1 732
46	10 622	1 765	1 937
48	11 554	1 918	2 105
50	12 357	2 052	2 253
52	13 331	2 214	2 431

МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ АНАКОНДА 36КР

Анаконда

СТО 71915393-ТУ 061-2014





- башенные краны
- автомобильные краны
- оффшорные пьедестальные краны
- контейнерные краны
- грейферные краны
- мобильные гусеничные краны
- сваезабивное оборудование

КОНСТРУКЦИЯ

18х7 (1+6)+5х7 (1+6)/5х7 (1+6)+5х7 (1+6)+1х7 (1+6)

Изделия изготавливаются в диапазоне диаметров 18-36 мм из светлой или оцинкованной проволоки. Канаты выпускаются с пластически обжатыми прядями и полимерным покрытием металлического сердечника.

ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению с ГОСТ 3088, ГОСТ 16827

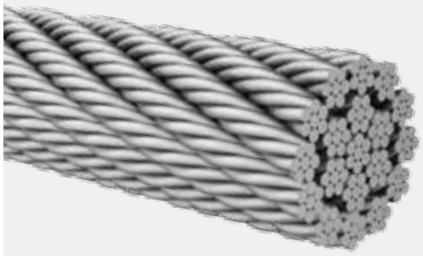
- более равномерная работа элементов каната за счёт полимерного покрытия сердечника
- меньший износ проволок каната в местах контакта прядей
- меньший износ шкивов и барабанов за счет увеличенной площади контакта с опорной поверхностью
- меньшее коррозионное разрушение
- увеличенный срок службы
- некрутимость

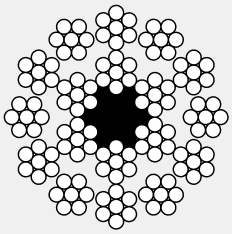
Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²	
		1770	1960
		Минимальное разрывное усилие каната, кН	
18	1 665	249	276
19	1 883	282	312
20	2 085	312	345
21	2 278	342	378
22	2 519	377	418
23	2 746	412	457
24	2 977	448	496
25	3 240	489	541
26	3 526	531	588
27	3 778	570	631
28	4 058	612	678
29	4 390	662	733
30	4 679	704	780
32	5 433	811	899
34	6 053	914	1013
36	6 776	1026	1136

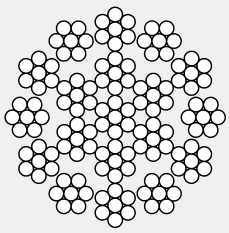
www.severstalmetiz.com

МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ

EN 12385 КЛАСС 18X7M (DIN 3069)







- башенные краны
- мобильные гусеничные краны
- сваезабивное оборудование

КОНСТРУКЦИЯ

18x7 (1+6) + 1 о.с.
18x7 (1+6) + 1x7 (1+6)

ПРЕИМУЩЕСТВА

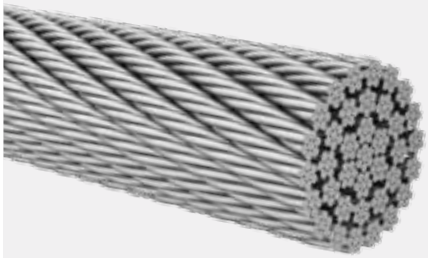
Благодаря большому количеству прядей канаты очень гибкие, при этом обладают высокими прочностными характеристиками и уменьшенным трением между наружными проволоками в прядях и поверхностью ручьев блоков. Разные направления свивки наружных и внутренних слоев прядей предотвращают кручение каната вокруг оси.

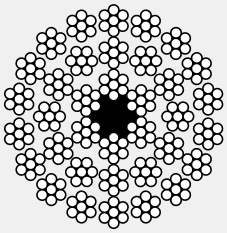
Диаметр, мм	Канат с металлическим сердечником				Канат с органическим сердечником			
	Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²			Ориентировочная масса 1000 м каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм²		
		1770	1960	2160		1770	1960	2160
		Минимальное разрывное усилие каната, кН				Минимальное разрывное усилие каната, кН		
14,0	78,6	114	126	139	74,9	114	126	139
15,0	90,2	131	145	159	86,0	131	145	159
16,0	103	149	165	181	97,8	149	165	181
17,0	116	168	186	205	110	168	186	205
18,0	130	188	208	230	124	188	208	230
19,0	145	210	232	256	138	210	232	256
20,0	160	232	257	283	153	232	257	-
22,0	194	281	311	343	185	281	311	-

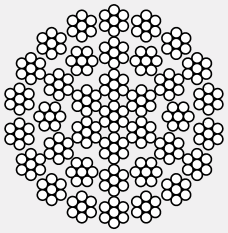
www.severstalmetiz.com

МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ

EN 12385 КЛАСС 34(M)X7 (DIN 3071)







- башенные краны
- мобильные гусеничные краны
- сваезабивное оборудование

КОНСТРУКЦИЯ

18x7 (1+6) + 12x7 (1+6) + 6x7 (1+6) + 1 о.с.
18x7 (1+6) + 12x7 (1+6) + 6x7 (1+6) + 1x7 (1+6)

ПРЕИМУЩЕСТВА

Благодаря большому количеству прядей канаты очень гибкие, при этом обладают высокими прочностными характеристиками и уменьшенным трением между наружными проволоками в прядях и поверхностью ручьев блоков. Разные направления свивки наружных и внутренних слоев прядей предотвращают кручение каната вокруг оси.

Диаметр, мм	Масса 1 погонного метра каната, кг		Канаты с органическим и металлическим сердечником						
			Маркировочная группа, Н/мм²						
			1570	1670	1770	1860	1960	2060	2160
	с орг. серд.	с мет. серд.	Минимальное разрывное усилие каната, кН						
14	0,764	0,786	98	104	110	116	122	128	135
16	0,998	1,030	128	136	144	151	160	168	176
17	1,127	1,159	144	154	163	171	180	189	199
18	1,26	1,30	162	172	182	191	202	212	-
20	1,56	1,60	200	212	225	237	249	262	-
22	1,89	1,94	242	257	272	286	302	317	-
24	2,25	2,31	288	306	324	341	359	377	-
26	2,64	2,71	337	359	380	400	421	443	-
28	3,06	3,14	391	416	441	464	489	514	-
30	3,52	3,61	449	478	507	532	561	590	-
32	3,99	4,11	511	544	576	606	638	671	-
34	4,54	4,67	577	614	651	684	721	757	-
36	5,05	5,20	647	688	729	767	808	849	-
38	5,68	5,84	721	767	813	854	900	946	-
40,0	6,24	6,42	799	850	901	946	997	1048	-

СЕРВИСНО-ДИСТРИБЬЮТОРСКИЙ КАНАТНЫЙ ЦЕНТР «СЕВЕРСТАЛЬ ПОДЪЕМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

ООО «Северсталь подъемные технологии» – сервисный дистрибьюторский канатный центр компаний «Северсталь канаты». Филиальная сеть компании на сегодняшний день охватывает всю территорию России и включает семь городов: Москва, Санкт-Петербург, Череповец, Волгоград, Нижний Новгород, Екатеринбург, Владивосток. «Северсталь подъемные технологии» предлагает клиентам широчайший ассортимент стандартных и специальных канатов, а также различных видов стропов (цепных, канатных, текстильных) и комплектующих для грузоподъемного оборудования.

КОМПАНИЯ ОКАЗЫВАЕТ ПОЛНЫЙ СПЕКТР УСЛУГ ПО ПОДГОТОВКЕ КАНАТОВ К УСТАНОВКЕ:

- Порезка в требуемую мерную длину
- Заделка концов с использованием современных технологий
- Комплектация элементами крепления
- Предварительная вытяжка канатов
- Испытания готовой продукции
- Упаковка и доставка продукции.

УСЛУГИ ПО ЗАПРОСУ ЗАКАЗЧИКА:

- Техническая поддержка по подбору стальных канатов и СГЗП под требуемые условия эксплуатации
- Сопровождение навески каната
- Разработка рекомендаций по эксплуатации стальных канатов и СГЗП
- Разработка проектов по созданию новых СГЗП
- Проведение аудиторских проверок







КОНТАКТЫ

Московская обл., г. Долгопрудный
141700, ул. Октябрьская, 20А
тел.: +7 (495) 666-20-78
тел.: +7 (495) 576-08-68
e-mail: slt-msk@severstalmetiz.com

Череповец
162610, ул. 50-летия Октября, 1/33
тел.: +7 (8202) 53-94-35
тел.: +7 (8202) 53-90-05
тел.: +7 (8202) 53-88-14
e-mail: slt-chp@severstalmetiz.com

Санкт-Петербург
192019, ул. Книпович, 12
тел.: +7 (812) 640-65-45
тел.: +7 (931) 353-99-91
тел.: +7 (931) 353-99-90
e-mail: slt-spb@severstalmetiz.com

Волгоград
400031, ул. Бахтурова, 12
тел.: +7 (8442) 63-41-44
e-mail: slt-vlg@severstalmetiz.com

Нижний Новгород
603004, ул. Юлиуса Фучика, 6А
тел: +7 (831) 411-19-35
тел: +7 (831) 411-19-36
тел: +7 (831) 411-19-37
e-mail: slt-nn@severstalmetiz.com

Екатеринбург
620017, ул. Фронтовых Бригад, 18Б
тел/факс: +7 (343) 389-10-66
тел.: +7 (932) 604-24-24
e-mail: slt-ekb@severstalmetiz.com

Красноярск
тел/факс: +7 (391) 256-47-02
тел/факс: +7 (921) 059-04-23
e-mail: masmirnov@severstalmetiz.com

Владивосток
690003, ул. Бестужева, 35Б
тел.: +7 (423) 279-58-11
e-mail: slt-dvf@severstalmetiz.com

www.lt.severstal.com
e-mail: slt@severstalmetiz.com

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ВАНТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ОАО «Северсталь-метиз» предлагает продукцию для инфраструктурного направления в области подвесных конструкций.

ВАНТЫ (ГИБКИЕ ПОДВЕСКИ)

Для данных изделий применяются оцинкованные канаты закрытого типа с конструкцией, включающей в себя зетообразные проволоки, оказывающие дополнительную защиту стального сердечника от внешних факторов за счет плотного прилегания проволок в верхних слоях. Канаты производятся по следующим стандартам: ГОСТ 3090-73; ГОСТ 18901-73; ТУ 14-4-1216-82; ГОСТ 10506-76. Все проволоки имеют цинковое покрытие. Наш технологический отдел может разработать конструкцию каната по стандарту EN 12385-10.

Анкерные элементы изготовлены из высокопрочных легированных сталей, предназначенных к применению в высоконагруженных и ответственных конструкциях. Литые вилки изготовлены из стали 12ДН2ФЛ по ГОСТ 977-88 - отливки 3-й группы, также в литых заготовках может применятся сталь G24Mn6 по стандарту EN 10340*. Осуществляются испытания на растяжение, ударную вязкость и ультразвуковую дефектоскопию. Пальцы, резьбовые цилиндры и шпильки выполнены из хромоникельмолибденовых сталей 40ХН2МА; 38Х2Н2МА в соответствии с ГОСТ 4543-2016. Все резьбовые элементы выполнены в соответствии с ГОСТ 24705-81.

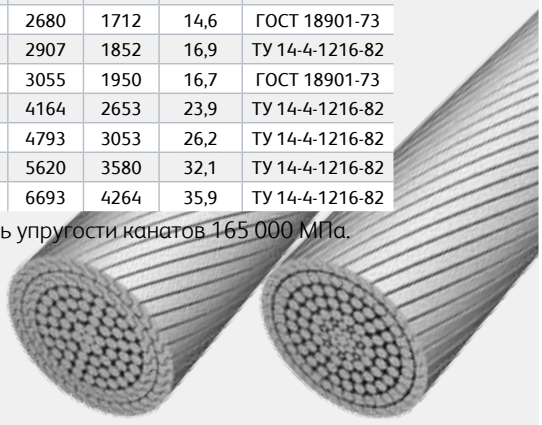
Весь крепеж имеет антикоррозионное цинковое покрытие. Ванты подвергаются предварительной вытяжке для достижения стабильного показателя модуля упругости в соответствии с требованиями СП35.13330.2012. Мосты и трубы. На изделие оказывается продольные растягивающие нагрузки равные 50% от разрывного усилия испытываемого каната.

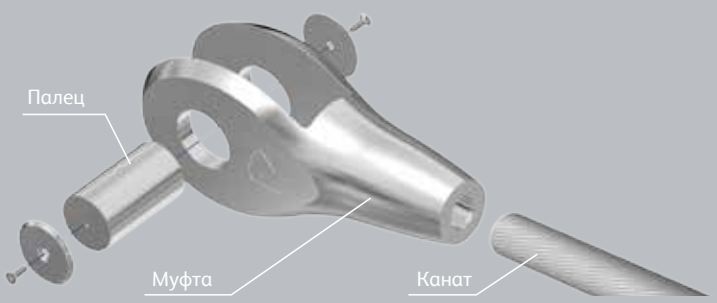
Канаты могут поставляться с оболочкой, выполненной из ПЭВП, обеспечивающую дополнительную защиту от агрессивных сред.

Канаты маркировочной группы 1570 Н/мм²

Ø, мм	МРУ, кН	S, мм²	Масса, кг/м	Стандарт
20,0	417	266	2,4	ГОСТ 10506-76
22,0	499	319	2,9	ГОСТ 10506-76
25,0	614	392	3,6	ГОСТ 10506-76
27,0	732	467	4,3	ГОСТ 10506-76
30,0	901	575	5,3	ГОСТ 10506-76
30,5	967	617	5,2	ГОСТ 3090-73
32,0	1050	674	5,7	ГОСТ 3090-73
33,0	1081	690	6,3	ГОСТ 10506-76
34,0	1155	740	6,3	ГОСТ 3090-73
35,5	1250	800	6,8	ГОСТ 3090-73
38,5	1565	1003	8,6	ГОСТ 18901-73
40,5	1705	1090	9,3	ГОСТ 18901-73
42,0	1881	1198	10,9	ТУ 14-4-1216-82
42,5	1900	1214	10,4	ГОСТ 18901-73
45,0	2090	1337	11,4	ГОСТ 18901-73
47,0	2315	1479	12,6	ГОСТ 18901-73
51,0	2680	1712	14,6	ГОСТ 18901-73
52,0	2907	1852	16,9	ТУ 14-4-1216-82
54,0	3055	1950	16,7	ГОСТ 18901-73
62,0	4164	2653	23,9	ТУ 14-4-1216-82
66,0	4793	3053	26,2	ТУ 14-4-1216-82
72,0	5620	3580	32,1	ТУ 14-4-1216-82
78,0	6693	4264	35,9	ТУ 14-4-1216-82

Модуль упругости канатов 165 000 МПа.





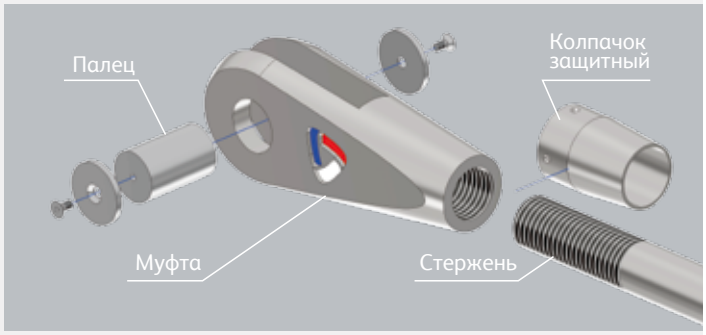




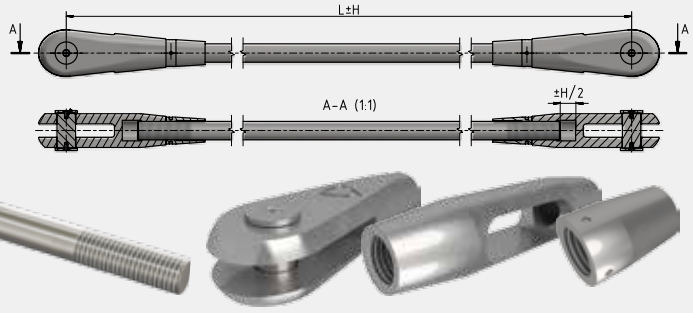
www.severstalmetiz.com

НАТЯЖНЫЕ СТЕРЖНИ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Стержни соответствуют требованиям к высоко ответственным статически и динамически нагружаемым изделиям. Прутки для стержней изготавливаются из конструкционных легированных и углеродистых марок стали 40Х, 45, устойчивых к динамическим нагрузкам с последующей возможной термообработкой для придания повышенной прочности. В соответствии с требованиями к готовому изделию в качестве сырья для изготовления линейки типоразмеров прутков используется круг горячекатаный по ГОСТ 4543-71.







ГРУППА ИНФРАСТРУКТУРНЫХ ПРОЕКТОВ ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ»

Инженерное проектирование вантовых систем

- Подбор и расчет конструкций канатов и анкерных устройств
- Моделирование максимальных нагружений и знакопеременных нагрузок
- Испытания готовых изделий
- Содействие в разработке конструкций на стадии проектирования объектов
- Контроль качества и технический контроль на всех этапах установки вантовых систем

Преимущества вантовых мостов

- Перекрытие больших пролетов
- Низкая металлоемкость конструкции
- Легкая и эстетичная архитектура

В разработке проектной документации на выпускаемую продукцию принимаются во внимание действующие отраслевые положения, конечный продукт полностью отвечает нормативным документам и существующим государственным стандартам. Конструкции вантовых элементов рассчитываются согласно техническим требованиям строящегося объекта.

ТИПЫ ВАНТОВЫХ МОСТОВ



Группа развития инфраструктурных проектов
127299, Россия, г. Москва, ул. Клары Цеткин, 2
Руководитель - Лукин Михаил
Тел: +7 (495) 926-77-66 (доб. 6539);
+7 (926) 216-53-01
e-mail: mk.lukin@severstalmetiz.com

www.severstalmetiz.com

ПОРТФОЛИО



ПОРТФОЛИО



ПОРТФОЛИО

ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ



Офисное здание на ул. Кройтцвальди.
г. Таллинн, Эстония.

Сталефибробетон для устройства фундаментной плиты.



Национальный музей.
г. Тарту, Эстония.

75 000 кг фибробетона. Производство фибры, расчет проекта, авторский надзор. Площадь фундамента здания - 25 000 м^2.



Мост через р. Шохонку.
г. Плёс Ивановской области, Россия.

Монолитное рамное пролетное строение из сталефибробетона.

Адамант, логистической центр, примерно 75000 м².
г. Санкт-Петербург, Россия.

Бесшовные полы. Бетон В30; d=150 мм
Hendix prime 75/52, 40 кг/м³.
Сервис «Северсталь-метиз»: проектирование, экономическая оптимизация проекта, технический контроль.



VR-Transpoint, логистической центр.
г. Коувола, Финляндия.

Бесшовное полы (d=180мм);
сваи поддержки (d=260мм);
бетон С30/37
Hendix prime 75/52, 35 кг/м³.
Сервис «Северсталь-метиз»: проектирование, экономическая оптимизация проекта, технический контроль.



Производство «сэндвич-панели» с использованием фибробетона, совместно с Lipabetoni.
г. Пиексямяки, Финляндия.

Внутренняя стенка из бетонных сэндвич-панелей была сделана с использованием усиленной стальной фибры бетона; бетон С25/30
Hendix prime 75/52 40 кг/м³.
Сервис «Северсталь-метиз»: разработка проекта в соответствии с EC2, контроль производства бетона на заводе.



ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ



Полы на сваях 1230 м², логистический центр.
г. Коккола, Финляндия.

Фибра.



Деловой центр «Москва-Сити».
г. Москва, Россия.

Проволока ВР-1 и ХДА.



Терминал для хранения сжиженного природного газа.
о. Грейн, Великобритания.

Стабилизированные арматурные пряди.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ

Грузовой терминал аэропорта «Домодедово», плиты перекрытия до 22 метров и нагрузкой до 6 тонн на 1 кв.м.
г. Москва, Россия.

Высокопрочные арматурные пряди в полиэтиленовой оболочке.



Торгово-развлекательный комплекс «Июнь».
г. Красногорск, Россия.

Высокопрочные арматурные пряди в полиэтиленовой оболочке.



Складской комплекс, промышленные полы.
г. Котельники, Россия.

Высокопрочные арматурные пряди в полиэтиленовой оболочке.



ПРОДУКТЫ ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ



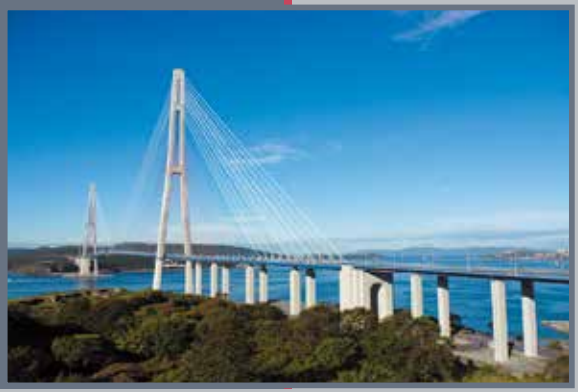
Рекострукция Дворцового моста.
Санкт-Петербург, Россия.

Высокопрочный крепеж
с термодиффузионным покрытием.



Стадион ЦСКА.
г. Москва, Россия.

Крепеж класса прочности 12.9.



Мост через пролив Босфор Восточный на остров Русский.
г. Владивосток, Россия.

Высокопрочный крепеж.



Олимпийский стадион «Фишт».
г. Сочи, Россия.

Высокопрочный крепеж.



Ледовый дворец «Большой».
г. Сочи, Россия.

Высокопрочный крепеж.



Ледовая арена «Шайба».
г. Сочи, Россия.

Высокопрочный крепеж.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ



Строительство трассы для «Формула-1».
г. Сочи, Россия.

Высокопрочный крепеж.



Новый энергоблок Березовской ГРЭС.
г. Шарыпово,
Красноярский край, Россия.

Мостовой крепеж.



ЛЭП.

- Трасса Санкт-Петербург - Череповец, Россия.

Крепеж с М14-М30, ГОСТ 7798, гайка 5915, шайба гровер 6402.



Западный скоростной диаметр.
г. Санкт-Петербург, Россия.

Гибкие упоры.



Подольско-Воскресенский переход.
г. Киев, Украина.

Гибкие упоры.



Гипермаркет «Метро».
г. Одесса, Украина.

Гвозди, стальные сетки.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ



Стадион «Краснодар».
г. Краснодар, Россия.

Мостовой крепеж.



«Открытие Арена» - стадион «Спартака».
г. Москва, Россия.

Высокопрочный крепеж.



«Ямал СПГ»
(ямальский завод
по сжижению природного газа).
Россия.

Мостовой крепеж.



Пешеходный мост «Павшинская пойма».
г. Москва, Россия.

Гибкие упоры.



Атырауский НПЗ.
г. Атырау, Казахстан.

Мостовой крепеж.



Верхнетагильская ГРЭС.
г. Верхний Тагил, Россия.

Мостовой крепеж.

СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ



Мост через р. Велеса,
Автомобильная дорога М-9 «Балтия»
Тверская обл., Россия.

Стальной фасонный профиль
для деформационного шва.



Основные объекты морского порта в районе п. Сабетта.
П-ов Ямал, Россия.

Стальные фасонные профили
для шпунтовых замков
в составе трубошпунта.



Кольская верфь.
с. Белокаменка, Россия.

Стальные фасонные профили
для шпунтовых замков
в составе трубошпунта.



Грузовой район порта Сочи, Юго-западный мол.
г. Сочи, Россия.

Стальные фасонные профили для шпунтовых замков в составе трубошпунта.



Транспортный узел «Восточный – Находка (Приморский край)».
г. Находка, Россия.

Стальные фасонные профили для шпунтовых замков в составе трубошпунта.



Спецморнефтепорт «Козьмино». Подходная дамба. Реконструкция.
г. Находка, Россия.

Стальные фасонные профили для шпунтовых замков в составе трубошпунта.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ



ПО «Цинкоград».
Калужская обл.

Сетчатые панели.



Центр гребных видов спорта.
г. Казань, Россия.

Сетчатые панели.



Комплекс для соревнований по лыжным гонкам и биатлону «Лаура».
г. Сочи, Россия.

Сетчатые панели.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ



Спортивная площадка.
г. Москва, Россия.

Сетчатые панели.



Терминал (ХАБ).
Калужская обл., Россия.

Сетчатые панели.



Автозаправка Лукойл.
г. Самара, Россия.

Сетчатые панели.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ



Пешеходное ограждение на ул. Дзержинского.
г. Тольятти, Россия.

Сетчатые панели.



Парковка у ТРК «Вега».
г. Тольятти, Россия.

Сетчатые панели.



Школа.
г. Жигулевск, Россия.

Сетчатые панели.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОГОРАЖИВАНИЯ ТЕРРИТОРИЙ



Аэродром.
Саратов, Россия.

Сетчатые панели.



Гипермаркет «Метро».
Казахстан.

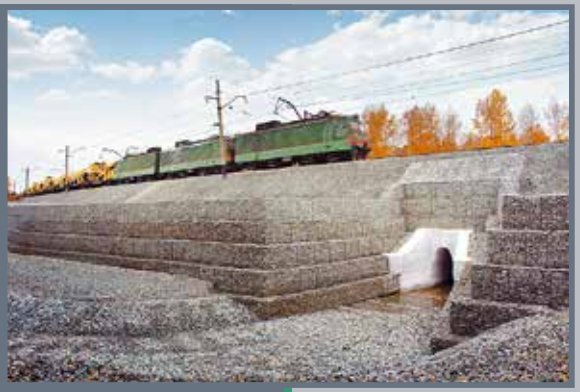
Сетчатые панели.



А104 Москва-Дубна .
М7 «Волга» (км 671-672 и 674).
М4 «Дон» (Ростовская область).
М8 «Холмогоры».
г. Ногинск (Московская обл.).
Трасса М1 – р. Беларусь.

Тросовые ограждения.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛАНДШАФТНЫХ РАБОТ



Свердловская железная дорога.
1665 км, Вагулка - Шаля, Россия.

Габионные сетчатые изделия.



Реконструкция развязки ЖД и автодорог.
Московская область, Россия.

Габионные сетчатые изделия.



Горнолыжной курорт Газпром.
Красная поляна, Россия.

Габионная конструкция подпорной стены.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛАНДШАФТНЫХ РАБОТ



Защита опор ЖД моста.
Южно-Уральская железная дорога, река Белая, Россия.

Габионные сетчатые изделия.



Железнодорожный мост через р. Белекес, защита опор ЖД моста.
Башкортостан, Россия.

Габионные сетчатые изделия.



Восстановительные и берегоукрепительные работы на 27 км перегона Ураковская - Эркен - Шахар Северо-Кавказской ЖД.
Россия.

Габионные сетчатые изделия.

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ



Пешеходный подвесной мост в парке культуры и отдыха «Навруз»,
г. Ташкент, Узбекистан.

Высокопрочный оцинкованный канат закрытой конструкции

Диаметр – 32,0 мм

Поставка вант. Разразработка системы оснасток и размотки каната, технического регламента по навеске и натяжению вант.



Пешеходные мостики в атриуме ИЦ «Сколково».
г. Москва, Россия.

Несущий канат – FLC
Диаметр - 54 мм

Канат подвески – спиральная прядь
Диаметр - 15 мм

Соединительные зажимы



Арочные автомобильные мосты через р. Вуокса.
Ленинградская обл., Россия.

Конструкция каната:
FLC + оболочка HDPE
Диаметр – 40 мм

Анкерные муфты:
нерегулируемая + регулируемая вилка.

Подвесной козырек океанариума в Крокус Сити.
г. Москва, Россия.

Конструкция – FLC

Диаметр – 52 мм

Анкерные муфты:
нерегулируемая + регулируемая вилка



Реконструкция скульптуры «Родина-мать зовёт!».
г. Волгоград, Россия.

Предварительно вытянутые канаты СТО ТУ 115 с пластически обжатыми прядями

Диаметр – 39 мм.



Пешеходный мост «Павшинская пойма».
г. Москва, Россия.

Ванты: конструкция – FLC
Диаметр – 40, 44, 50, 56 мм

Анкерные муфты:
нерегулируемая + регулируемая вилка.



Северсталь
Метиз



КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
тел.: +7 (4862) 39-08-72
факс: +7 (4862) 39-12-99
e-mail: fasteners@severstalmetiz.com

СТАБИЛИЗИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ПРЯДИ, ВУ-ПРОВОЛОКА, ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ
тел.: +7 (8202) 53-91-67
факс: +7 (8202) 53-85-20
e-mail: hc-wire@severstalmetiz.com

СЕТКИ И ГАБИОННЫЕ СЕТЧАТЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТЧАТЫЕ ПАНЕЛИ ООО «ЮНИФЕНС»
тел.: +7 (8202) 53-87-14
факс: +7 (8202) 53-93-90
e-mail: setka@severstalmetiz.com
www.unifence.ru

ГВОЗДИ, КОЛЮЧАЯ ПРОВОЛОКА
тел.: +7 (8202) 53-91-66
e-mail: lc-wire@severstalmetiz.com

ФИБРА
тел.: +7 (495) 926-77-66 (доб. 6547)
e-mail: fiber@severstalmetiz.com

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ
тел.: +7 (8202) 53-95-42
e-mail: profiles@severstalmetiz.com

КАНАТЫ
тел.: +7 (8202) 53-84-15
e-mail: market@severstalmetiz.com

ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ»
162610, Россия, Вологодская область,
г. Череповец, ул. 50-летия Октября, 1/33
тел: +7 (8202) 53-91-91
e-mail: info@severstalmetiz.com

www.severstalmetiz.com